

línea
Mediterránea RPT



www.alcemar.com.ar

- 2 Mecanizados Marcos PF/VR/VOB
- 3 Mecanizado Travesaño 6580 (M-Uno RPT)
- 4 Mecanizado Hoja Ventanas (VR/VB/VOB)
- 6 Mecanizados V. Corrediza M-Uno RPT
- 8 Mecanizado Desagüe de Marco con Caja de Agua M-Uno RPT
- 9 Mecanizados Marcos PF/VR/VB/PR/VP
- 11 Mecanizados Hojas Ventanas (VR/VB/VOB)
- 13 Cálculo de Componentes V. Oscilo-Batiente
- 14 Mecanizados Puerta de Rebatir
- 19 Mecanizados V. Desplazable
- 21 Mecanizados P. Fijo M-Cinco RPT
- 22 Mecanizados V. Corrediza M-Cinco RPT
- 24 Mecanizados Desagüe de Marco con Caja de Agua M-Cinco RPT
- 25 Mecanizados V. Corrediza M-Siete RPT
- 28 Mecanizados Desagüe de Marco con Caja de Agua M-Siete RPT
- 29 Detalle Punzonadora Mediterránea RPT
- 30 Detalle Punzonadora Mediterránea N°3
- 31 Detalle Punzonadora Complementos

El presente instructivo de mecanizado de perfiles fué creado a fin de poder realizar los procesos de mecanizado en perfiles que permitan el ensamblado de partes y el montaje de los distintos accesorios originales de la línea.

Las dimensiones de los mecanizados son según definiciones del fabricante del herraje o accesorio, por consiguiente de realizarse por medio de maquinaria como punzonadoras de la línea, estas harán los mecanizados respetando las medidas detalladas en cada plano por proceso. De recurrir a otro tipo de proceso (p/Ej. Centro de Mecanizado, Fresadora-Copiadora) **solicitamos realicen un prototipo y verifiquen el montaje de los herrajes y accesorios así como el ensamble de las partes como paso previo a la fabricación en serie.**

En el caso de las uniones de perfiles, tanto de hojas como de marcos, ingletadas a 45° estas dependen de un perfecto corte de ambos perfiles, repstando el ángulo en ambos casos. La falta de una buena escuadría que genere un ángulo distinto de 90° en la unión del inglete esquinero, se traducirá en una falta de escuadría de la pieza (marco / hoja) que generará un funcionamiento inadecuado de los herrajes-accesorios y por consiguiente de la abertura.

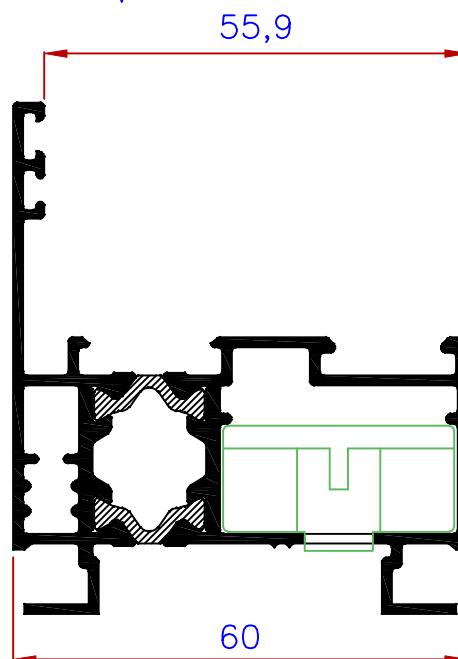
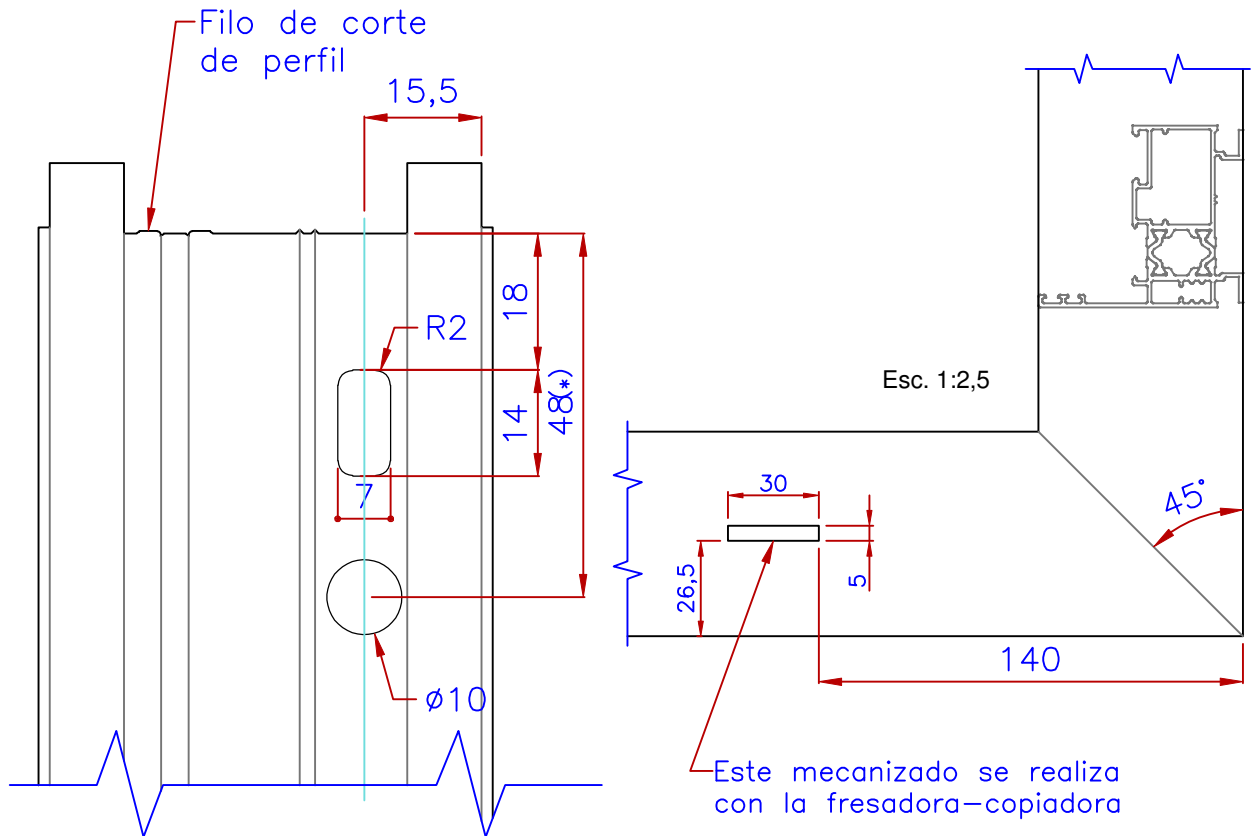
Alcemar S.A. se reserva el derecho de realizar cambios y/o modificaciones sin previo aviso de los artículos indicados en el presente Catálogo.

Mecanizado Escuadra

E-25 Escuadra de tracción (Código 9413)

Mecanizado Desagüe (Umbral de Marco)

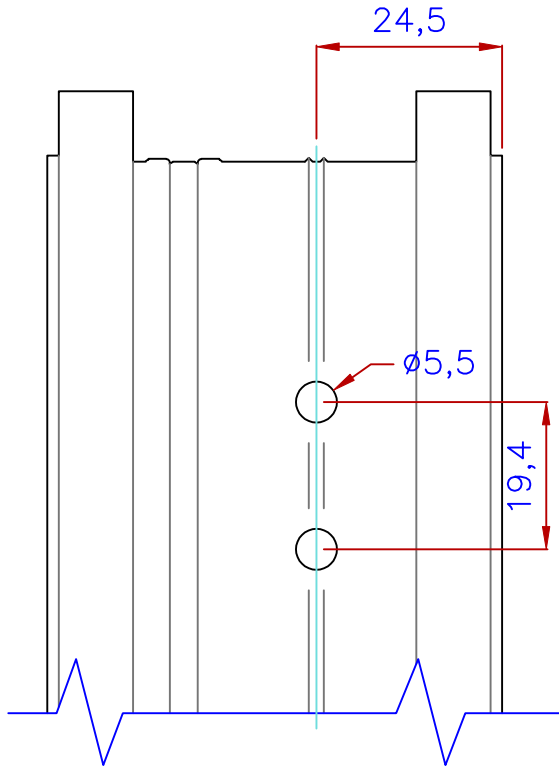
Clapeta de desagüe T-69 (8366)
Sistemas sin caja de agua



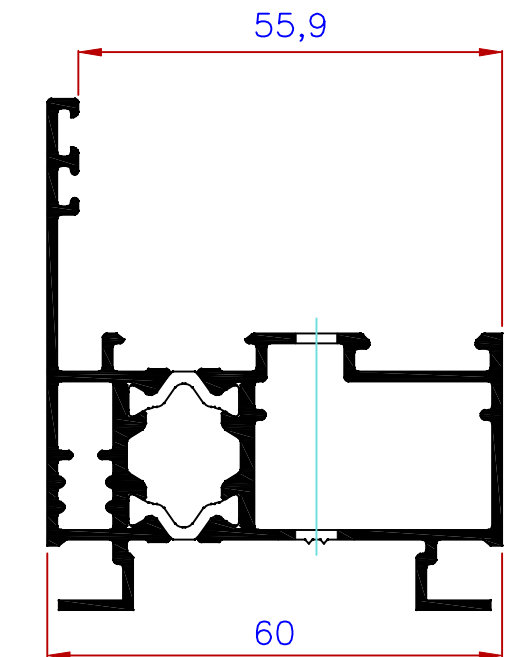
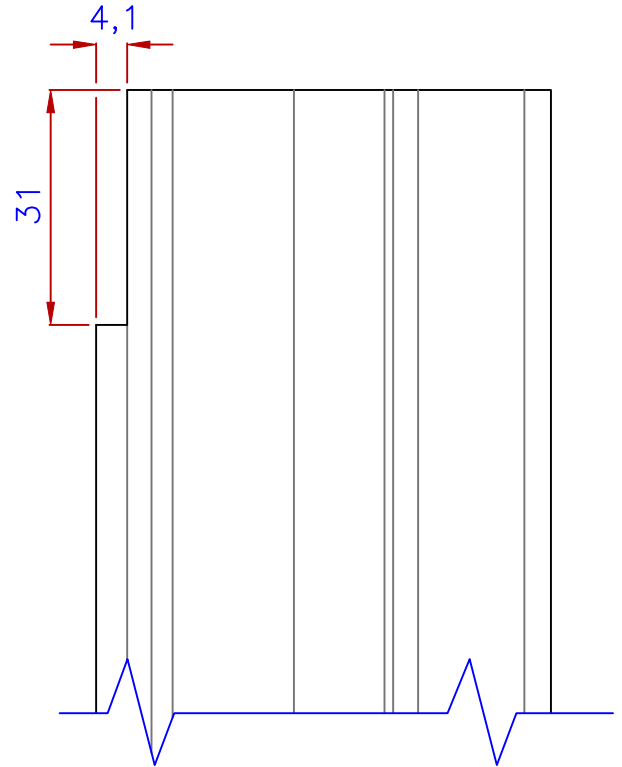
6750 - Marco Hoja Oculta M-Uno RPT

Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

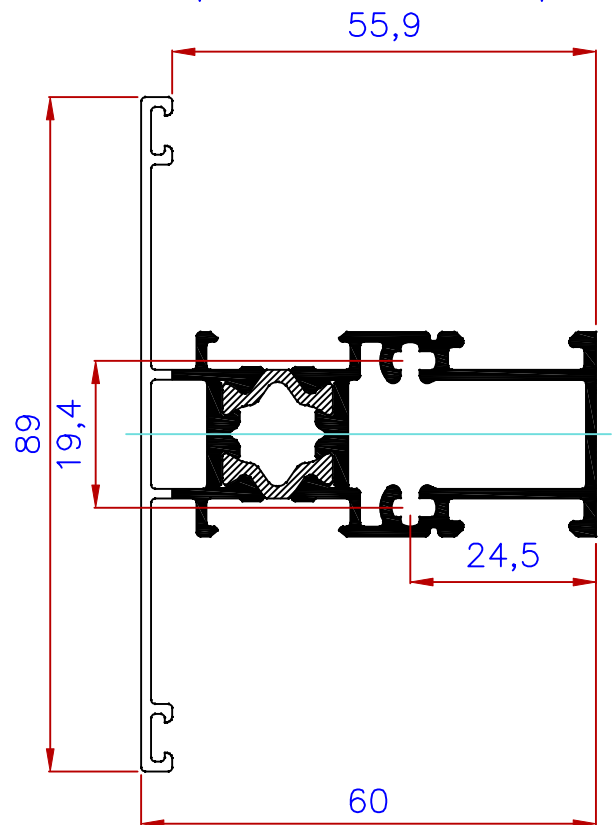
Mecanizado Tornillos (8928)
Fijación de Travesaño



Mecanizado travesaño
(Retestado)



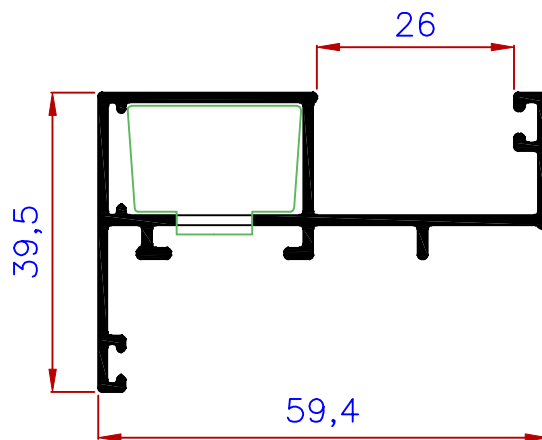
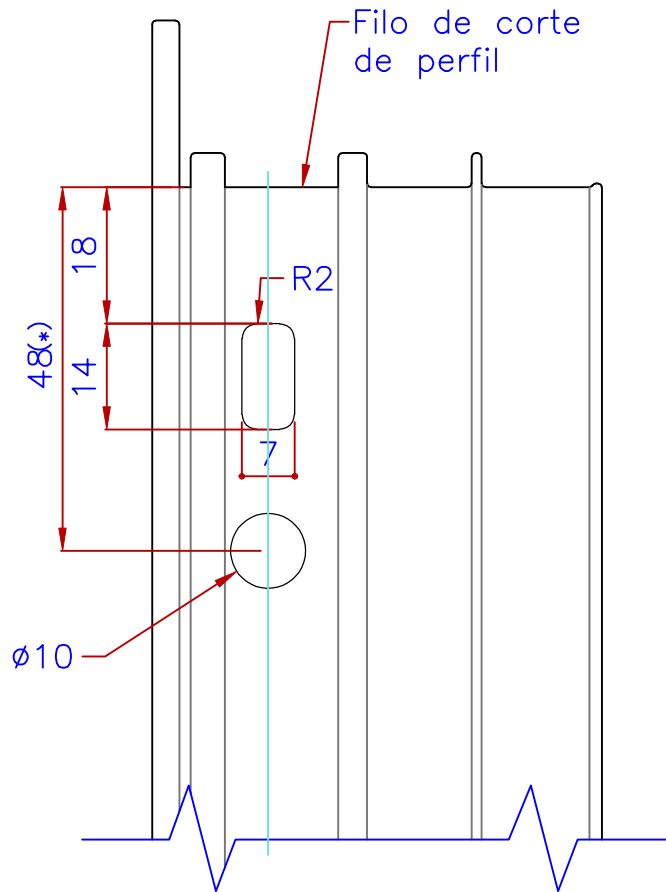
6750 - Marco Hoja Oculta M-Uno RPT



6580 - Travesaño Hoja Oculta M-Uno RPT

Nota: El mecanizado para el montaje del travesaño se realiza por medio de la Fresadora-Copiadora preferentemente con una plantilla a fin de respetar los entre-centros.

