

línea  
**Atlántica**



[www.alcemar.com.ar](http://www.alcemar.com.ar)

- 2 ..... Mecanizado Desagüe de Marco con Caja de Agua
- 3 ..... Mecanizado Jamba Marco
- 4 ..... Mecanizado Desagüe de Umbral Alto con Caja de Agua
- 5 ..... Mecanizado Desagüe de Marco 3 Guías
- 6 ..... Mecanizado Jamba Marco 3 Guías
- 7 ..... Mecanizado Parante Hoja Corrediza
- 8 ..... Mecanizado Cierre Lateral
- 9 ..... Mecanizado Cierre Alcemar
- 10 ..... Detalle Mecanizados Umbral de Corrediza
- 11 ..... Mecanizado Escuadra de Marco
- 12 ..... Mecanizado Desagüe de Marco
- 13 ..... Mecanizado Escuadra de Hoja
- 14 ..... Mecanizado de Falleba
- 15 ..... Detalle de Corte de Planchuela de transmisión
- 16 ..... Mecanizado Escuadra Parante de Puerta
- 17 ..... Mecanizado Zócalo de Puerta
- 18 ..... Mecanizado Travesaño de Puerta
- 19 ..... Mecanizado Cerradura de Puerta
- 20 ..... Punzonadora Línea Atlántica

El presente instructivo de mecanizado de perfiles fué creado a fin de poder realizar los procesos de mecanizado en perfiles que permitan el ensamblado de partes y el montaje de los distintos accesorios originales de la línea.

Las dimensiones de los mecanizados son según definiciones del fabricante del herraje o accesorio, por consiguiente de realizarse por medio de maquinaria como punzonadoras de la línea, estas harán los mecanizados respetando las medidas detalladas en cada plano por proceso. De recurrir a otro tipo de proceso (p/Ej. Centro de Mecanizado, Fresadora-Copiadora) **solicitamos realicen un prototipo y verifiquen el montaje de los herrajes y accesorios así como el ensamble de las partes como paso previo a la fabricación en serie.**

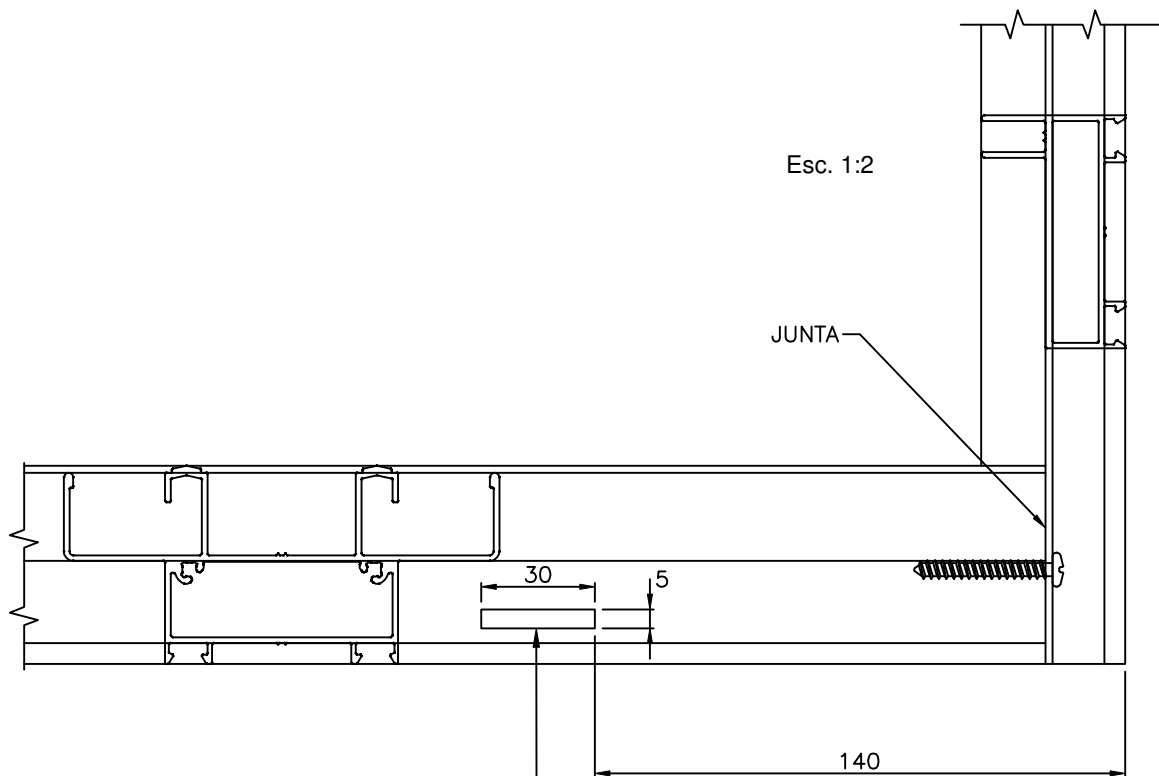
En el caso de las uniones de perfiles, tanto de hojas como de marcos, ingletadas a 45° estas dependen de un perfecto corte de ambos perfiles, repetando el ángulo en ambos casos. La falta de una buena escuadría que genere un ángulo distinto de 90° en la unión del inglete esquinero, se traducirá en una falta de escuadría de la pieza (marco / hoja) que generará un funcionamiento inadecuado de los herrajes-accesorios y por consiguiente de la abertura.

**Alcemar S.A.** se reserva el derecho de realizar cambios y/o modificaciones sin previo aviso de los artículos indicados en el presente Catálogo.

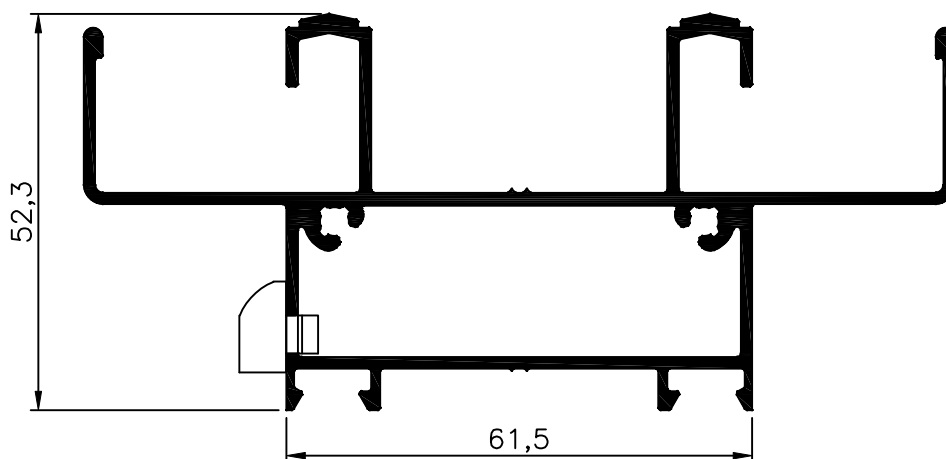
### Mecanizado Desagüe (Umbral de Marco)

Clapeta de desagüe T-69 (8366)

Sistemas con caja de agua

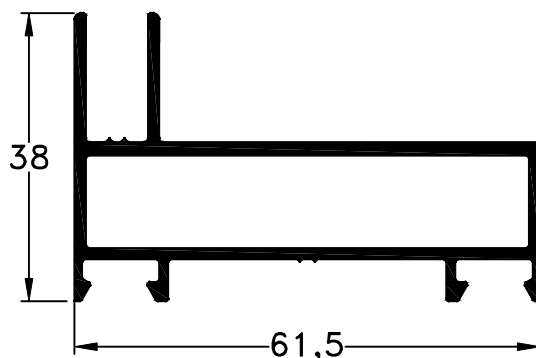
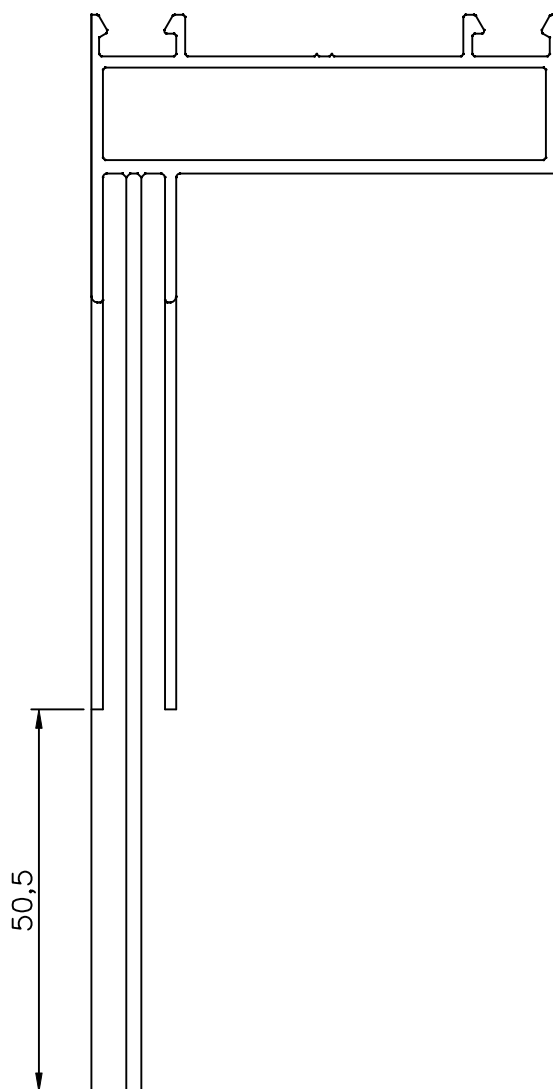


Este mecanizado se puede realizar con la punzonadora o bien con la fresadora-copiadora