Mecanizado Escuadra
E-08 Escuadra de tracción (Código 9403)

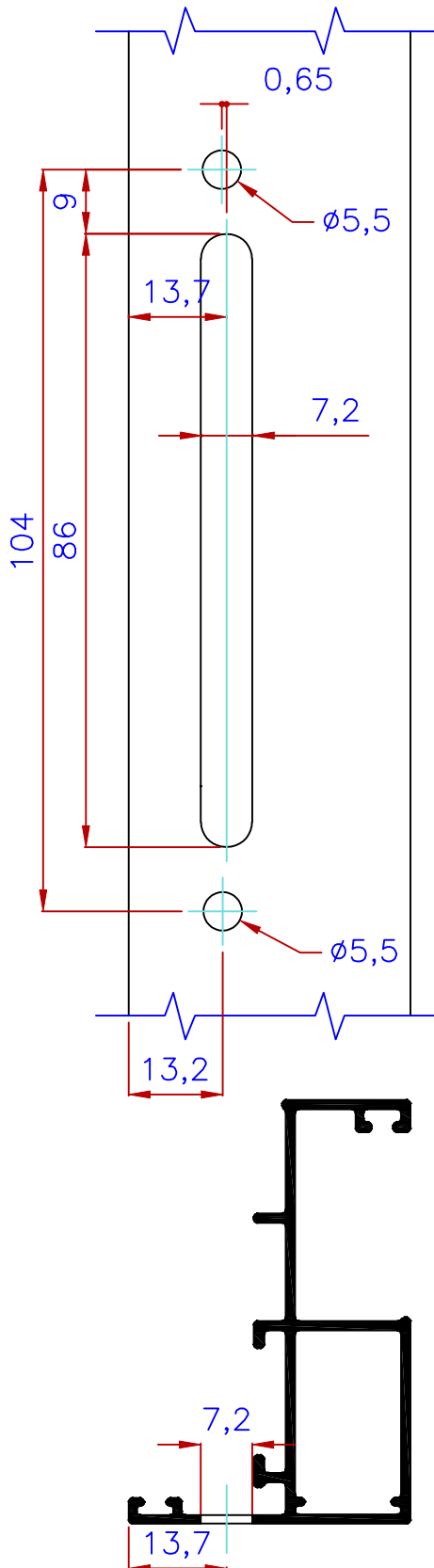
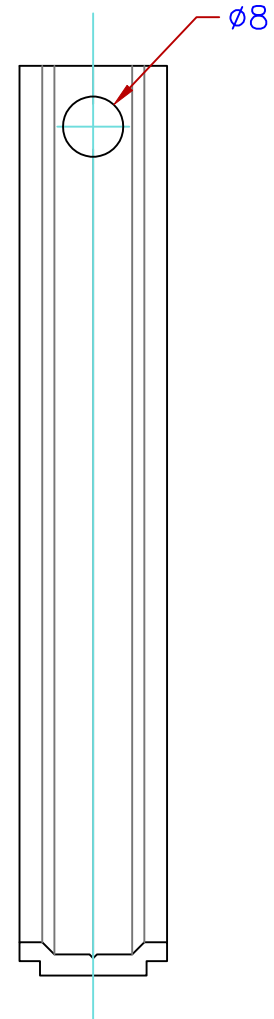


774 - Hoja Oculta M-Uno

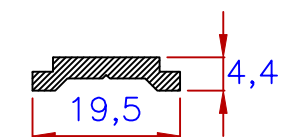
Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Mecanizado Fallebas

8955 (H-86) / 8909 (H-47) / 9205 (H-45)


Mecanizado Pletina


703 - Perfil de Aluminio

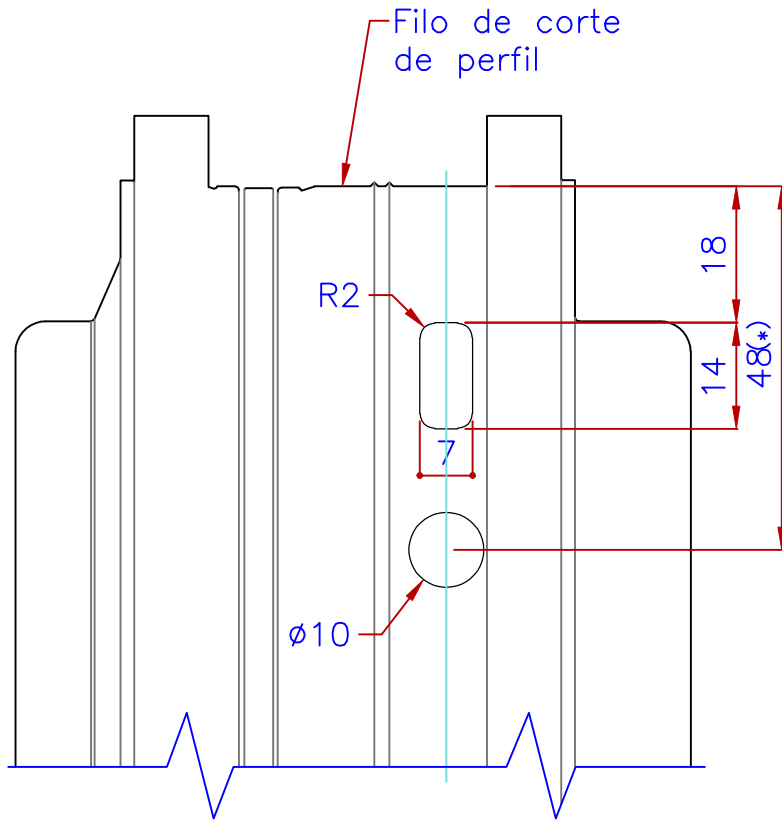


9469 - Varilla de Poliamida

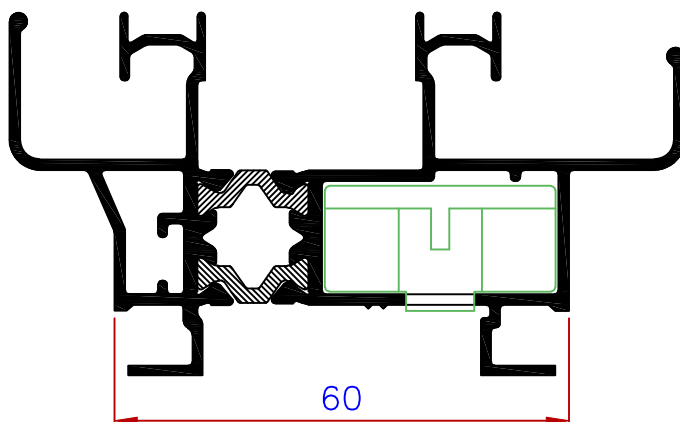
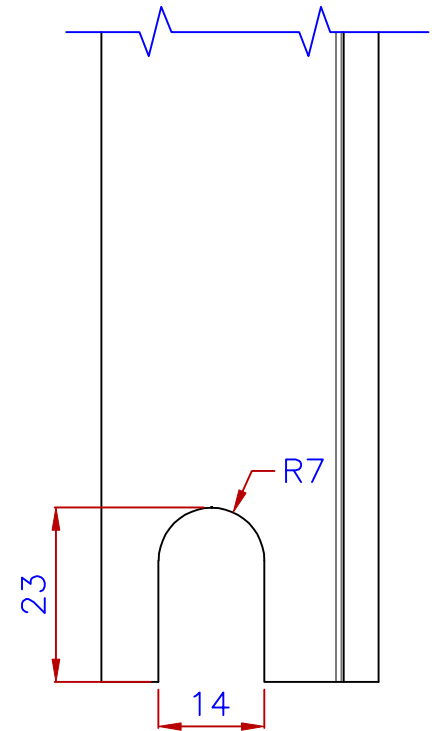
Nota: El mecanizado tanto para el montaje de las fallebas como de las pletinas se realiza por medio de la punzonadora de complementos o bien por medio de la fresadora-copiadora.

Mecanizado Escuadra

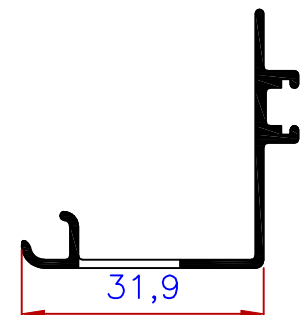
E-25 Escuadra de tracción (Código 9413)



Mecanizado Encuentro



6200 - Marco VC/PC M-Uno RPT

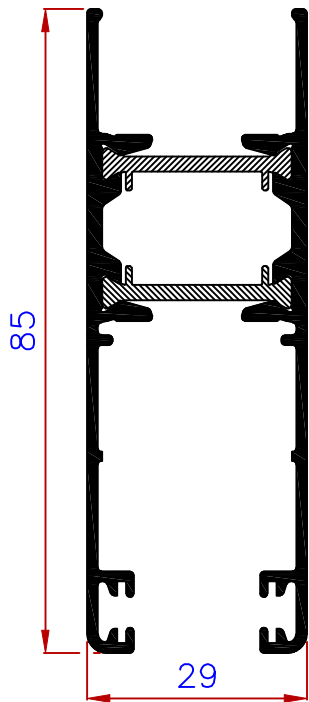
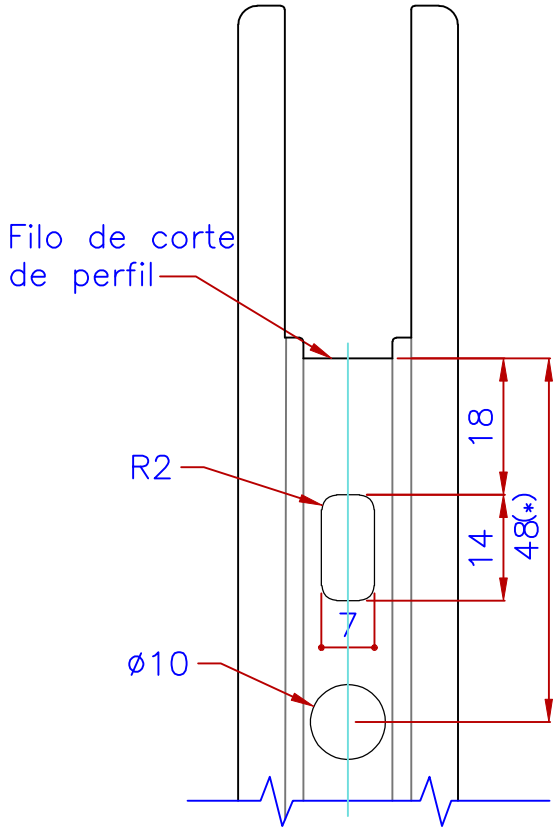


524 - Encuentro VC/PC

Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

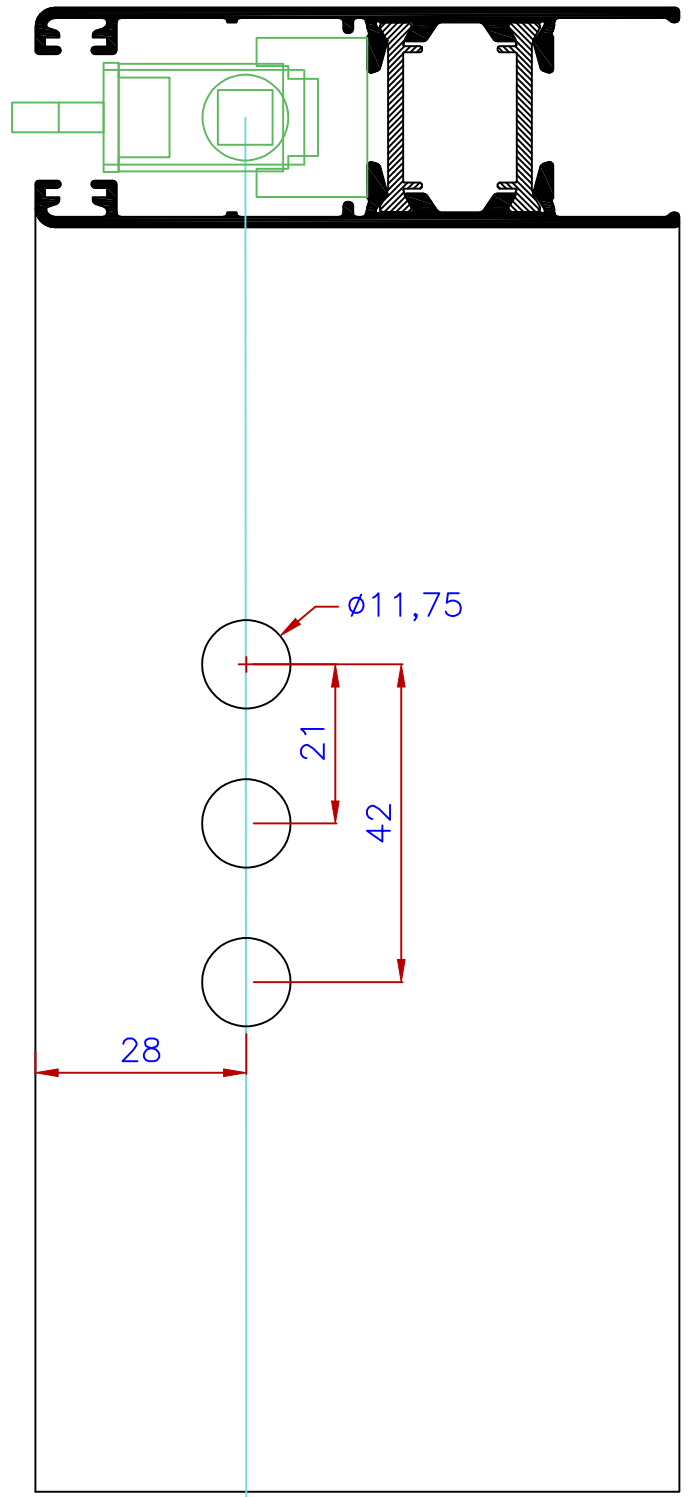
Mecanizado Escuadra

Escuadra de tracción (Código 9402)



6120 - Hoja VC/PC M-Uno RPT

Mecanizado Cierre



Detalle del Mecanizado en Umbral

a - Desagüe a Caja de Agua, debe aplicarse el accesorio T-94, se realiza del lado de la Hoja Externa.

b - Paso de Agua bajo guía de hoja externa, se realiza del lado de la Hoja Interna.