162 - Marco de 2 guías  
Largo std.: 6150 mm  
Peso: 1,66 Kg/m

### Mecanizado Marco (Jamba de Marco)

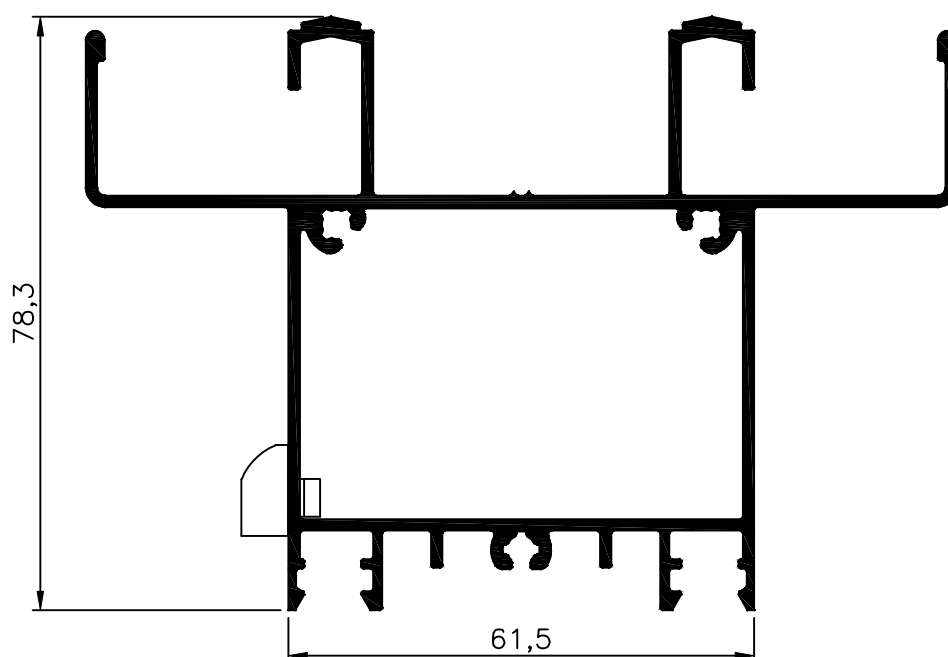
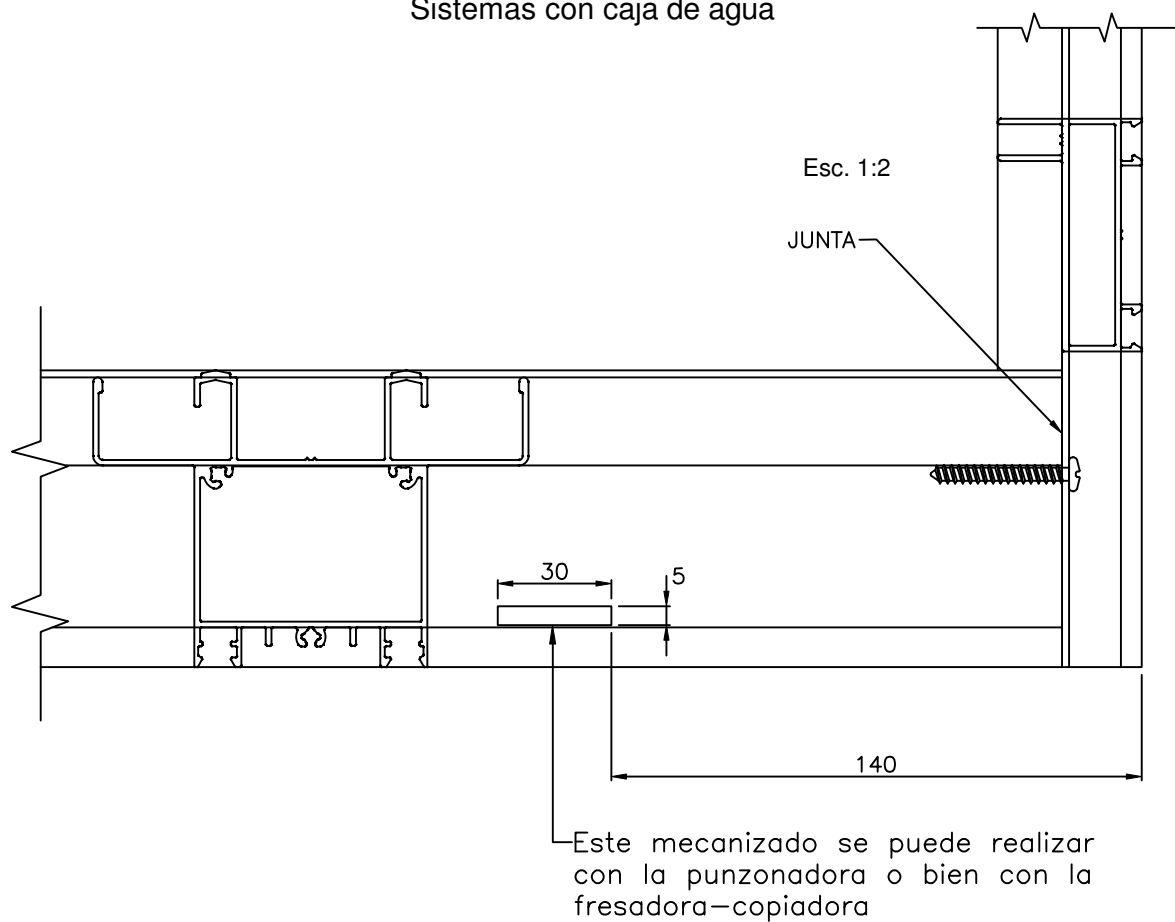


161 - Jamba Marco  
Corrediza 2 Guías  
Peso: 0,90 Kg/m

### Mecanizado Desagüe (Umbral de Marco)

Clapeta de desagüe T-69 (8366)

Sistemas con caja de agua

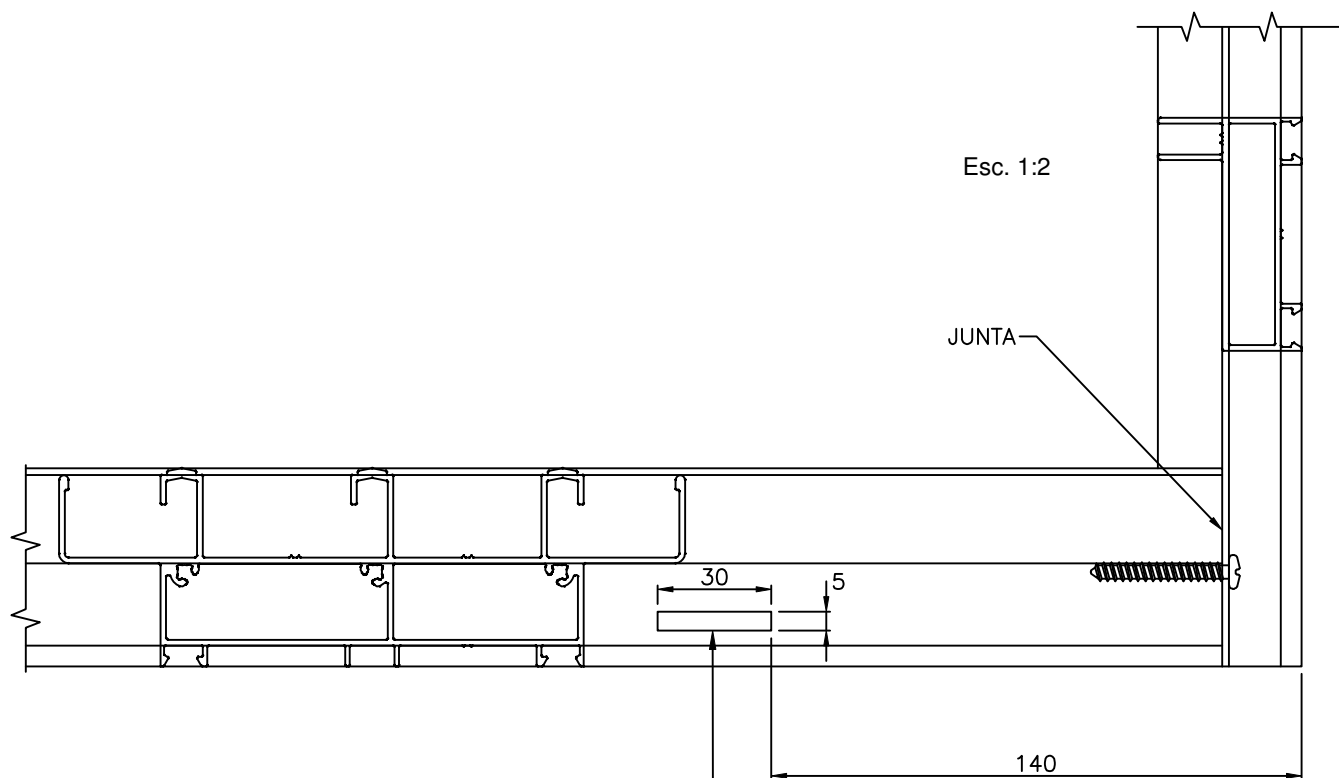


147 - Umbral Alto Marco Corrediza  
Largo std.: 6150 mm  
Peso: 2,01 Kg/m

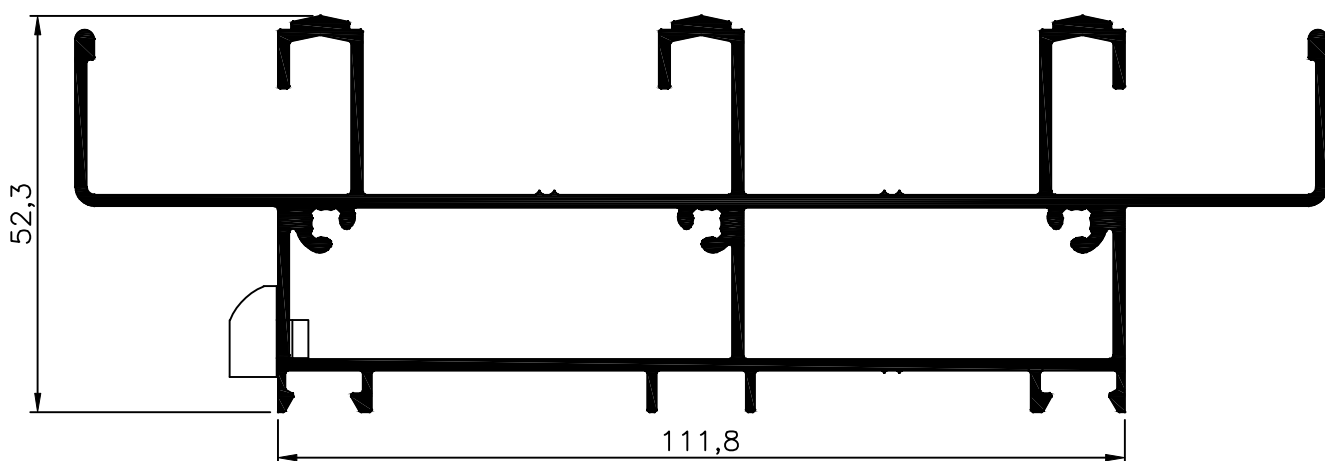
### Mecanizado Desagüe (Umbral de Marco)

Clapeta de desagüe T-69 (8366)

Sistemas con caja de agua



Este mecanizado se puede realizar con la punzonadora o bien con la fresadora-copiadora