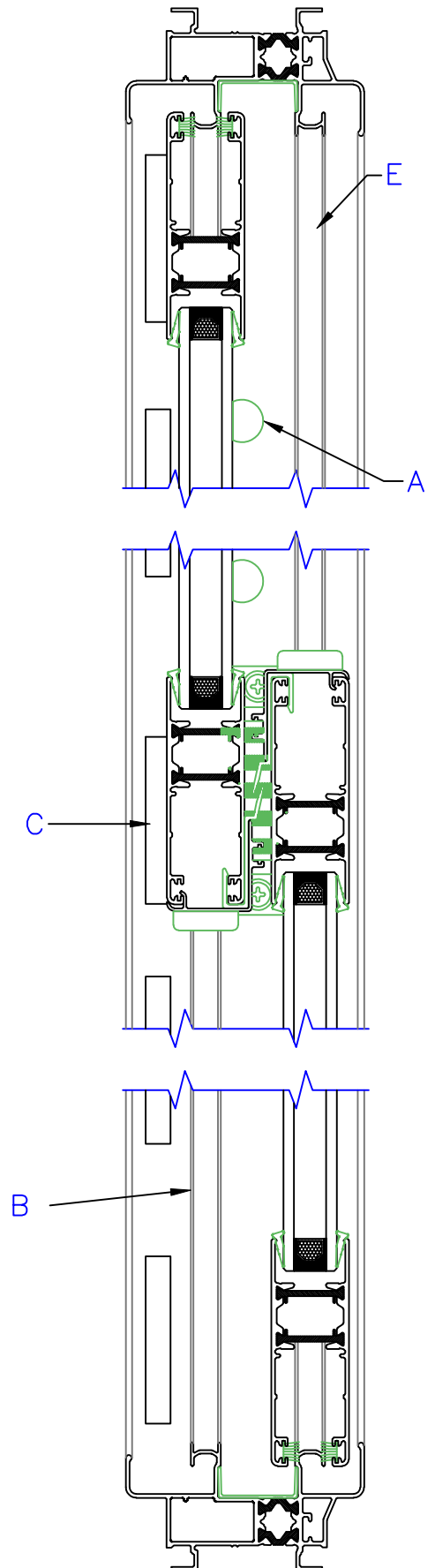
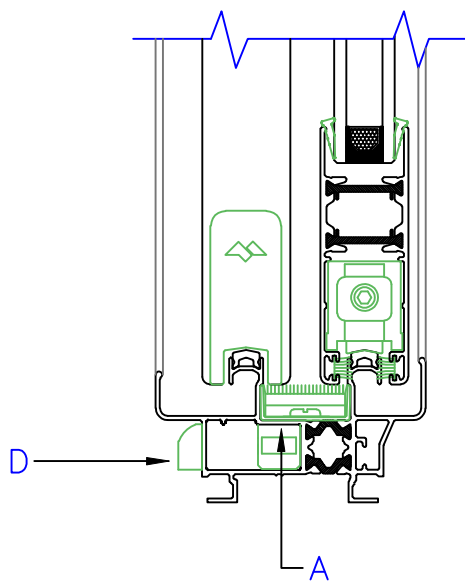
c - Paso de Agua de guía externa (guía mosquitero), se realiza en todo el ancho del umbral.

d - Desagüe de la Caja de Agua, debe aplicarse el accesorios T-69 se realiza en ambos extremos del marco.

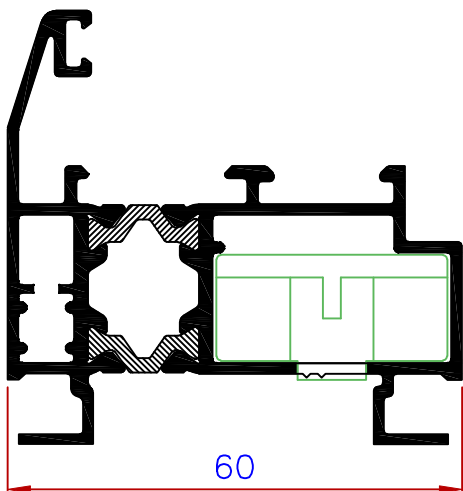
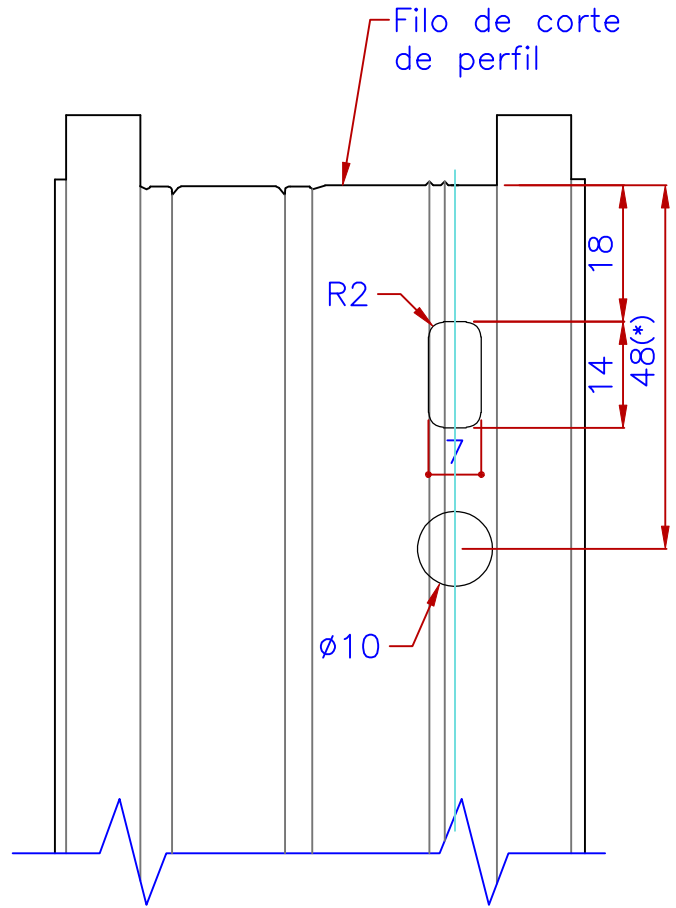
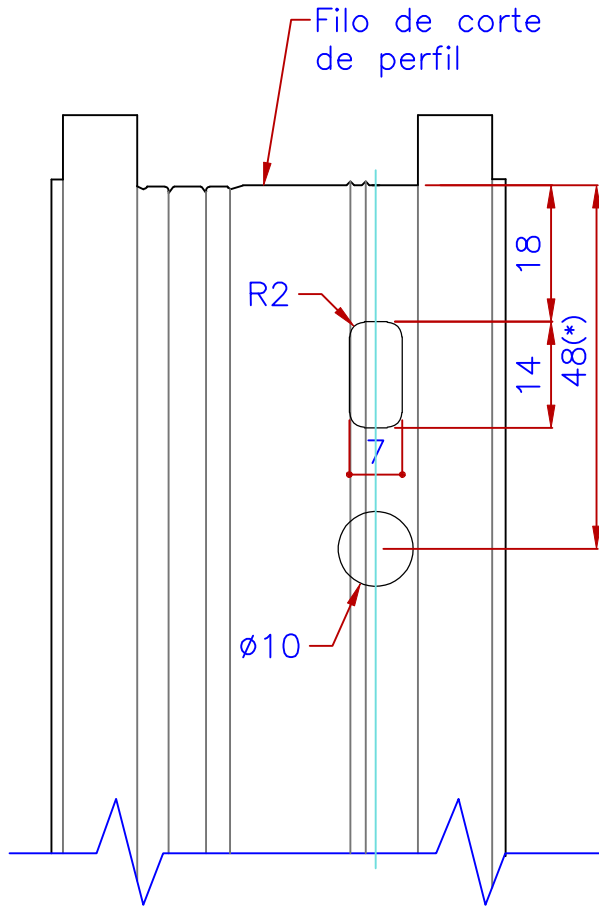
e - Desagüe del canal de condensación por guía mediante gravedad, se realiza con mecha de $\text{Ø}3.5\text{mm}$.

El desagüe "a" se realiza mediante una Mecha de $\text{Ø}11.75\text{ mm}$.

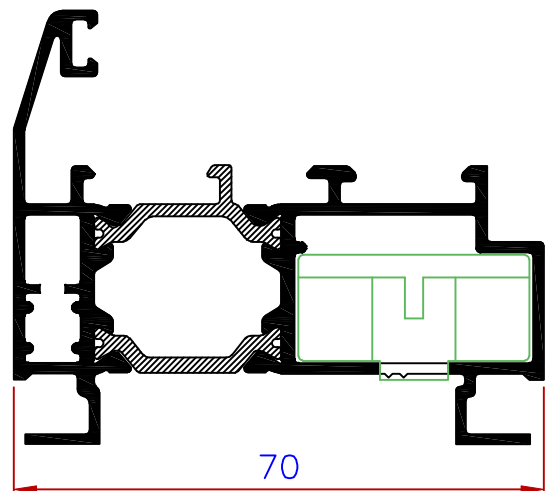
Los desagües "b", "c" y "d" se realizan mediante la Punzonadora de Línea. (ver pag. 28)



Mecanizado Escuadra
E-25 Escuadra de tracción (Código 9413)



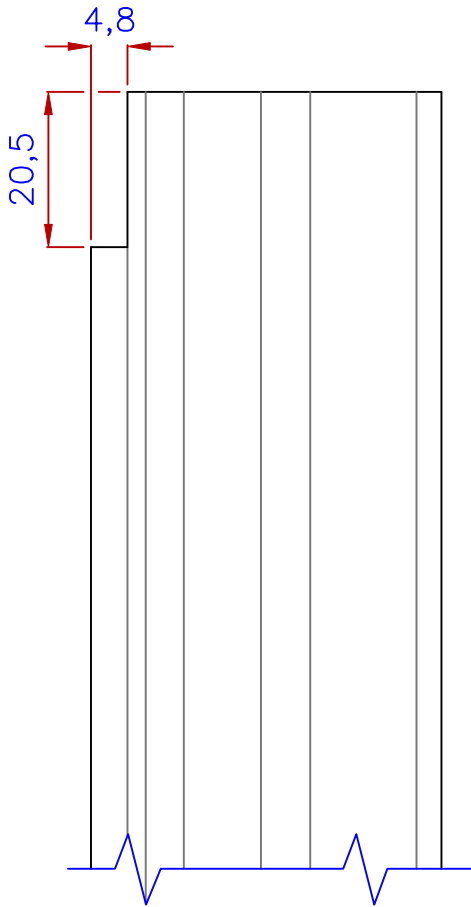
6210 - Marco VR/VB/VOB M-Tres RPT



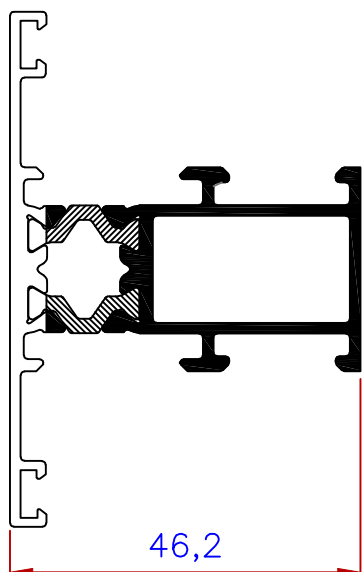
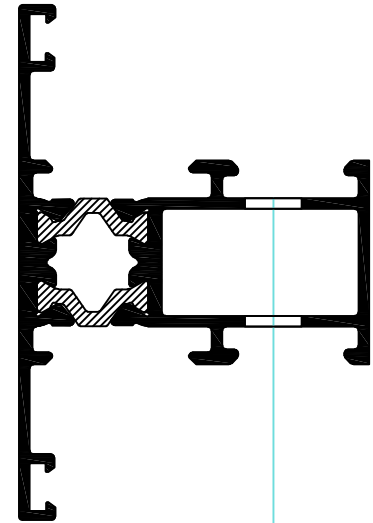
6410 - Marco VR/VB/VOB M-Tres RPT

Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

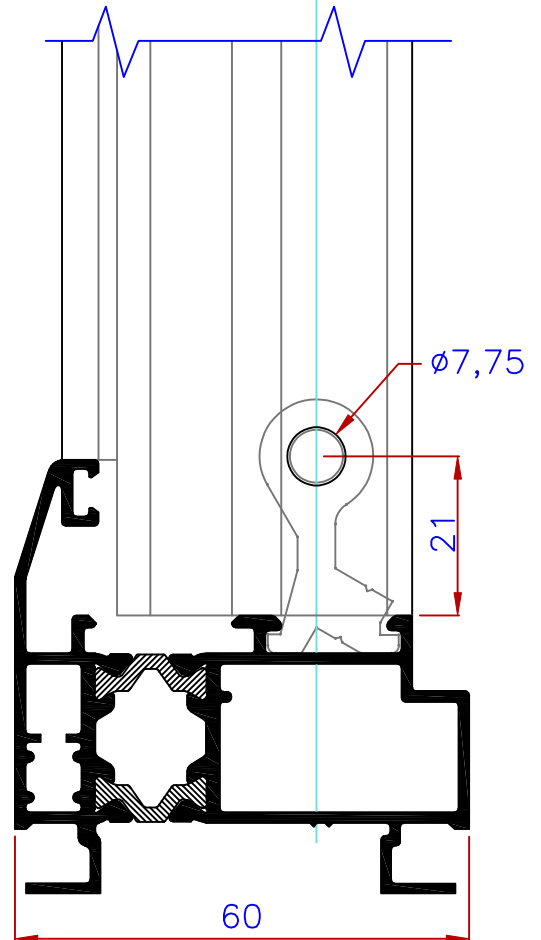
Mecanizado travesaño
(Retestado)



Mecanizado Travesaño
(Fijación)

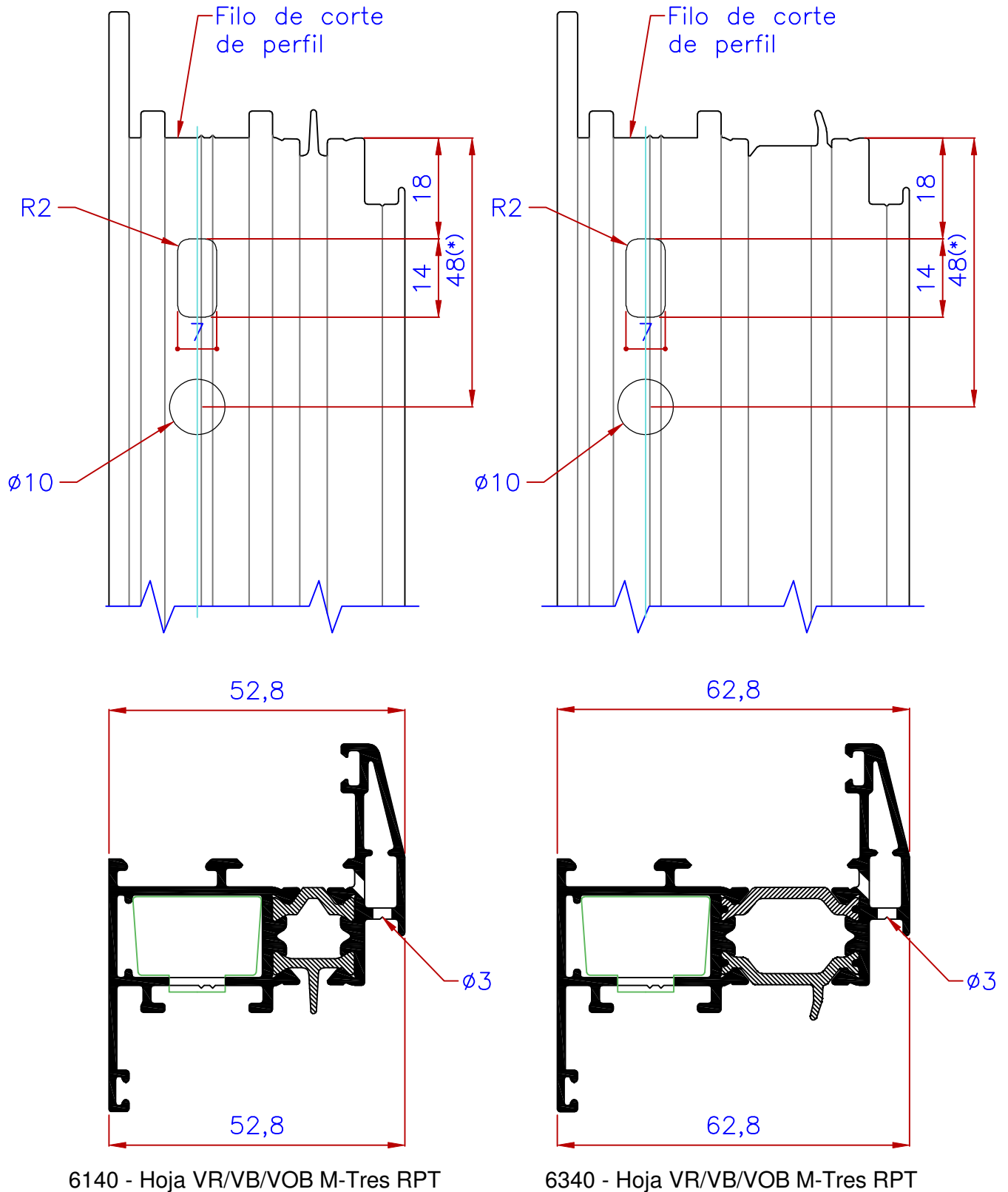


6160 - Travesaño M-Tres RPT



6410 - Marco VR/VB/VOB M-Tres RPT

Mecanizado Escuadra
E-08 Escuadra de tracción (Código 9403)

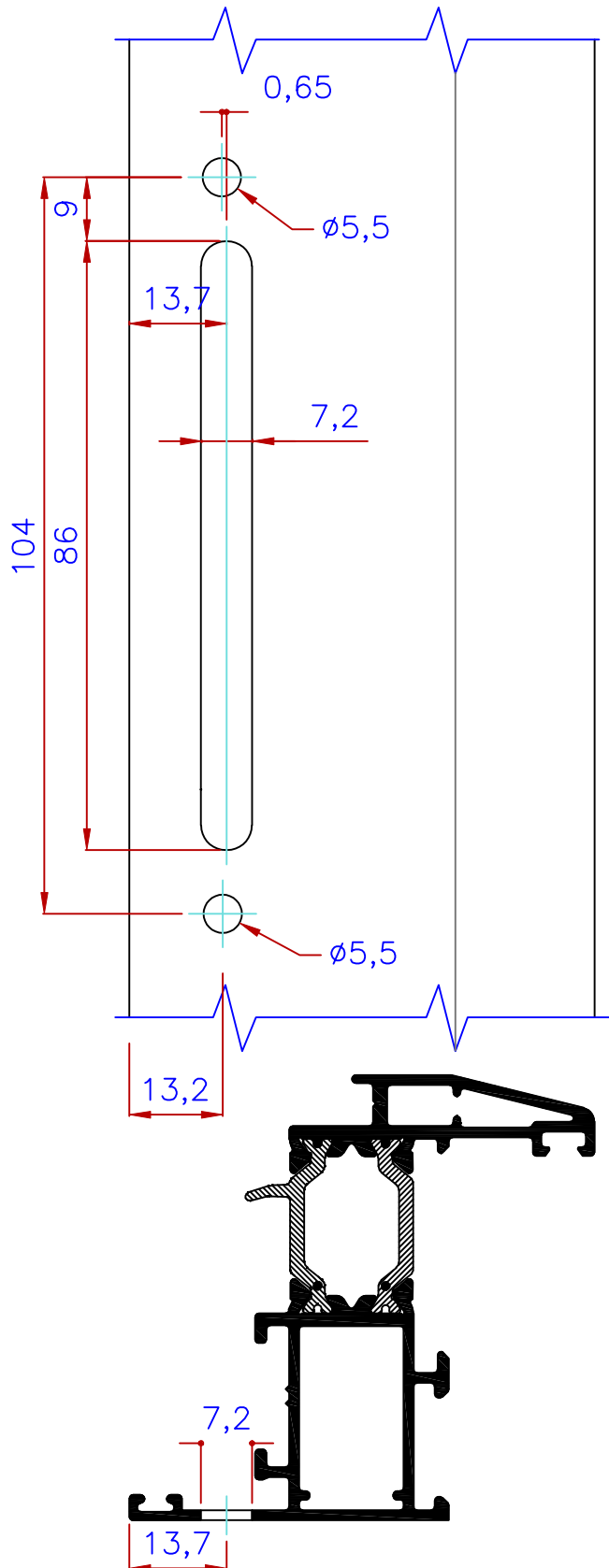


6140 - Hoja VR/VB/VOB M-Tres RPT

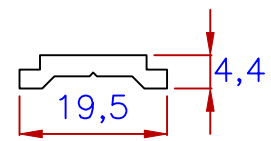
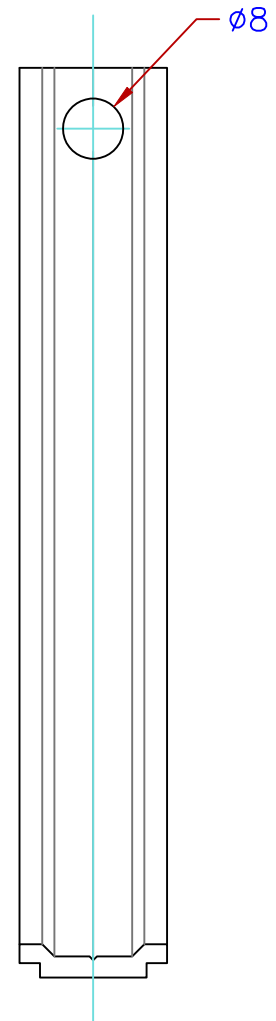
6340 - Hoja VR/VB/VOB M-Tres RPT

Mecanizado Fallebas

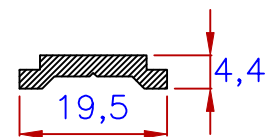
8955 (H-86) / 8909 (H-47) / 9205 (H-45)



Mecanizado Pletina



703 - Perfil de Aluminio



9469 - Varilla de Poliamida

Nota: El mecanizado tanto para el montaje de las fallebas como de las pletinas se realiza por medio de la punzonadora de complementos o bien por medio de la fresadora-copiadora.

Cantidades y Medidas de la Planchuela de Transmisión para Mecanismo Base cód 9259 y cód 9206, Pletina: Perfil 703 o Varilla de Poliamida 9469:

	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
<i>Planchuelas para Brazo Tipo I Ancho Hoja 375 a 530mm.</i>	703	PLANCHUELA	1	ANCHO DE HOJA - 355	90° 90°
	703	PLANCHUELA	2	ALTO DE HOJA/2 - 207	90° 90°

	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
<i>Planchuelas para Brazo Tipo II Ancho Hoja 531 a 1100mm.</i>	703	PLANCHUELA	1	ANCHO DE HOJA - 510	90° 90°
	703	PLANCHUELA	2	ALTO DE HOJA/2 - 207	90° 90°

Utilización del Compás Suplementario, Código 9209:

Se utiliza junto con el Brazo Tipo II

Recomendable para Hoja de Ancho entre 900 y 1100mm., con un peso superior a 100kg.

Obligatorio para Hojas de Ancho entre 1100 y 1700mm.

	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
<i>Planchuelas para Brazo Tipo II con Compás Suplementario Ancho Hoja 1100 a 1700mm.</i>	703	PLANCHUELA	1	ANCHO DE HOJA - 607	90° 90°
	703	PLANCHUELA	2	ALTO DE HOJA/2 - 207	90° 90°

Utilización del Cierre Suplementario, Código 9210:

Cierres Suplementarios Horizontales: Para Hojas de Ancho superior a 1000mm.

	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
<i>Planchuela Adicional para Cierre Sup. Horizontal Ancho Hoja superior a 1000mm.</i>	703	PLANCHUELA	1	ANCHO DE HOJA/2 - 69	90° 90°

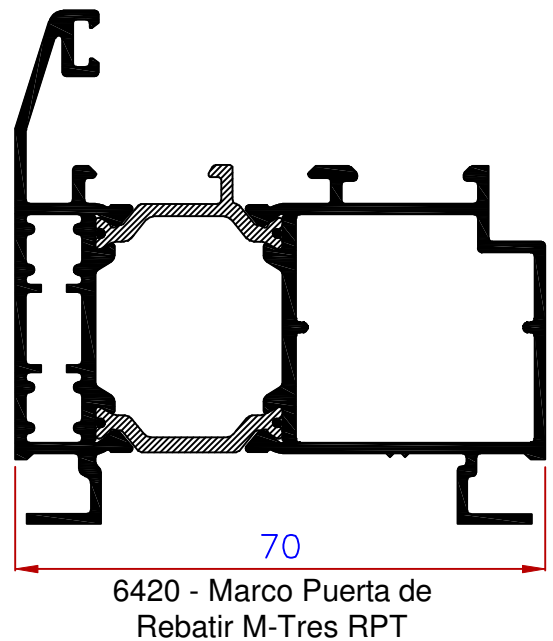
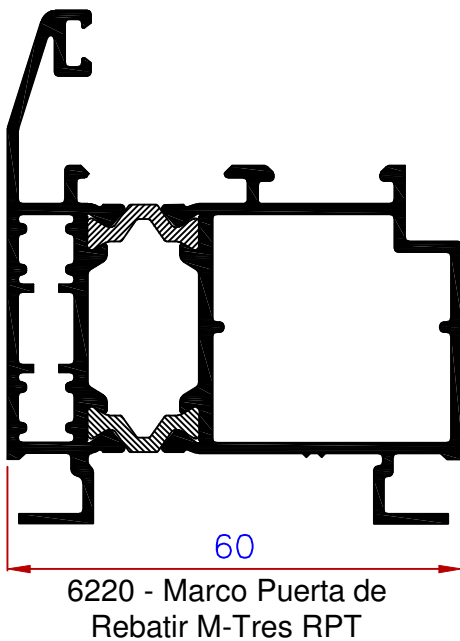
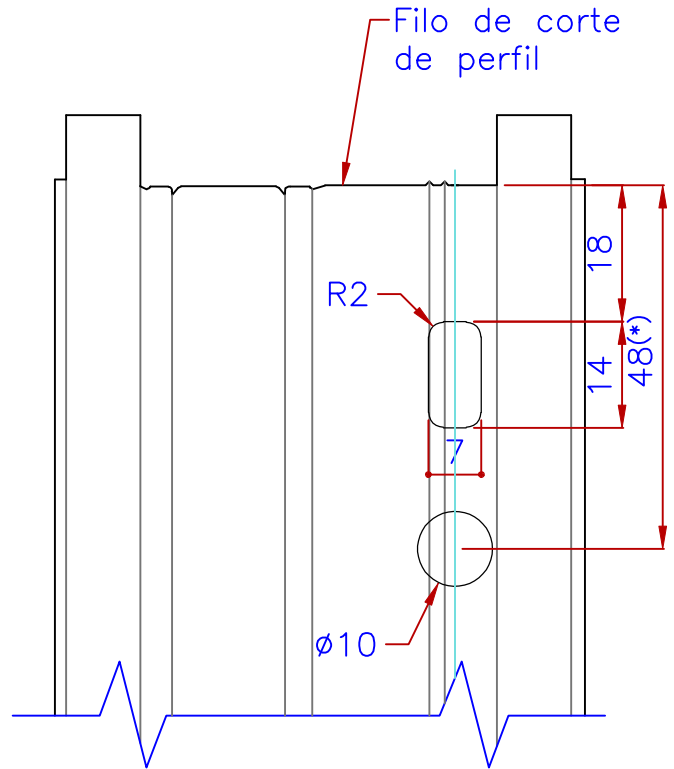
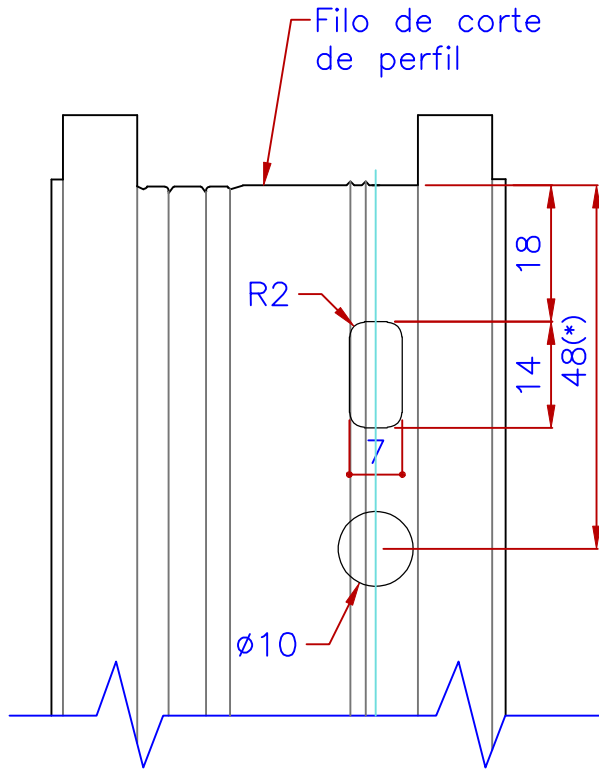
Cierres Suplementarios Verticales: Para Hojas de Alto superior a 1200mm.