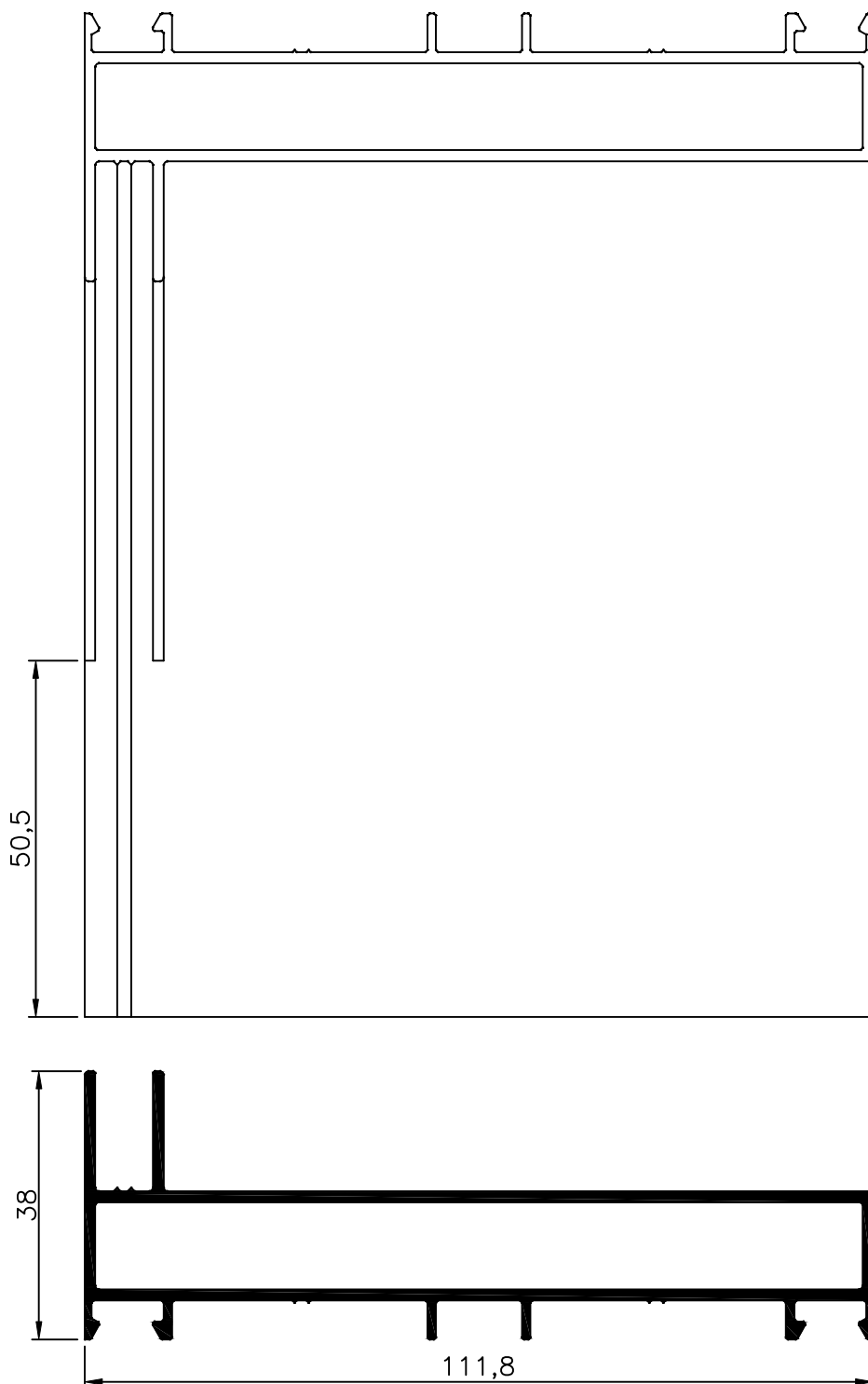


142 - 2Marco Corrediza 3 Guías

Largo std.: 6150 mm

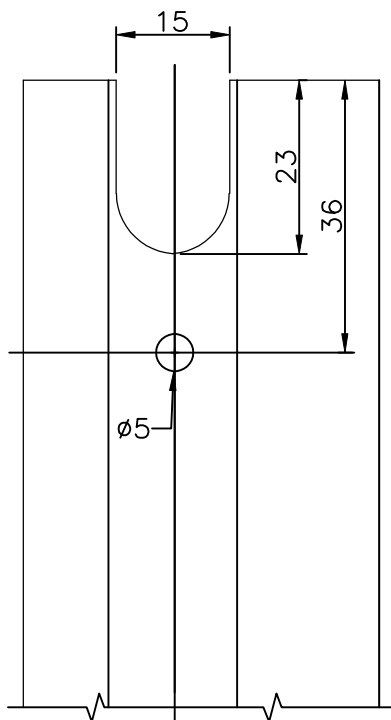
Peso: 2,43 Kg/m

### Mecanizado Marco (Jamba de Marco)

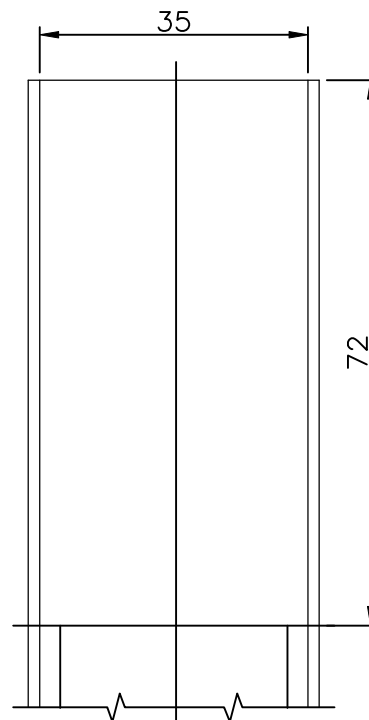


161 - Jamba Marco  
Corrediza 3 Guías  
Peso: 1,33 Kg/m

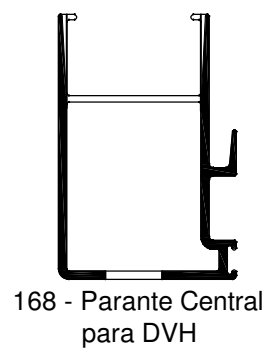
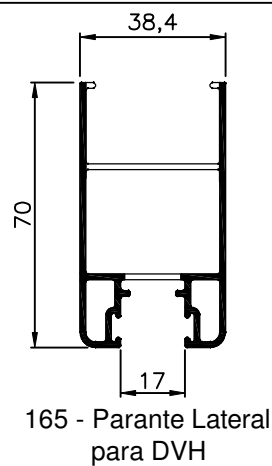
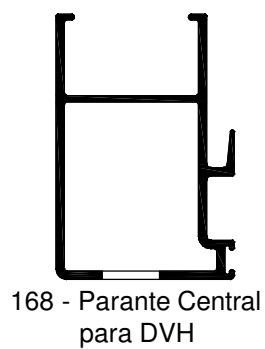
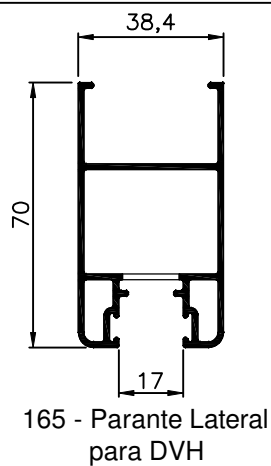
### Mecanizado Parantes a 90°



**1er Paso- Troquelado pasa Guía**



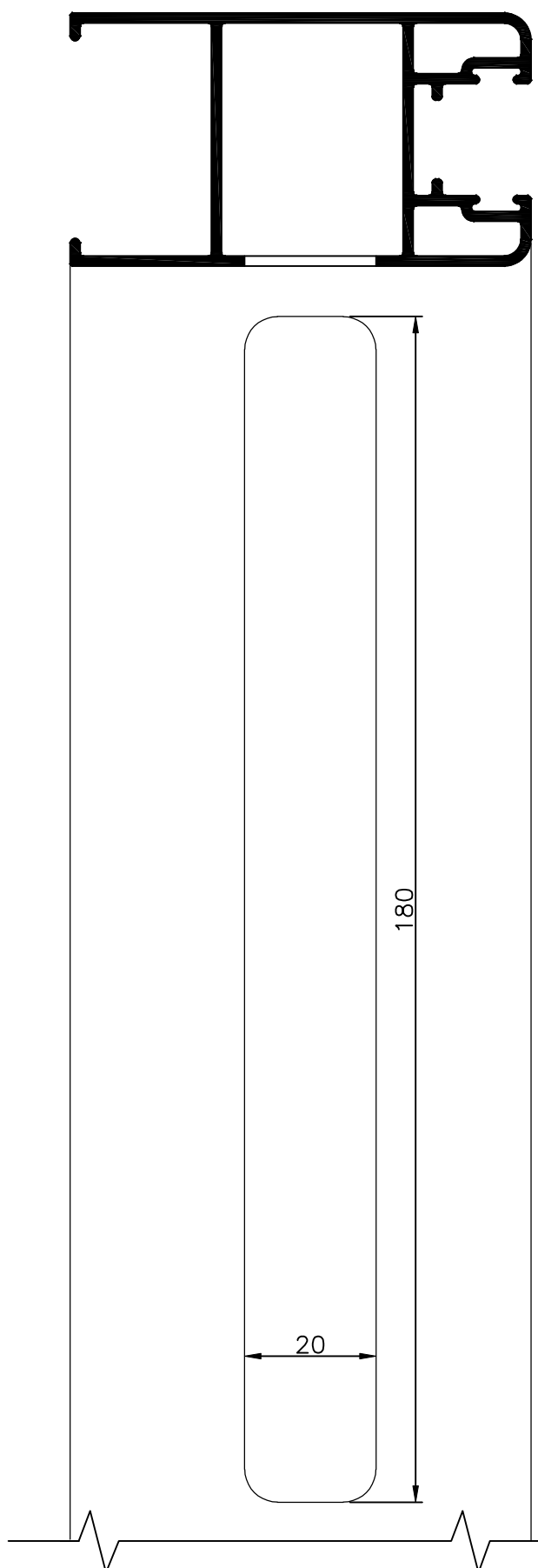
**2do Paso- Vaciado**



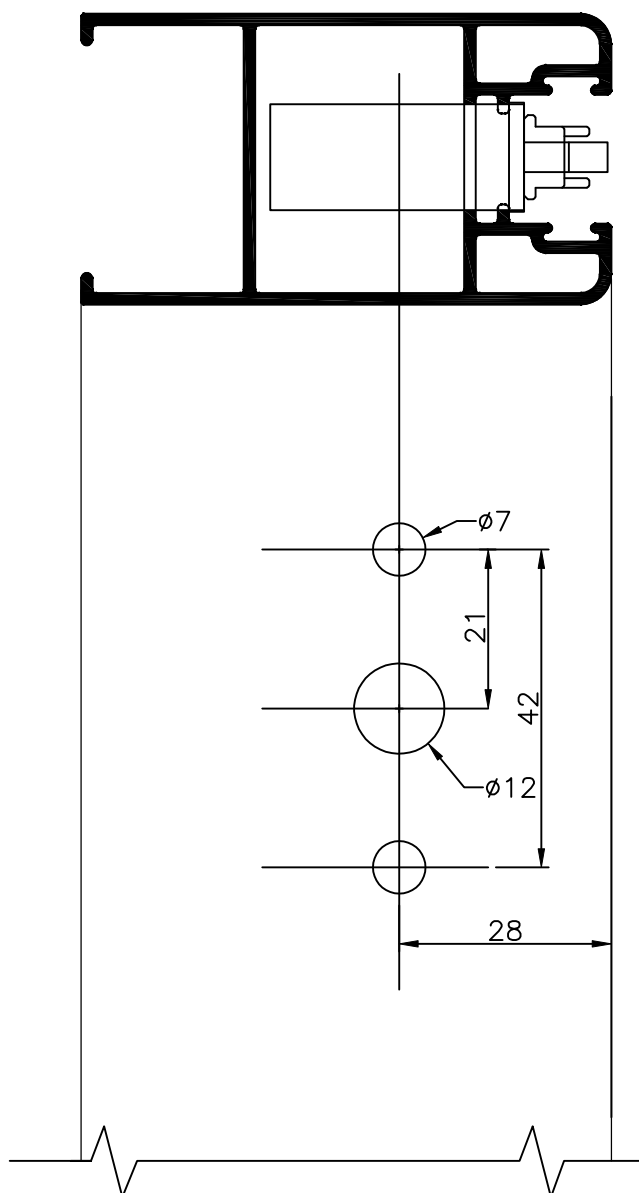
**Nota:** El mecanizado de hojas se hace con la punzonadora de la línea, tanto el vaciado como el troquelado.

Mecanizado Cierre Lateral

Cód.: 8180

Nota:

El mecanizado para el montaje de los cierres laterales se realiza por medio de la Fresadora-Copiadora o Centro de Mecanizado

**Mecanizado Cierre Alcemar**Cód.: 9430/31/32

### Detalle del Mecanizado en Umbral

a - Desagüe a Caja de Agua, debe aplicarse el accesorio T-94, se realiza del lado de la Hoja Externa.

b - Paso de Agua bajo guía de hoja externa, se realiza del lado de la Hoja Interna.

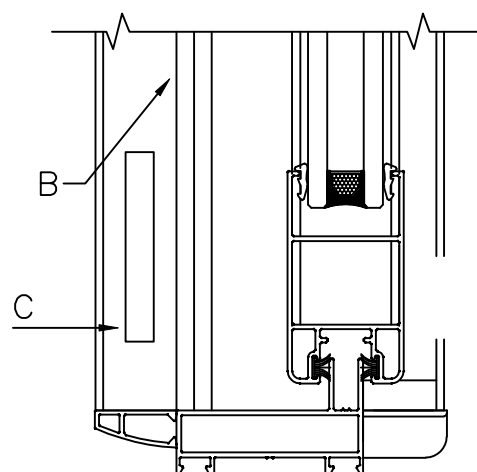
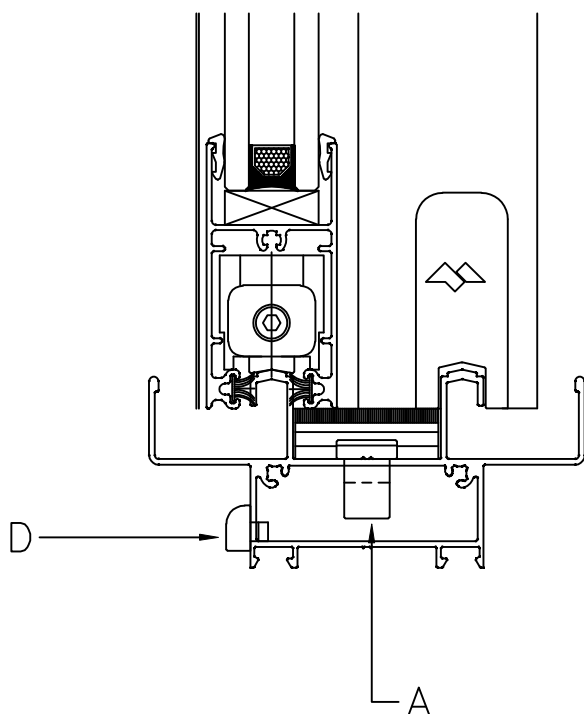
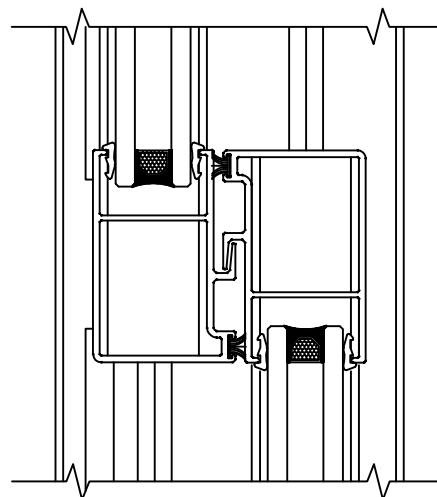
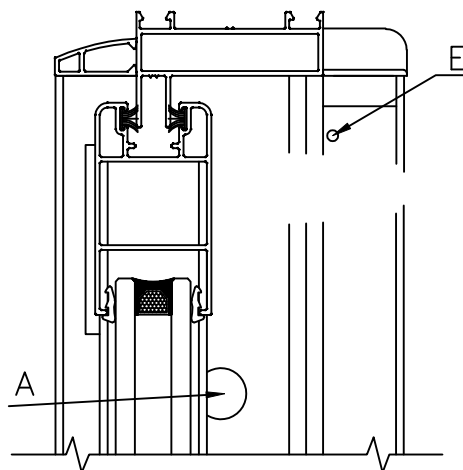
c - Paso de Agua de guía externa (guía mosquitero), se realiza en todo el ancho del umbral.

d - Desagüe de la Caja de Agua, debe aplicarse el accesorios T-69 se realiza en ambos extremos del marco.

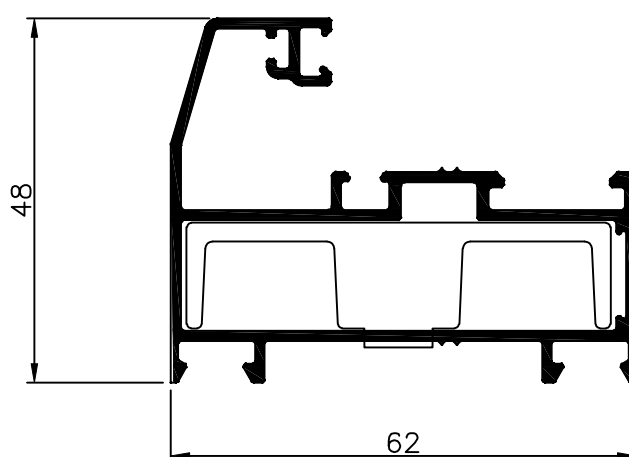
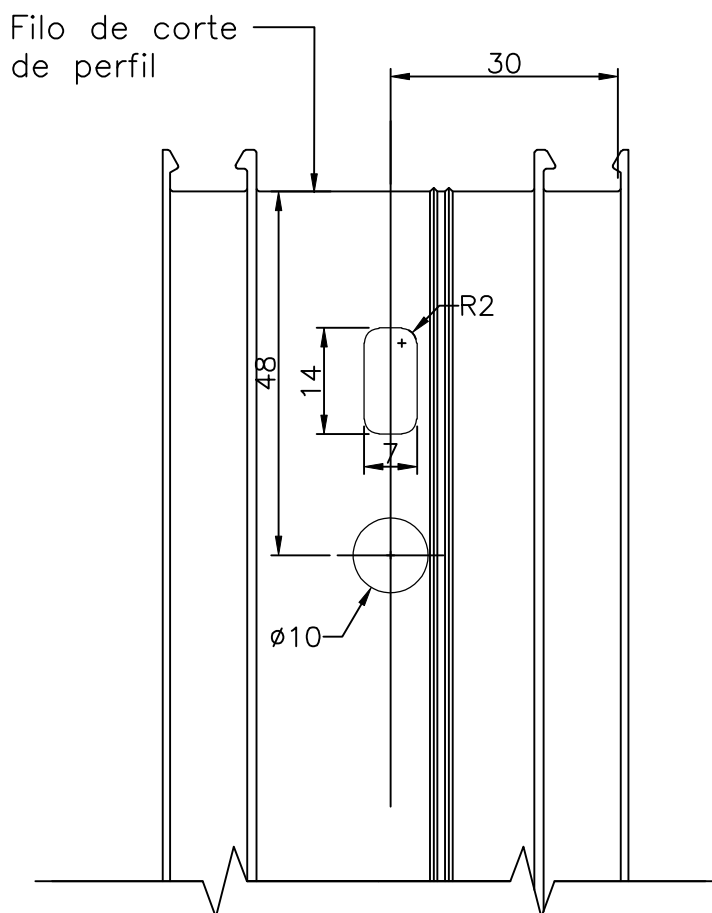
e - Desagüe del canal de condensación a Caja de Agua, se realiza con mecha de Ø3.5mm.

El desagüe "a" se realiza mediante una Mecha de Ø11.75 mm.

Los desagües "b", "c" y "d" se realizan mediante la Punzonadora de Línea.



**Mecanizado Escuadra**  
E21-1 Escuadra de tracción(Código 8017)



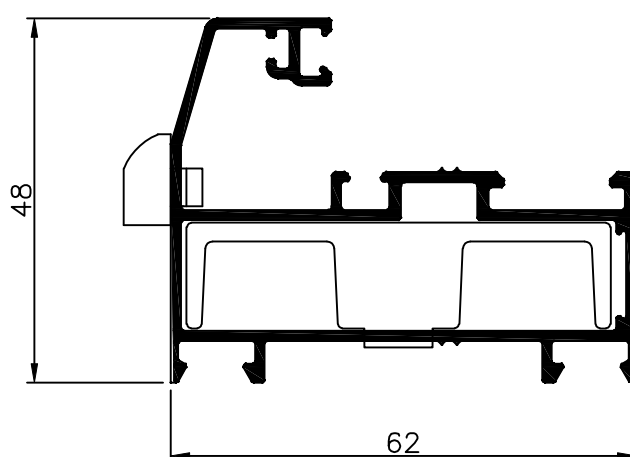
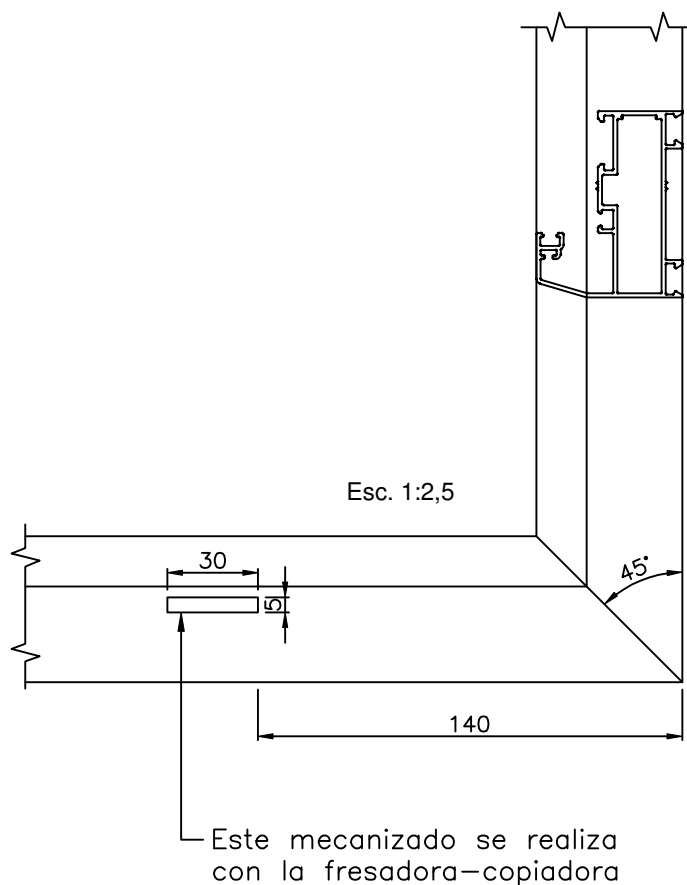
140 - Marco  
Peso: 0,97 Kg/m

**Nota:** El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (\*) indicados en el dibujo

### Mecanizado Desagüe (Umbral de Marco)

Clapeta de desagüe T-69 (8366)

Sistemas sin caja de agua

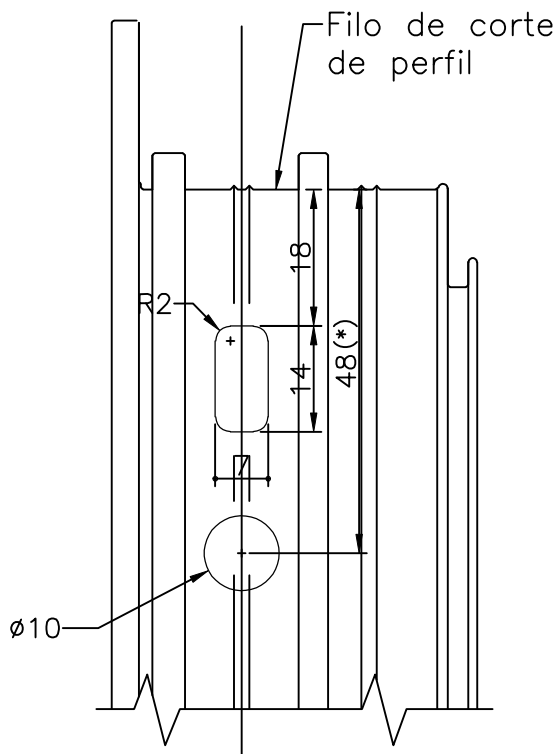


140 - Marco  
Peso: 0,97 Kg/m

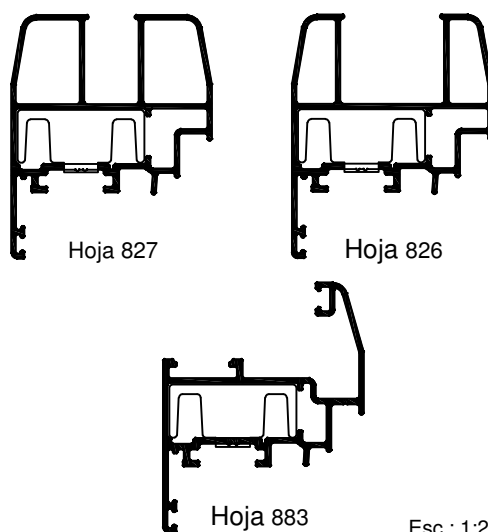
### Mecanizado Escuadra

A-700 Escuadra de tracción (Código 8907)