	Perfil	Denominación	Cant.	Largo	Corte
<i>Planchuela Adicional para Cierre Sup. Vertical Alto Hoja superior a 1200mm.</i>	703	PLANCHUELA	1	ALTO DE HOJA/2 - 69	90° 90°

* Medidas en milímetros

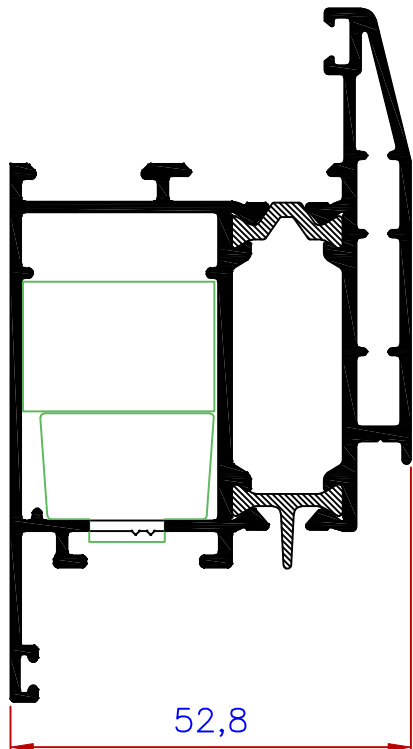
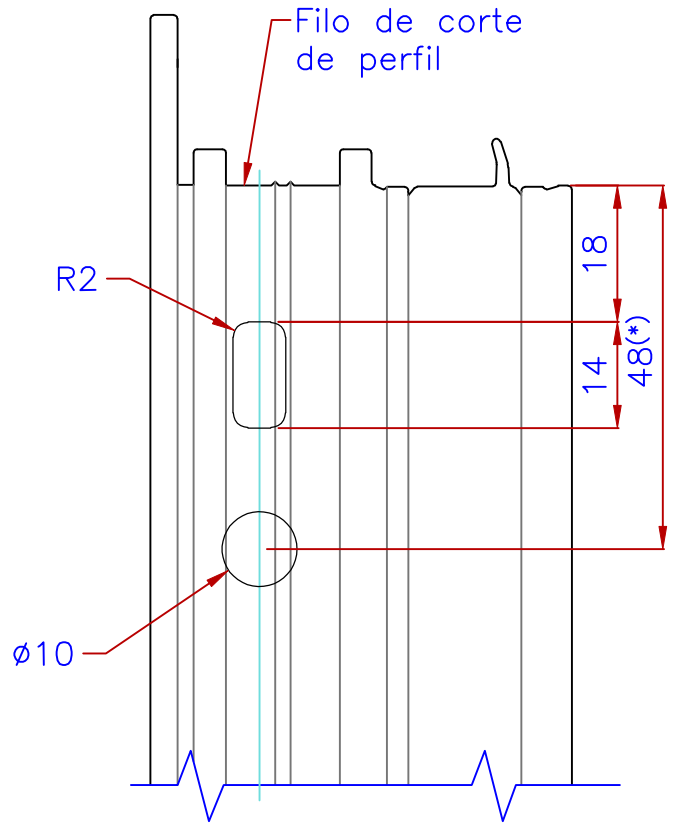
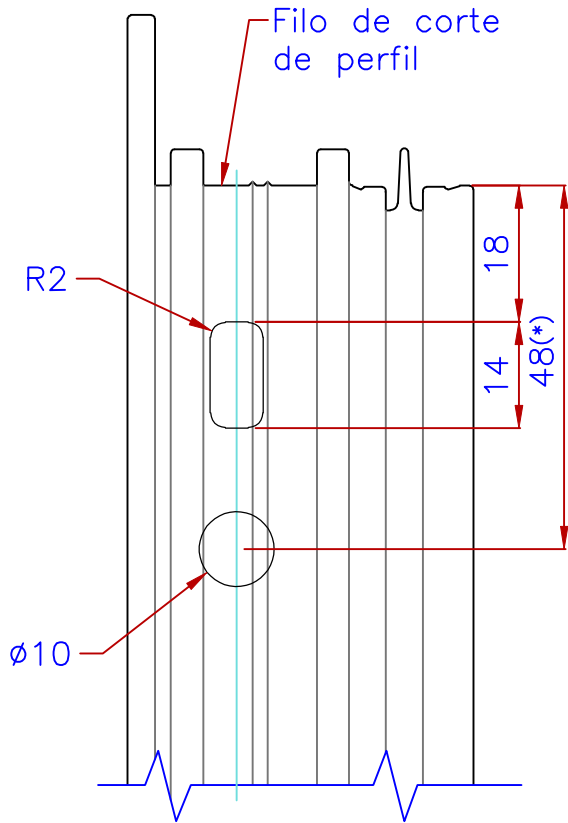
*Nota: El accesorio 9210 puede ser utilizado para Cierres Suplementarios Horizontales y Verticales.
En el caso de que la Hoja supere tanto el Ancho de 1000mm. como el Alto de 1200mm., se deberán utilizar dos juegos de este código.*

Mecanizado Escuadra
E-25 Escuadra de tracción (Código 9413)

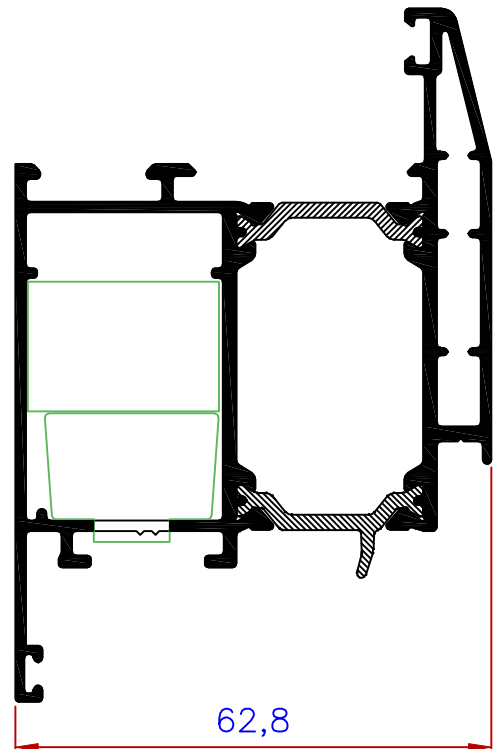


Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Mecanizado Escuadra
E-08 Escuadra de tracción (Código 9403)



6170 - Parante Puerta M-Tres RPT



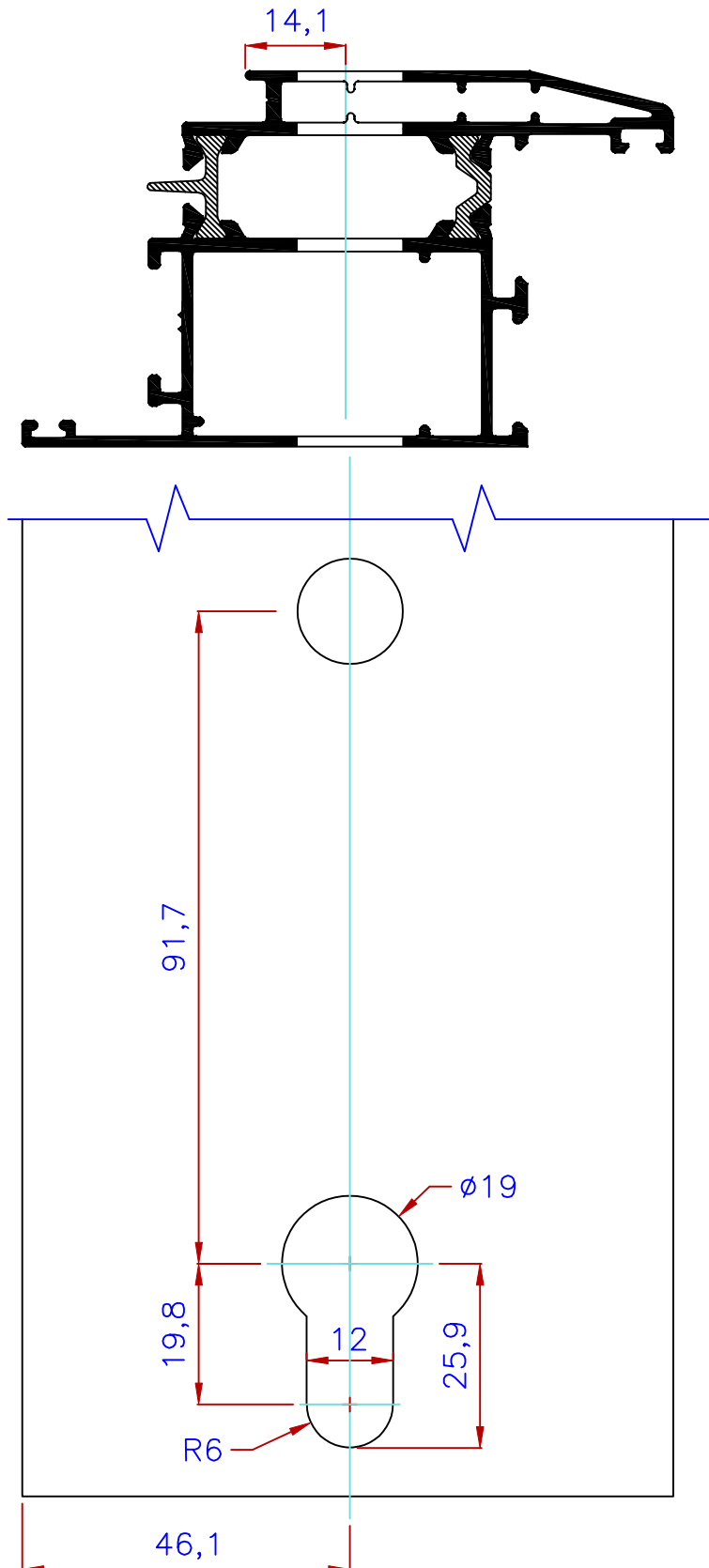
6370 - Parante Puerta M-Tres RPT

Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

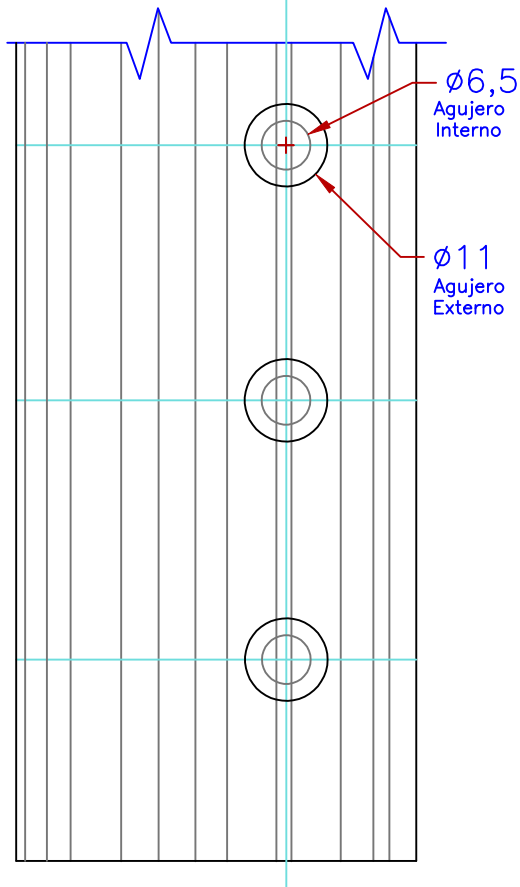
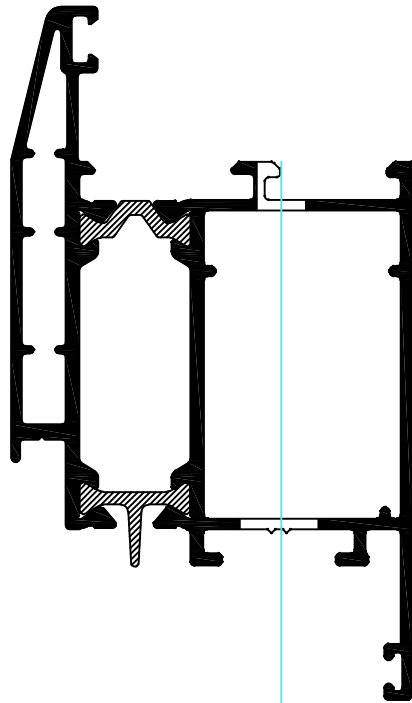
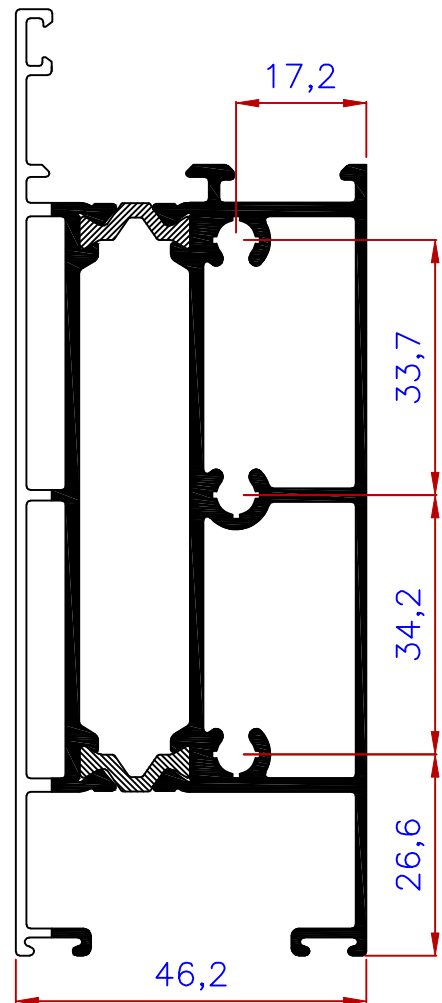
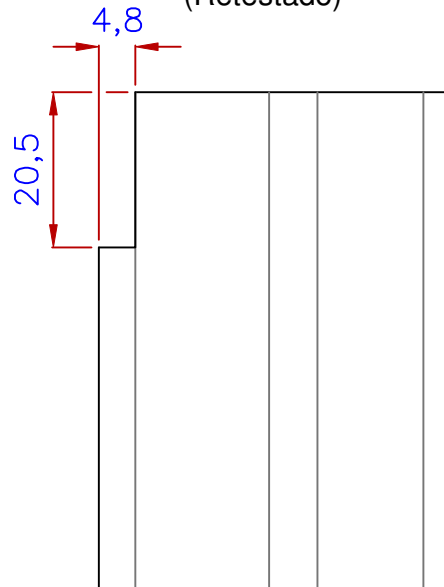
Mecanizado para Cerradura