A-700e escuadra de expansión (Código 8890)



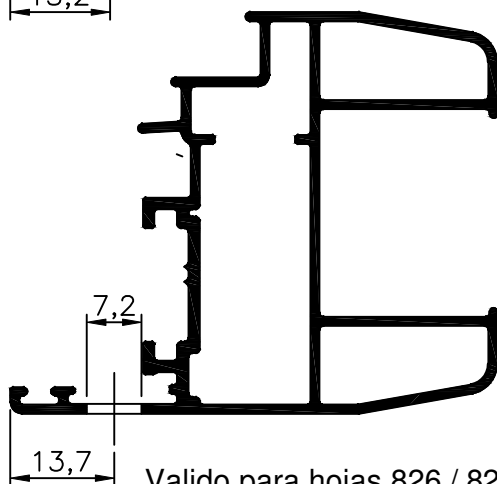
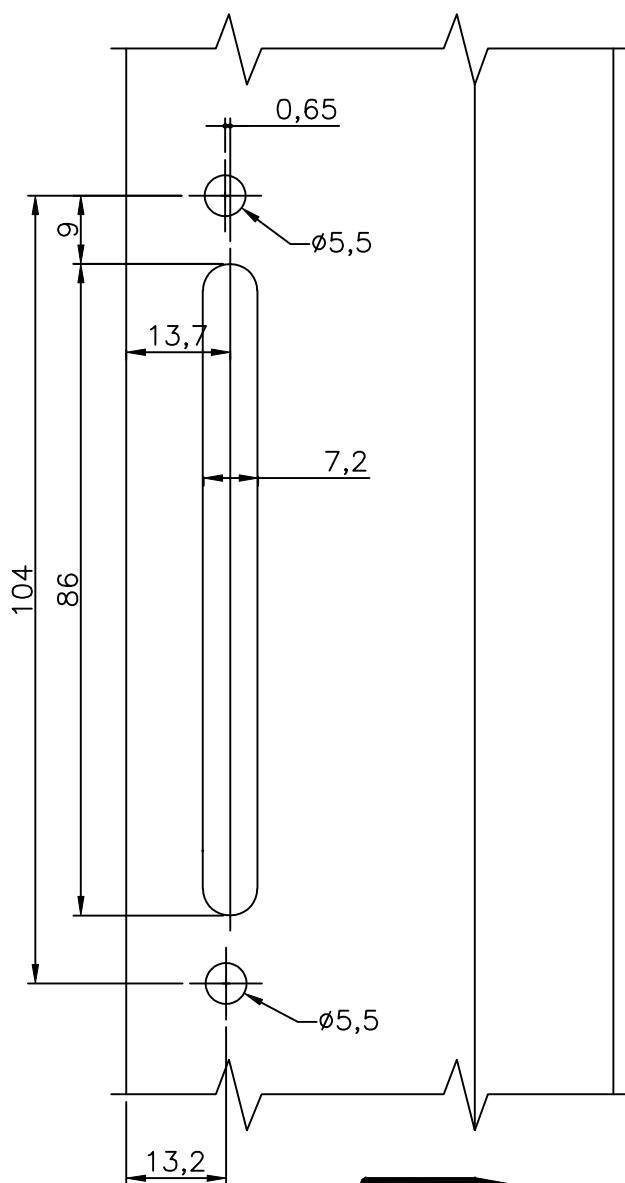
### Mecanizado de Hoja - Perfiles



**Nota:** El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (\*) indicados en el dibujo

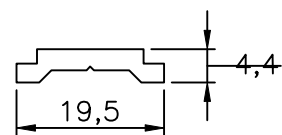
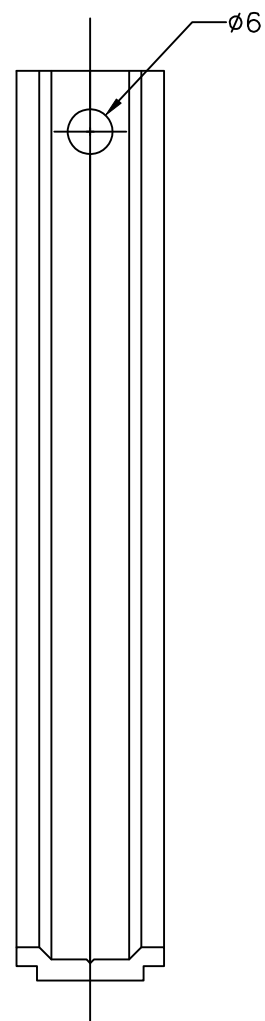
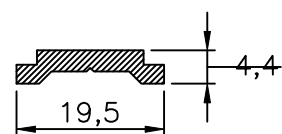
### Mecanizado Fallebas

8955 (H-86) / 8909 (H-47) / 9205 (H-45)



Valido para hojas 826 / 827 / 831

### Mecanizado Pletina


703 - Perfil de  
Aluminio

9469 - Varilla  
de Poliamida

**Nota:** El mecanizado tanto para el montaje de las fallebas como de las pletinas se realiza por medio de la punzonadora de complementos o bien por medio de la fresadora-copiadora.

## Cantidades y Medidas de la Planchuela de Transmisión para Mecanismo Base cód 9259 y cód 9206, Pletina: Perfil 703 o Varilla de Poliamida 9469:

Planchuelas para Brazo Tipo I Ancho Hoja 375 a 530mm.	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
	703	PLANCHUELA	1	ANCHO DE HOJA – 355	90° 90°
	703	PLANCHUELA	2	ALTO DE HOJA – 207	90° 90°

Planchuelas para Brazo Tipo II Ancho Hoja 531 a 1100mm.	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
	703	PLANCHUELA	1	ANCHO DE HOJA – 510	90° 90°
	703	PLANCHUELA	2	ALTO DE HOJA – 207	90° 90°

## Utilización del Compás Suplementario, Código 9209:

Se utiliza junto con el Brazo Tipo II

Recomendable para Hoja de Ancho entre 900 y 1100mm., con un peso superior a 100kg.

Obligatorio para Hojas de Ancho entre 1100 y 1700mm.

Planchuelas para Brazo Tipo II con Compás Suplementario Ancho Hoja 1100 a 1700mm.	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
	703	PLANCHUELA	1	ANCHO DE HOJA – 607	90° 90°
	703	PLANCHUELA	2	ALTO DE HOJA – 207	90° 90°

## Utilización del Cierre Suplementario, Código 9210:

Cierres Suplentarios Horizontales: Para Hojas de Ancho superior a 1000mm.

Planchuela Adicional para Cierre Sup. Horizontal Ancho Hoja superior a 1000mm.	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
	703	PLANCHUELA	1	ANCHO DE HOJA/2 – 69	90° 90°

Cierres Suplentarios Verticales: Para Hojas de Alto superior a 1200mm.

Planchuela Adicional para Cierre Sup. Vertical Alto Hoja superior a 1200mm.	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
	703	PLANCHUELA	1	ALTO DE HOJA/2 – 69	90° 90°

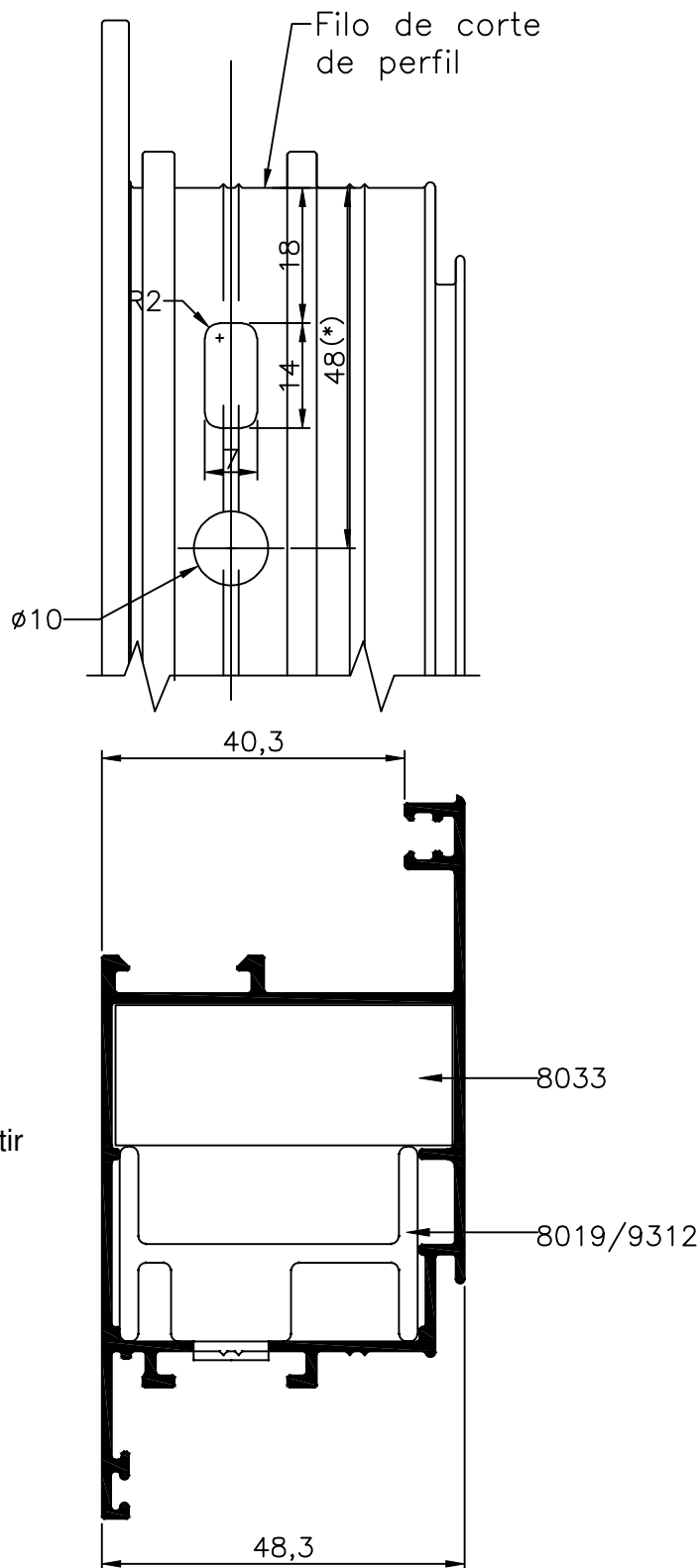
\* Medidas en milímetros

Nota: El accesorio 9210 puede ser utilizado para Cierres Suplementarios Horizontales y Verticales.  
En el caso de que la Hoja supere tanto el Ancho de 1000mm. como el Alto de 1200mm., se deberán utilizar dos juegos de este código.

**Mecanizado Escuadra**

E-22 Escuadra de tracción (Código 8019)

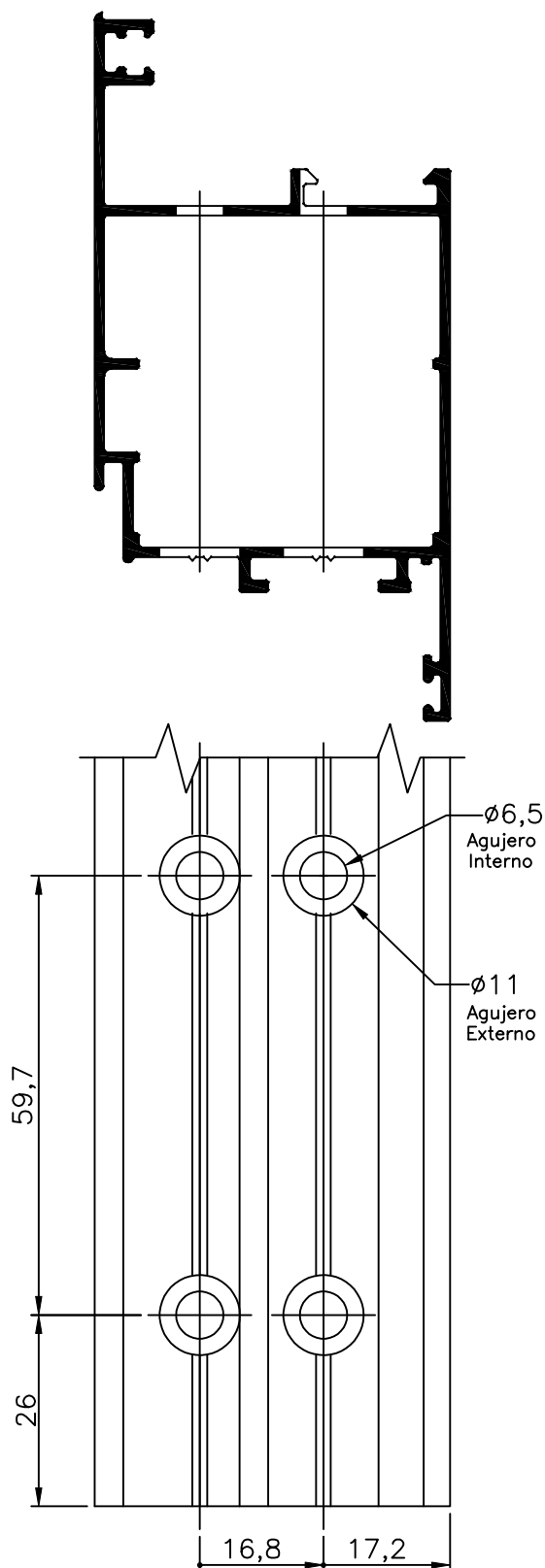
E-22e Escuadra de expansión (Código 9312)



848 - Hoja Puerta de Rebatir

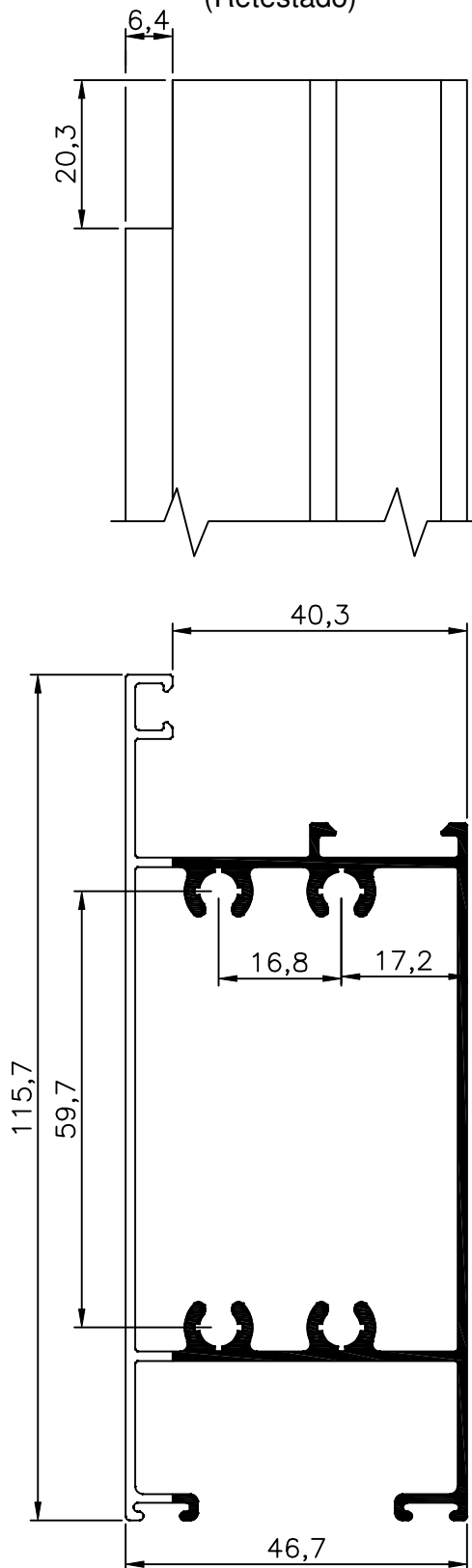
**Nota:** El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (\*) indicados en el dibujo

### Mecanizado Tornillos Allen (8483) Fijación de Zócalo



**Nota:** El mecanizado para el montaje del zócalo se realiza por medio de la Fresadora-Copiadora preferentemente con una plantilla a fin de respetar los entre-centros.

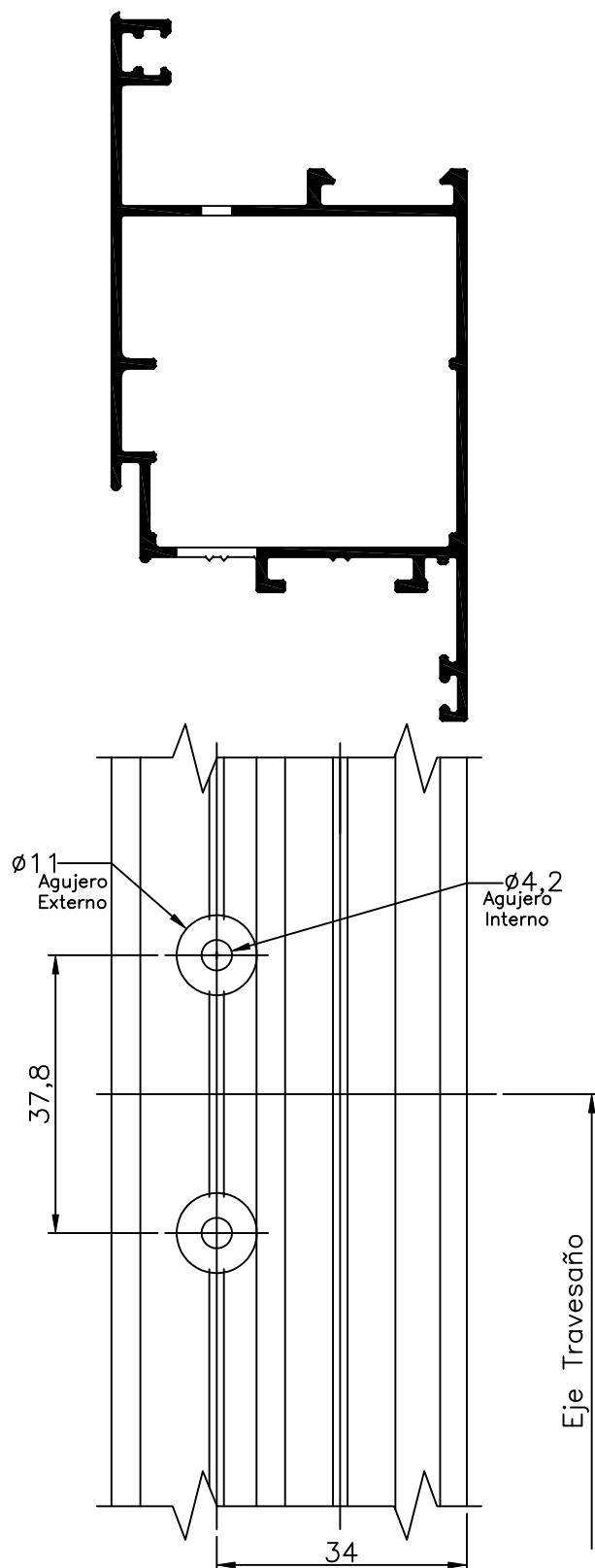
### Mecanizado Zócalo (Retestado)



### 849 - Zócalo Puerta de Rebatir

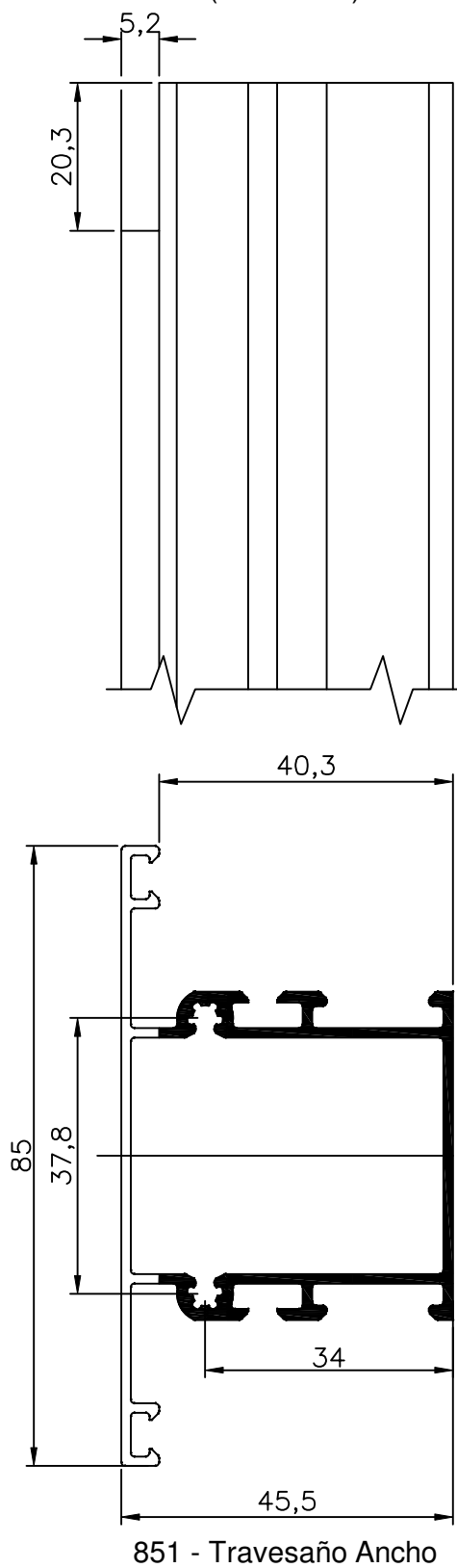
**Nota:** El retestado para el montaje del zócalo se realiza por medio de la Retestadora con una fresa recta

### Mecanizado Tornillos (8928) Fijación de Travesaño



**Nota:** El mecanizado para el montaje del travesaño se realiza por medio de la Fresadora-Copiadora preferentemente con una plantilla a fin de respetar los entre-centros.