Cód.: 9470 + 9474 Perfil 6170

Cód.: 9470 + 9475 Perfil 6370

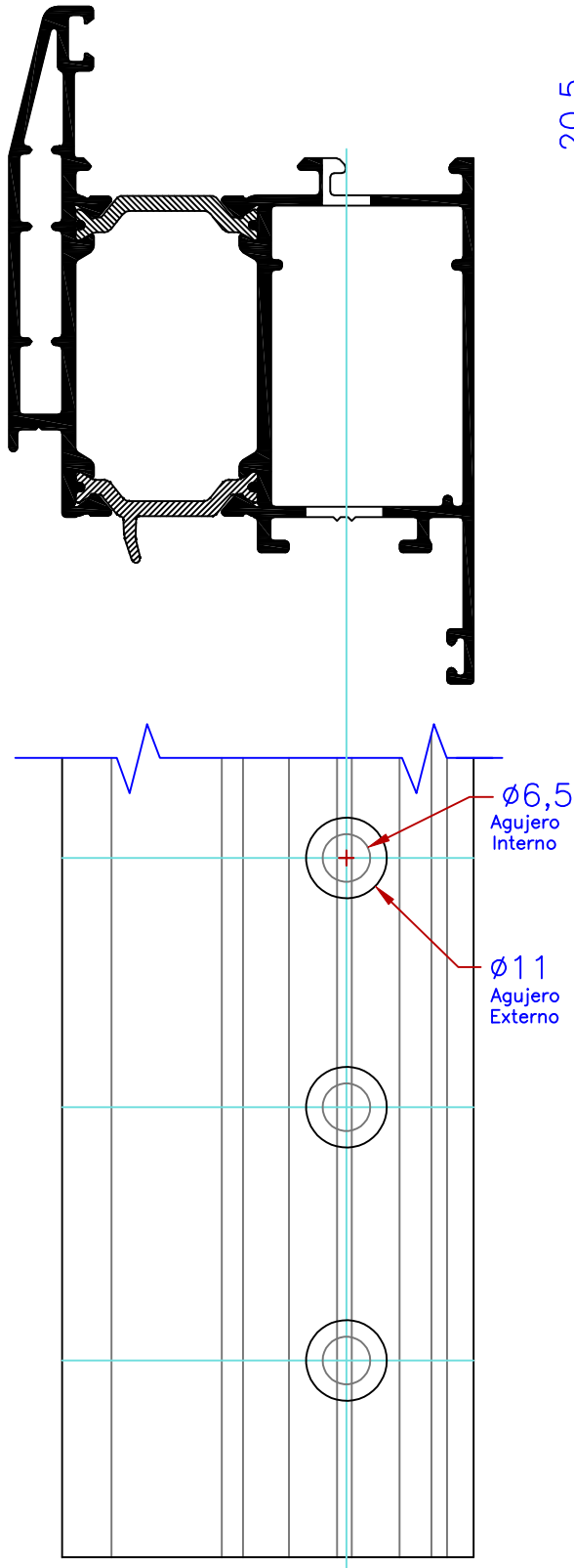


Nota: El mecanizado para la cerradura se realiza por medio de la Fresadora-Copiadora preferentemente con una plantilla a fin de respetar los entre-centros.

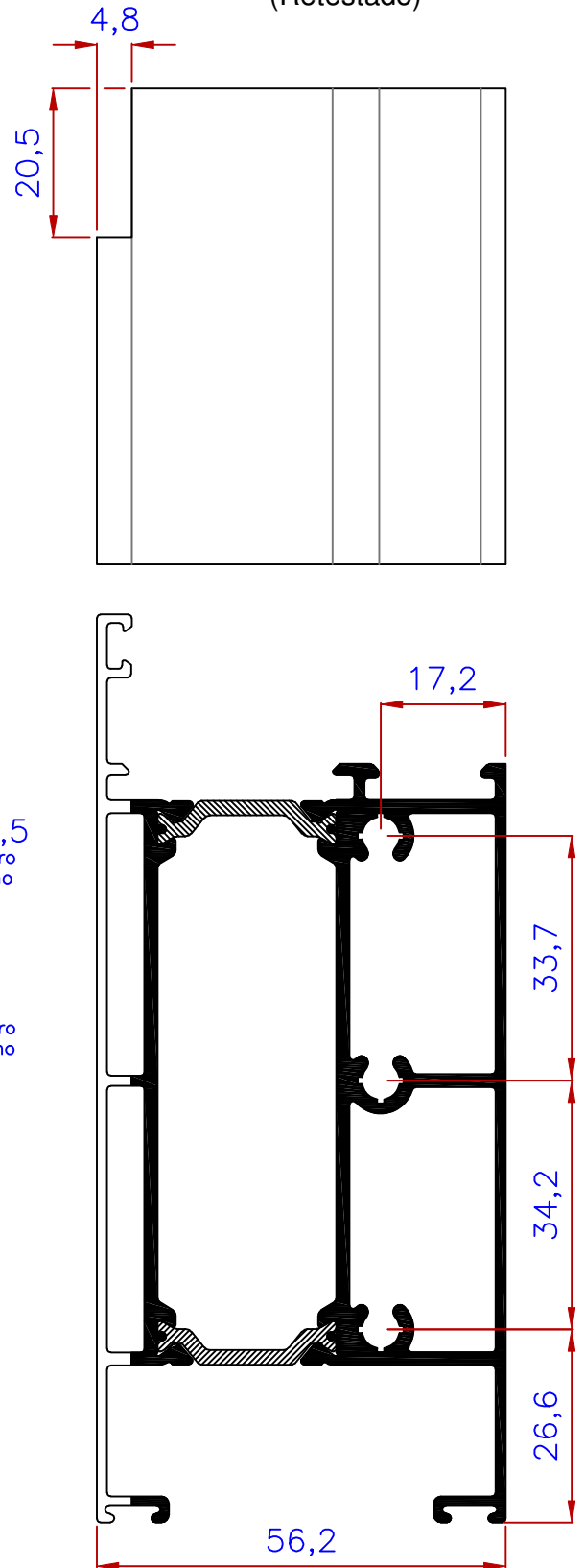
Mecanizado Tornillos Allen
 (8483) Fijación de Zócalo

 Mecanizado Zócalo
 (Retestado)


6180 - Zócalo Puerta de Rebatir M-Tres RPT

Nota: El mecanizado para el montaje del zócalo se realiza por medio de la Fresadora-Copiadora preferentemente con una plantilla a fin de respetar los entre-centros.

Mecanizado Tornillos Allen
 (8483) Fijación de Zócalo


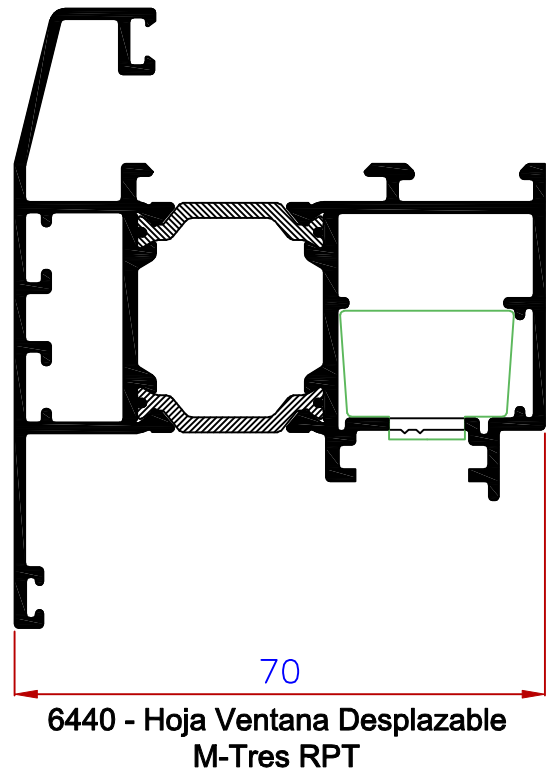
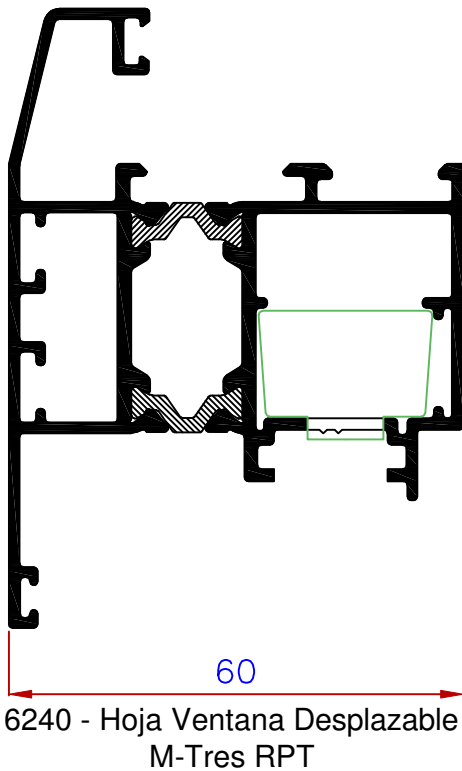
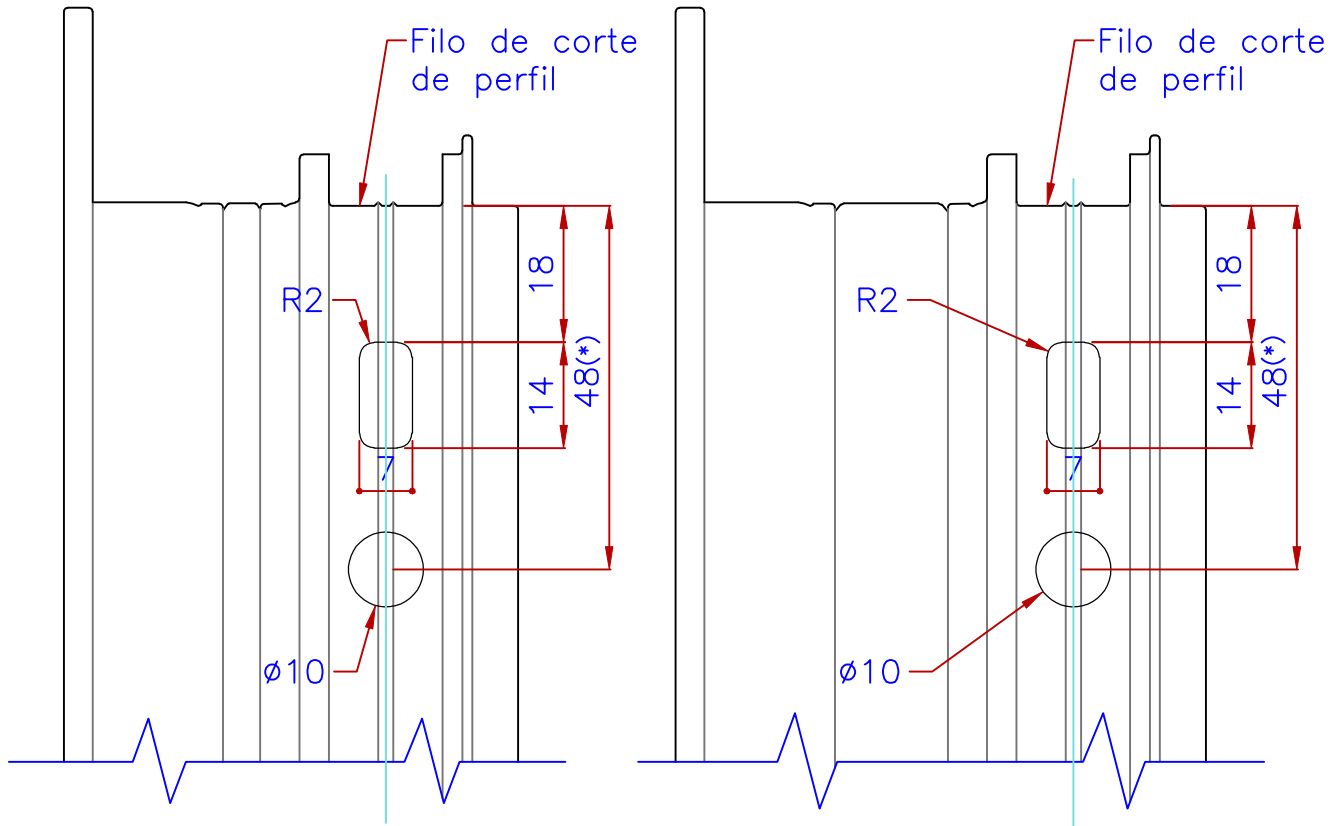
Nota: El mecanizado para el montaje del zócalo se realiza por medio de la Fresadora-Copiadora preferentemente con una plantilla a fin de respetar los entre-centros.