### Mecanizado travesaño (Retestado)

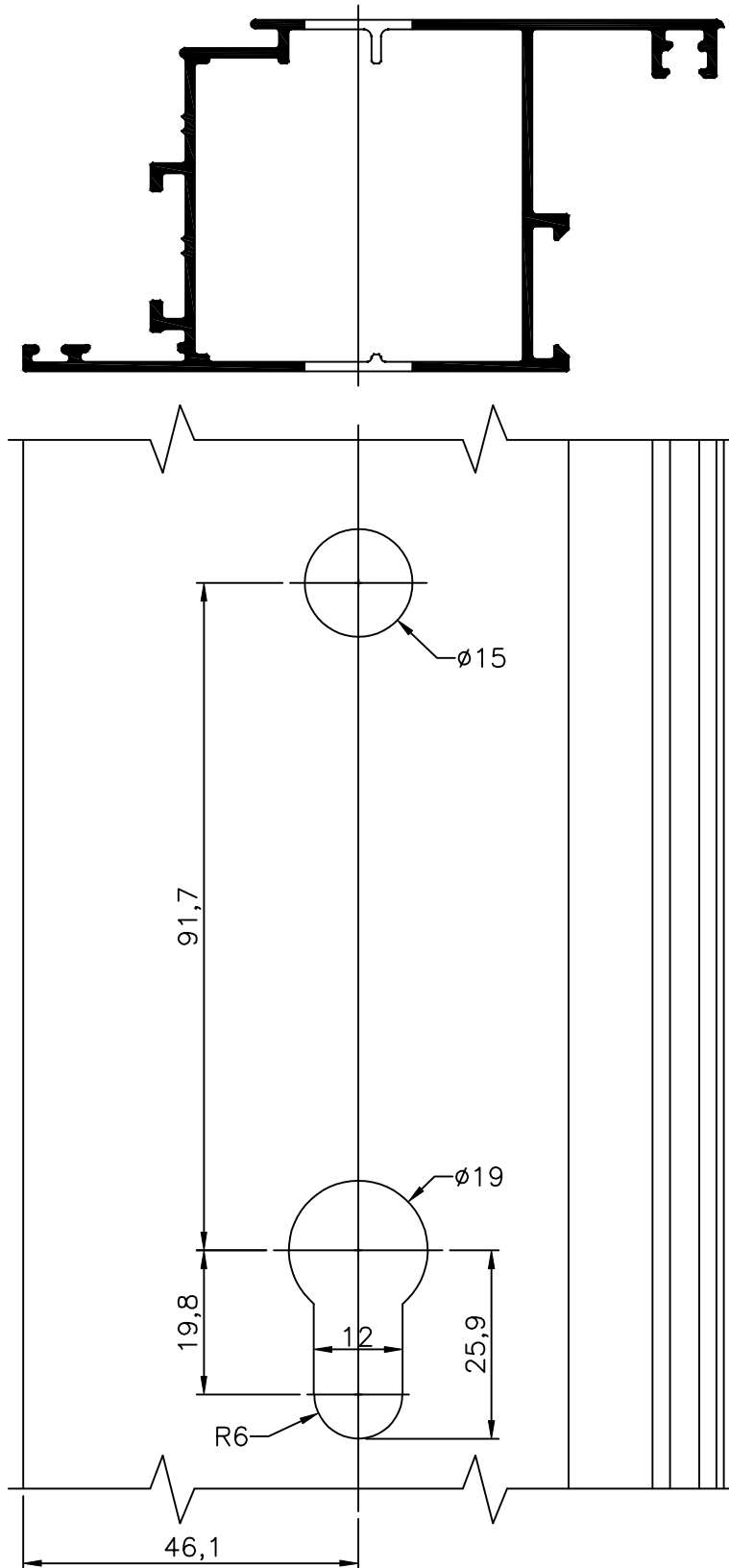


**Nota:** El retestado para el montaje del travesaño se realiza por medio de la Retestadora con una fresa recta

### Mecanizado para Cerradura

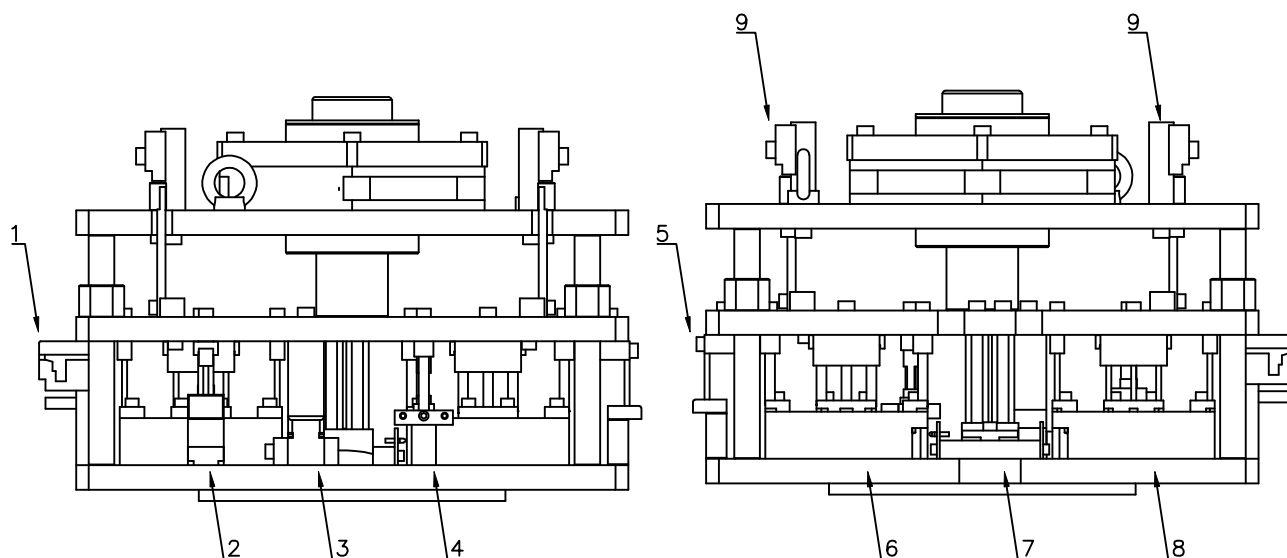
Cód.: 9470 + 9474

o Cód.: 8956



**Nota:** El mecanizado para el montaje del travesaño se realiza por medio de la Fresadora-Copiadora preferentemente con una plantilla a fin de respetar los entre-centros.

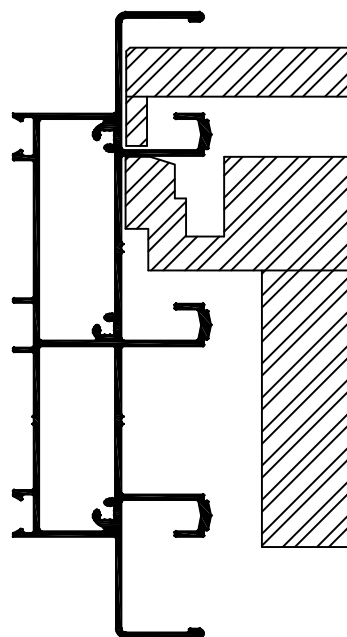
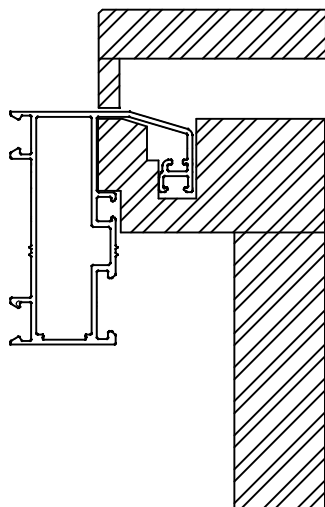
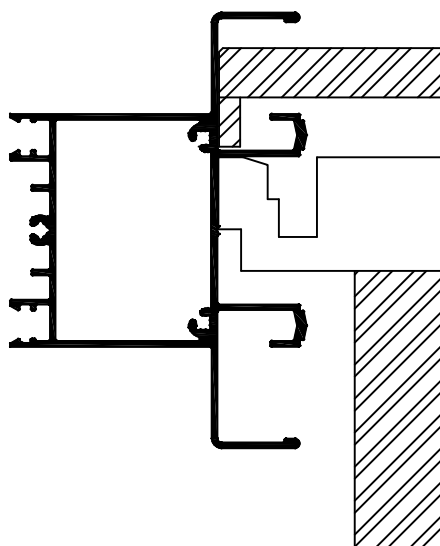
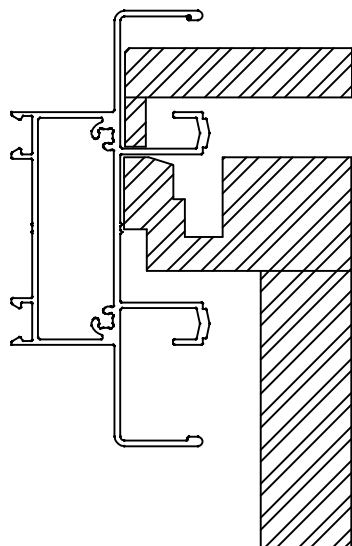
## Punzonadora Línea Atlántica Pulmón



- 1 ..... Desagotes Perfiles: 140-142-147-162
- 2 ..... Mecanizado Perfiles: 165-168-171
- 3 ..... Mecanizado Perfiles: 165-168-171
- 4 ..... Mecanizado Perfiles: 826-827-848-140
- 5 ..... Desagote Perfiles: 142-147-162
- 6 ..... Mecanizado Perfiles: 141-161
- 7 ..... Mecanizado Perfiles: 141-161
- 8 ..... Mecanizado Perfiles: 141-161

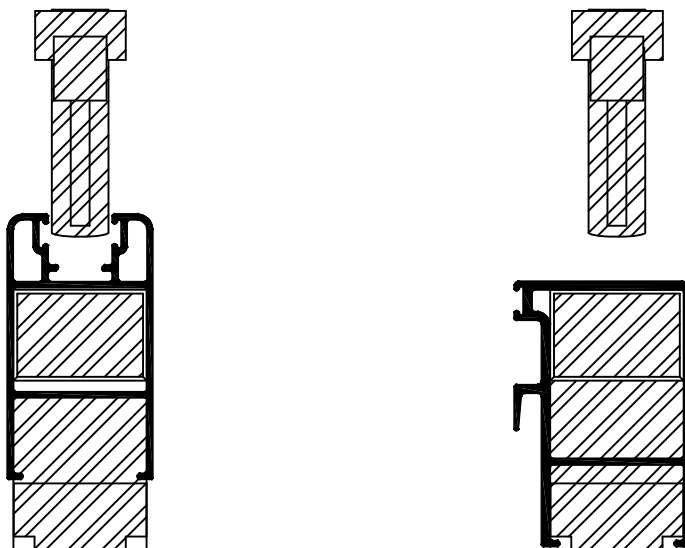
**Alcemar S.A.** se reserva el derecho de realizar cambios y/o modificaciones sin previo aviso de los artículos indicados en el presente Catálogo.