 Mecanizado Zócalo
 (Retestado)


6380 - Zócalo Puerta de Rebatir M-Tres RPT

Nota: El retestado para el montaje del zócalo se realiza por medio de la Retestadora con una fresa recta

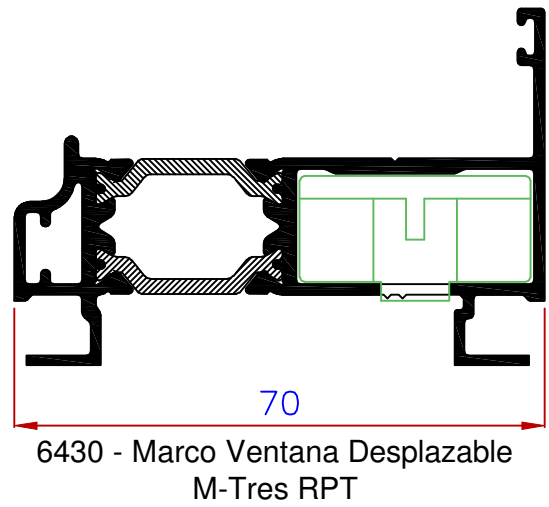
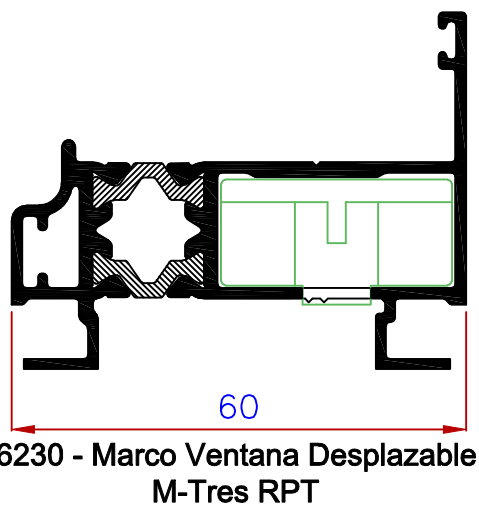
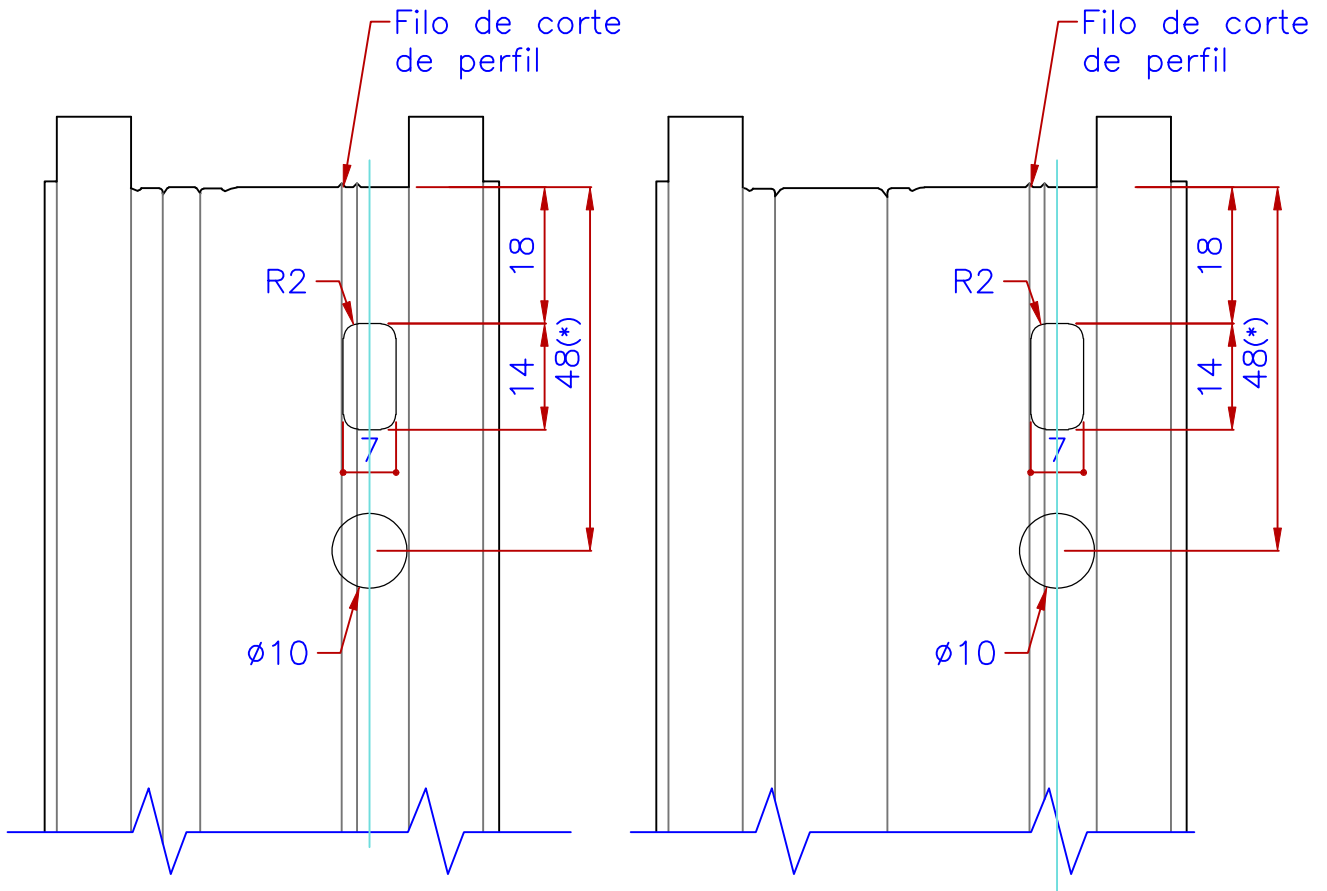
Mecanizado Escuadra
E-08 Escuadra de tracción (Código 9403)



Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Mecanizado Escuadra

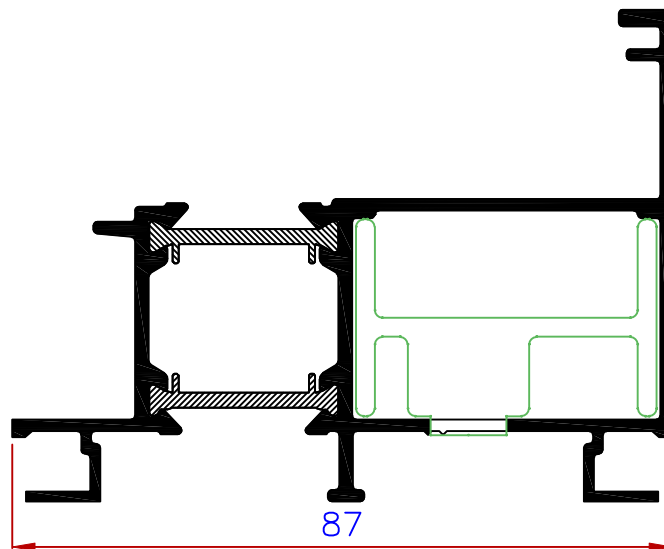
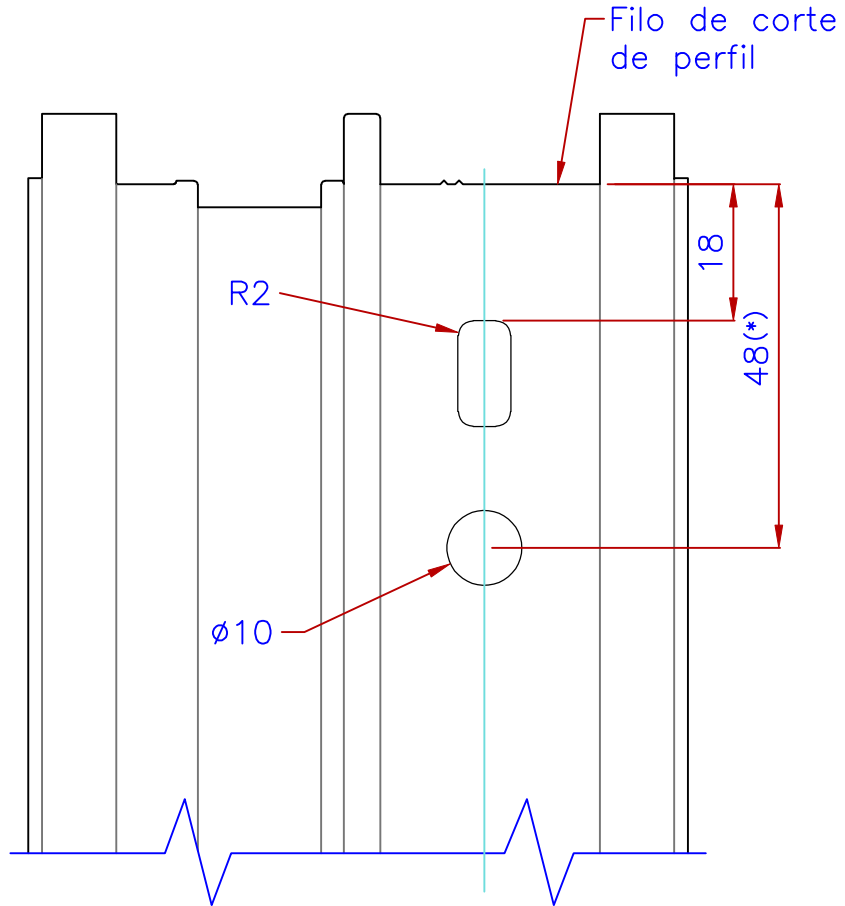
E-25 Escuadra de tracción (Código 9413)



Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Mecanizado Escuadra

E-22 Escuadra de tracción (Código 8019)

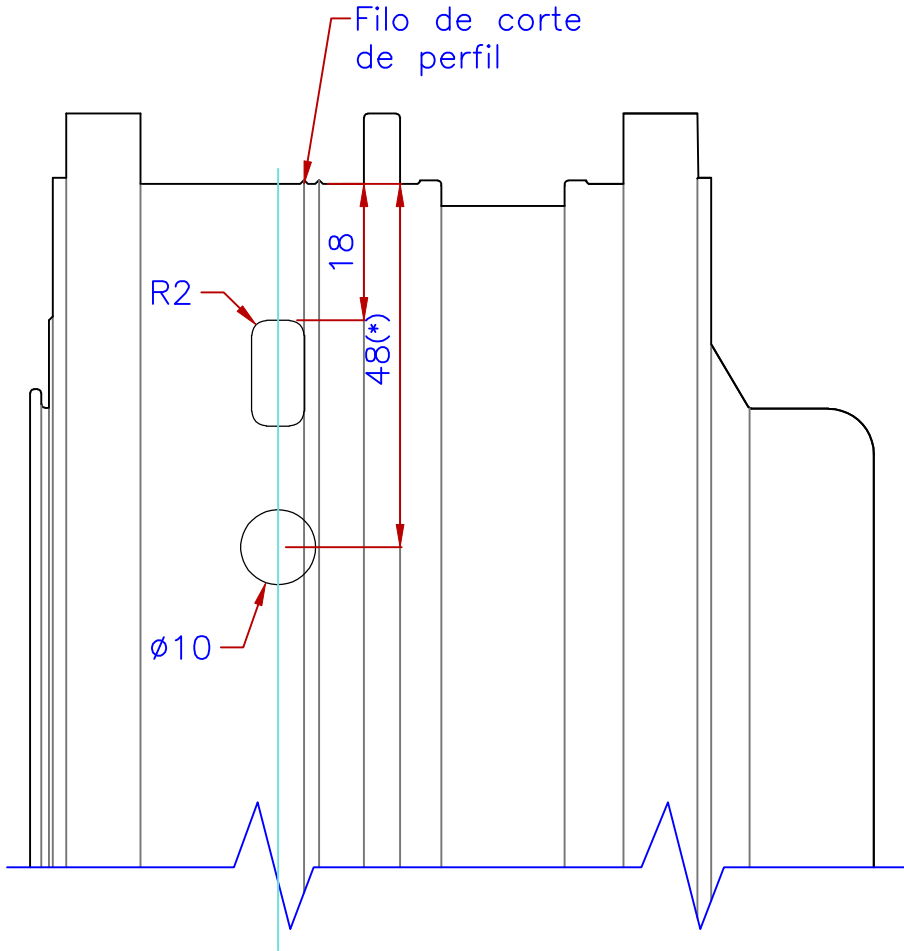


6510 - Marco Paño Fijo M-Cinco RPT

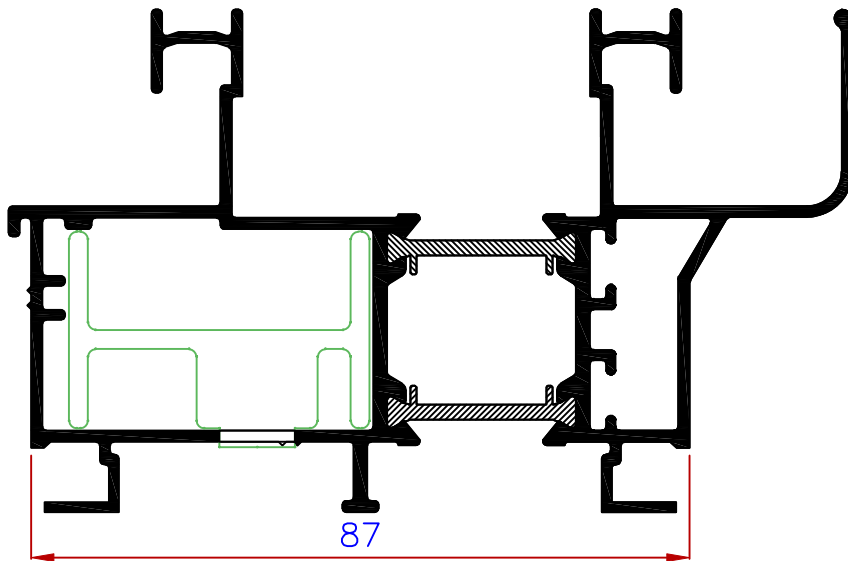
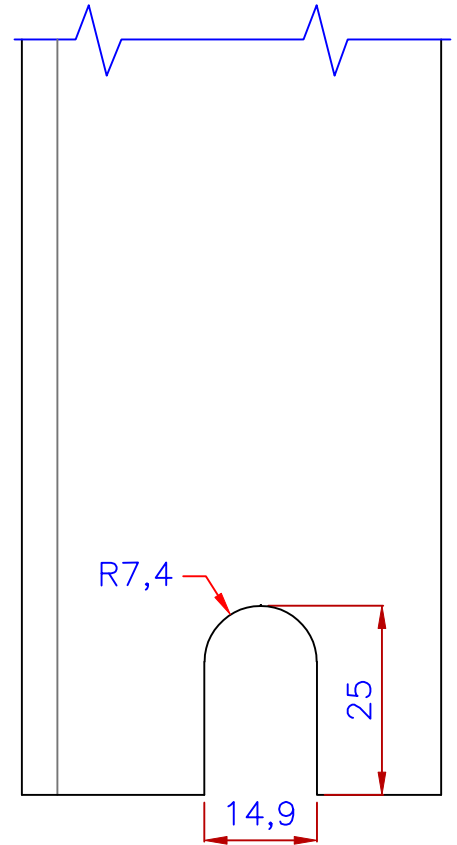
Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Mecanizado Escuadra

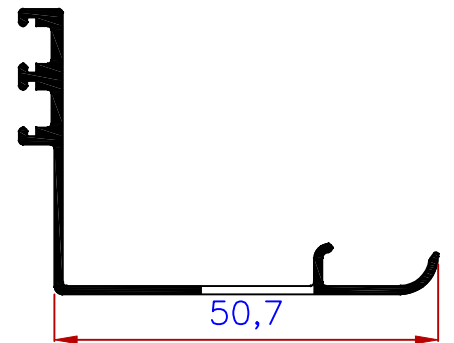
E-22 Escuadra de tracción (Código 8019)