## Conjunto N° 1

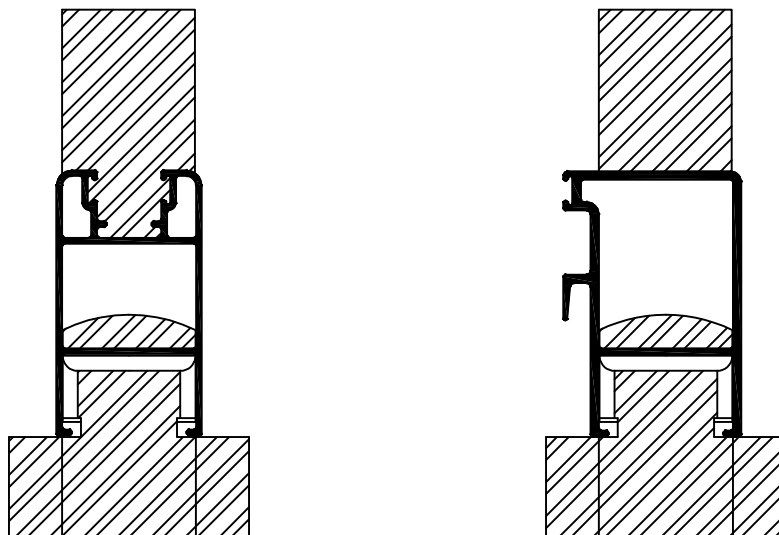


Perfiles: 140 - 142 - 147 - 162

## Conjunto N° 2

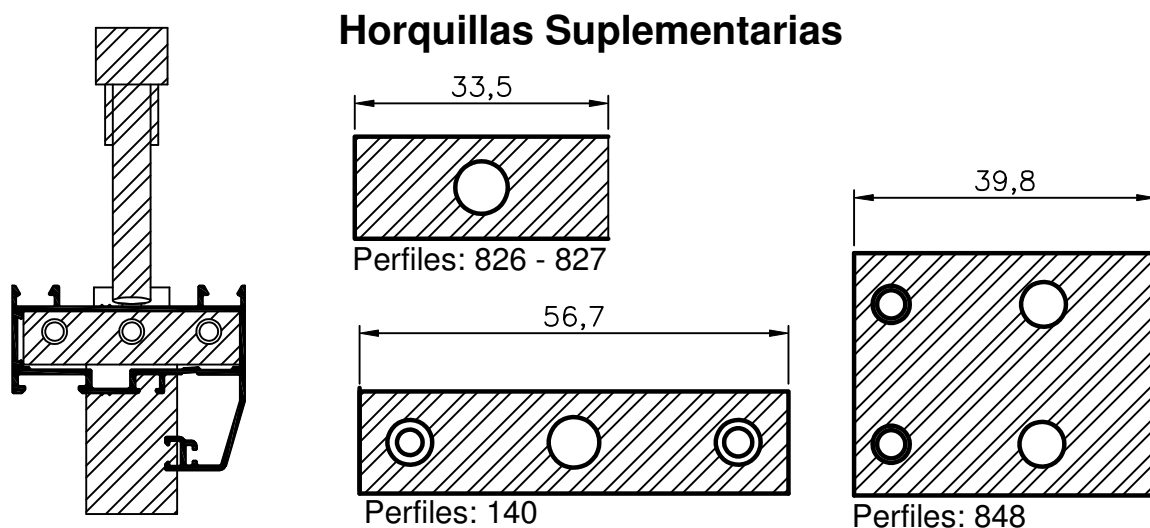


## Conjunto N° 3

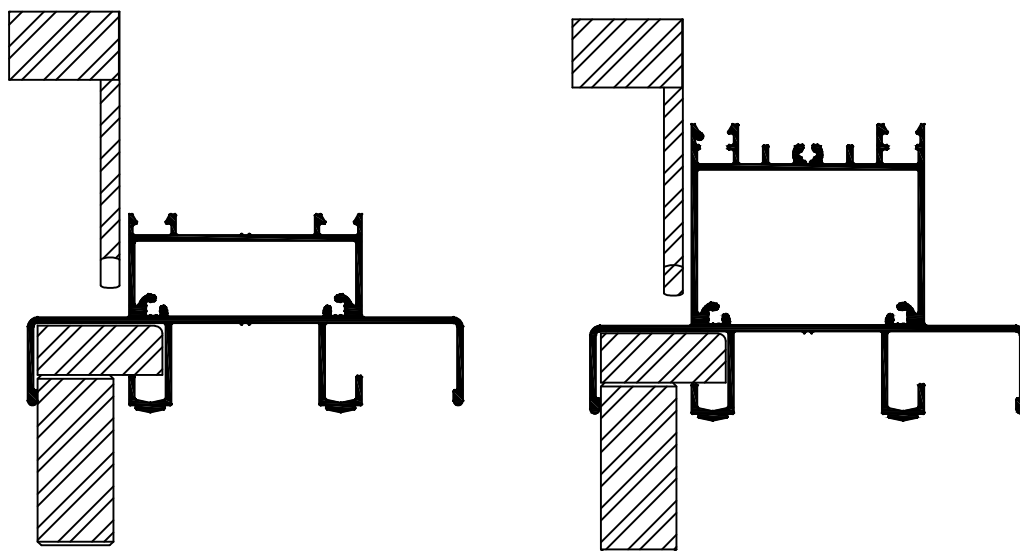


Perfiles: 165 - 168 - 171

## Conjunto N° 4

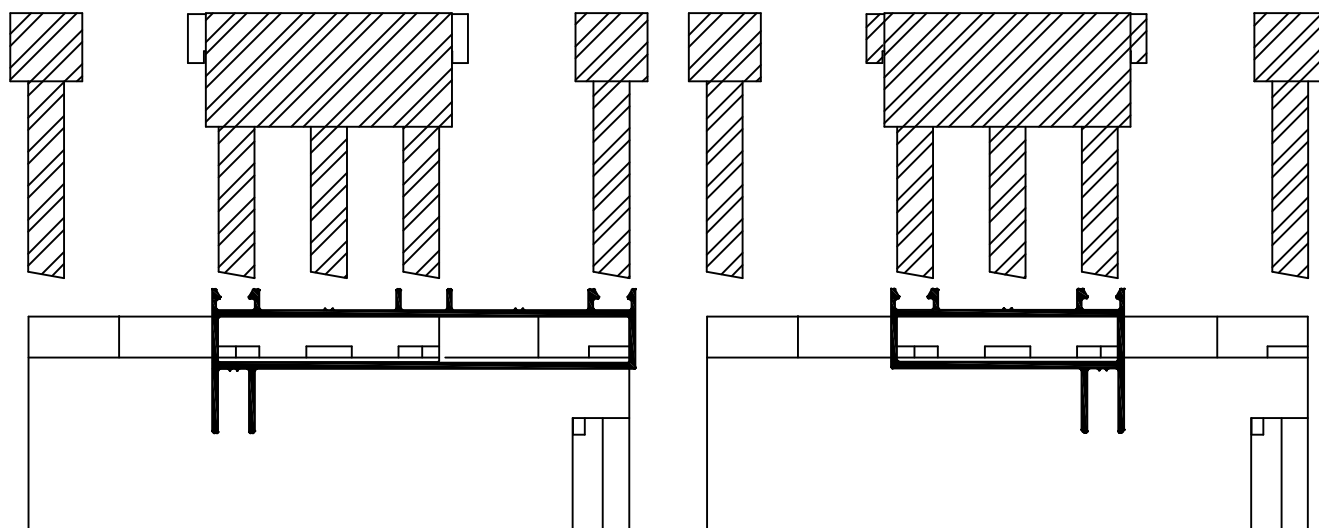


## Conjunto N° 5



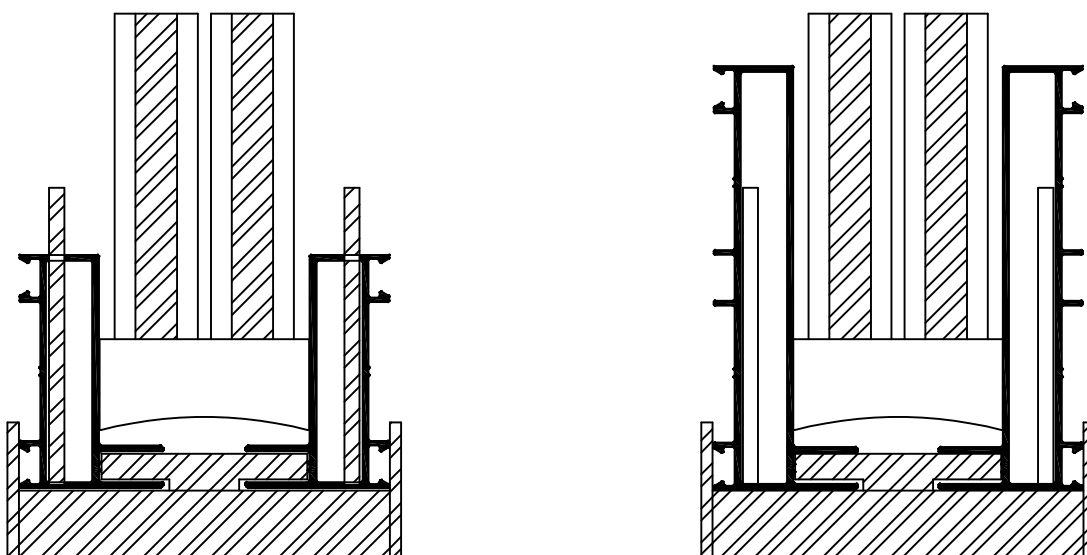
Perfiles: 142 - 147 - 162

## Conjunto N° 6



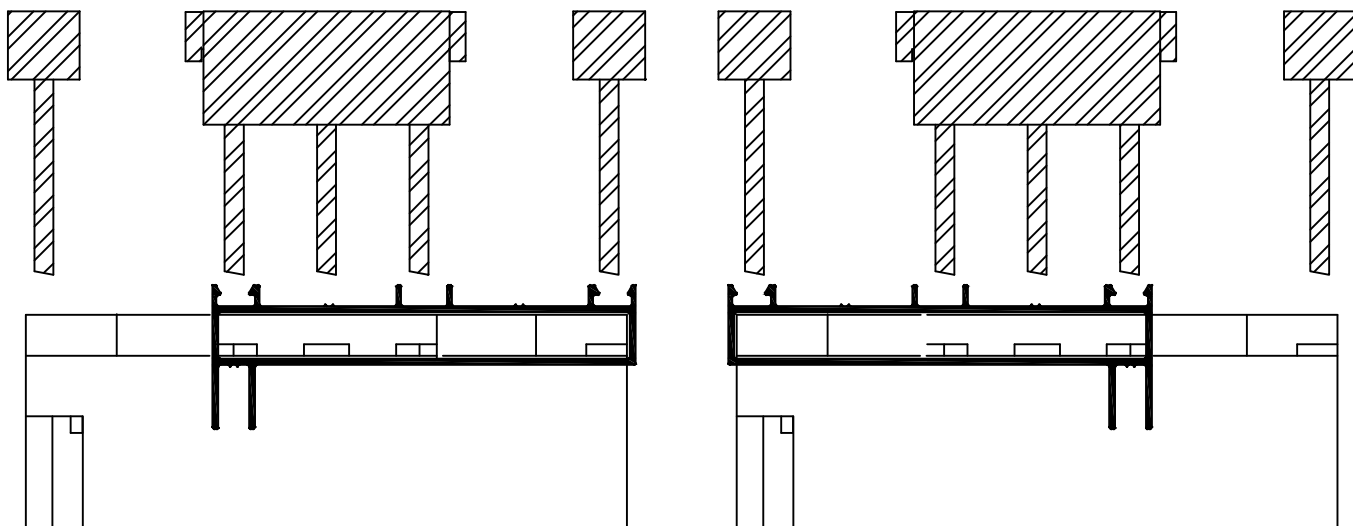
Perfiles: 141 - 161

## Conjunto N° 7



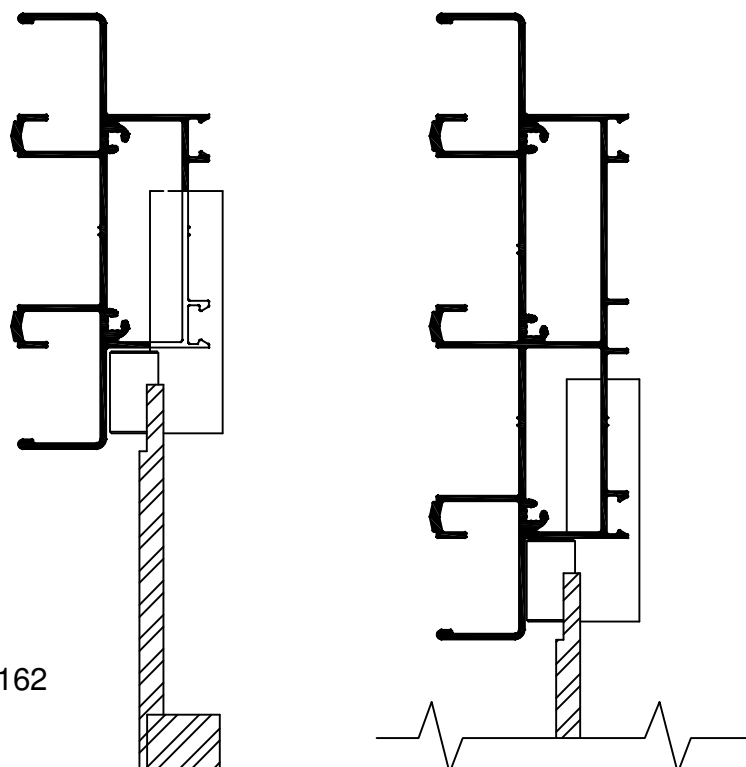
Perfiles: 141 - 161

## Conjunto N° 8



Perfiles: 141 - 161

## Conjunto N° 7



Perfiles: 142 - 147 - 162