Mecanizado Encuentro



6520 - Marco Ventana y Puerta Corrediza M-Cinco RPT

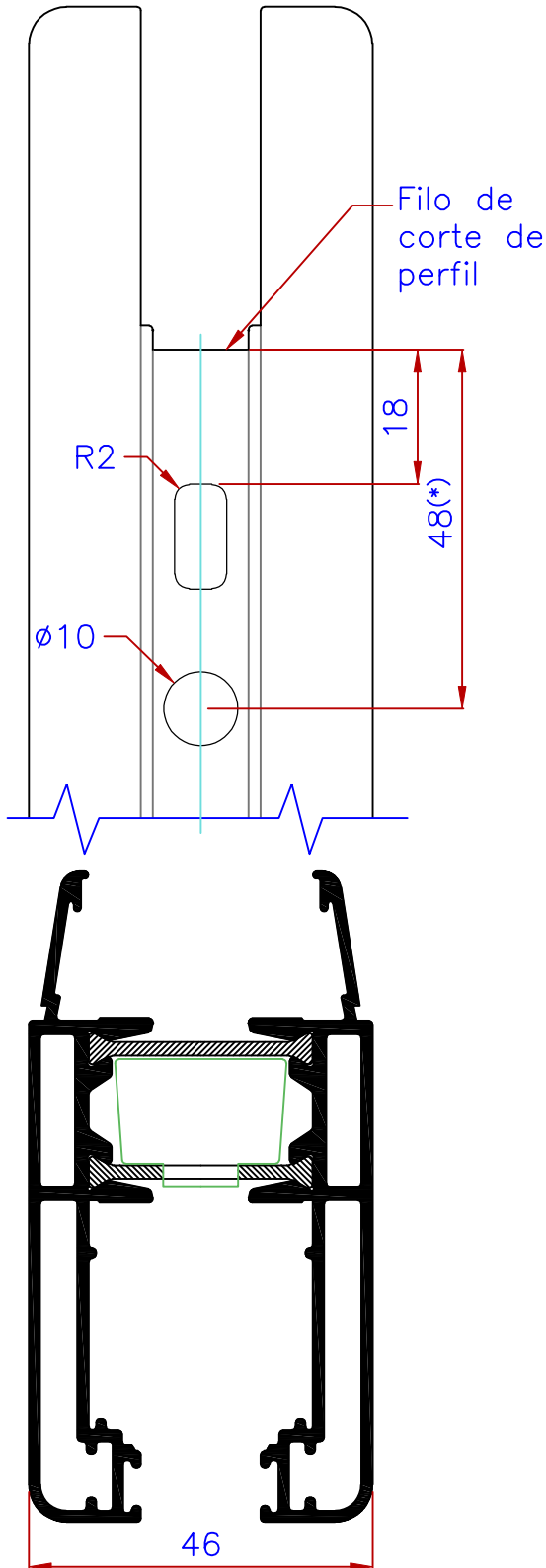


317-Encuentro para 6530 M-Cinco RPT

Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

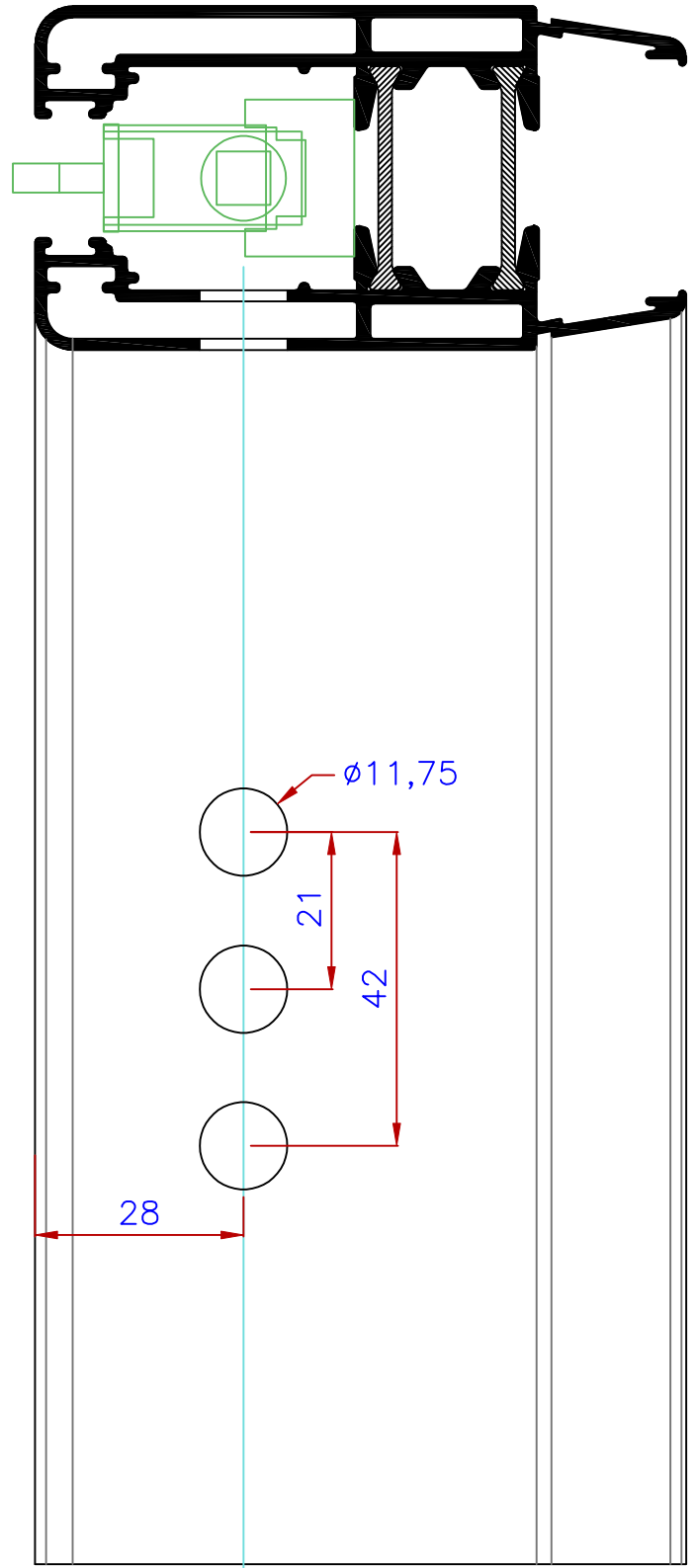
Mecanizado Escuadra

E-08 Escuadra de tracción (Código 9403)



6520 - Marco Ventana y Puerta
Corrediza M-Cinco RPT

Mecanizado Cierre



Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

Detalle del Mecanizado en Umbral

a - Desagüe a Caja de Agua, debe aplicarse el accesorio T-94, se realiza del lado de la Hoja Externa.

b - Paso de Agua bajo guía de hoja externa, se realiza del lado de la Hoja Interna.

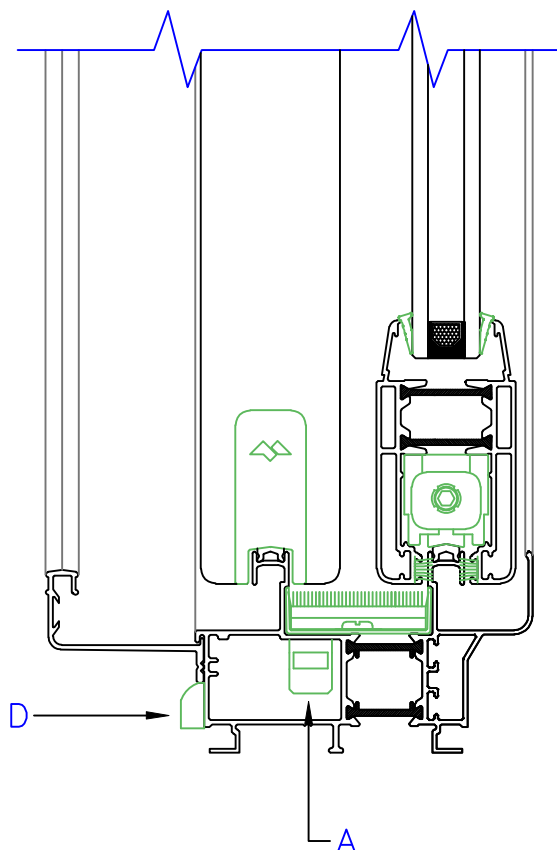
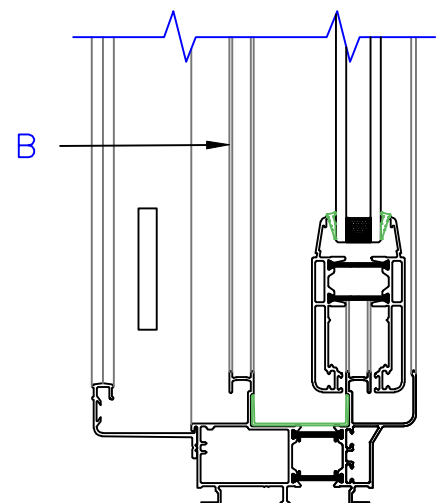
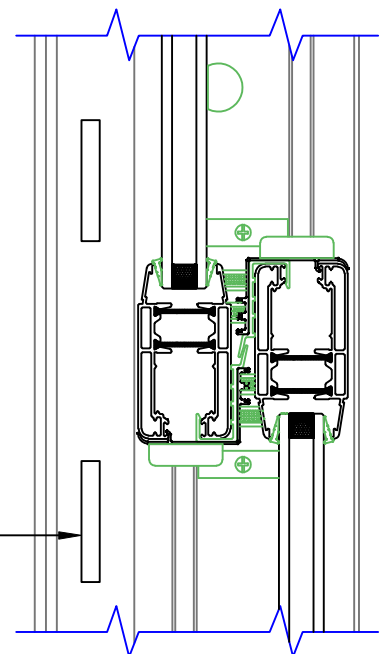
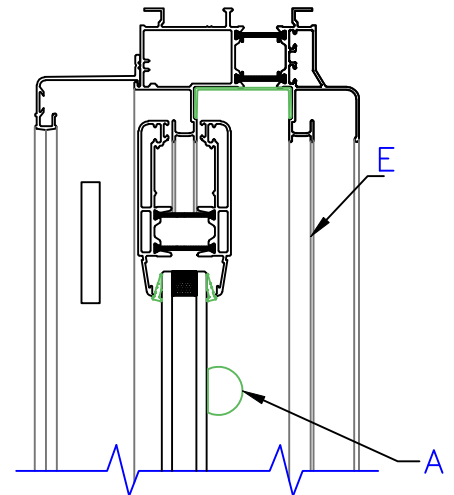
c - Paso de Agua de guía externa (guía mosquitero), se realiza en todo el ancho del umbral.

d - Desagüe de la Caja de Agua, debe aplicarse el accesorios T-69 se realiza en ambos extremos del marco.

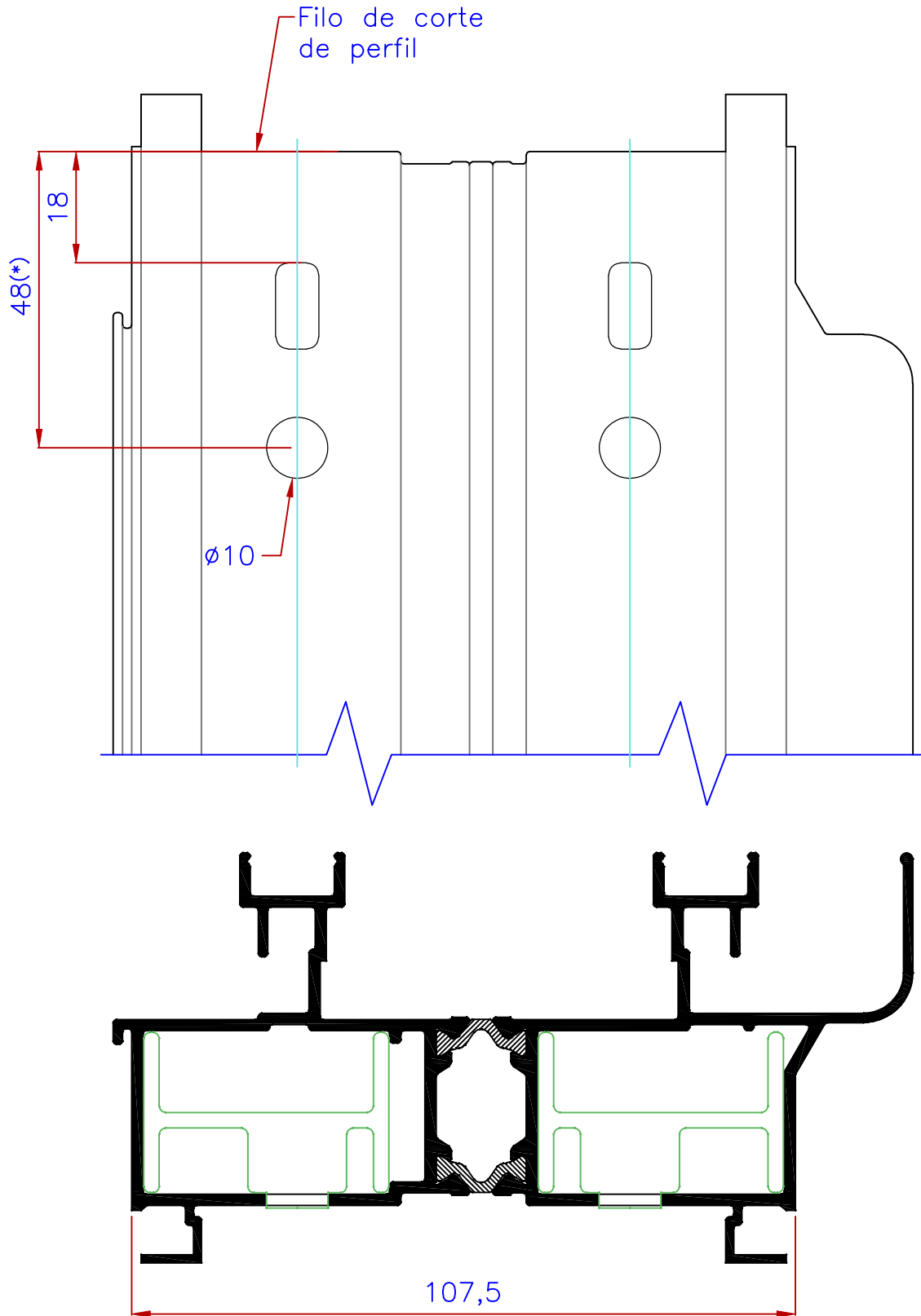
e - Desagüe del canal de condensación por guía mediante gravedad, se realiza con mecha de $\varnothing 3.5\text{mm}$.

El desagüe "a" se realiza mediante una Mecha de $\varnothing 11.75\text{ mm}$.

Los desagües "b", "c" y "d" se realizan mediante la Punzonadora de Línea. (ver pag. 28)



Mecanizado Escuadra
E-22 Escuadra de tracción (Código 8019)

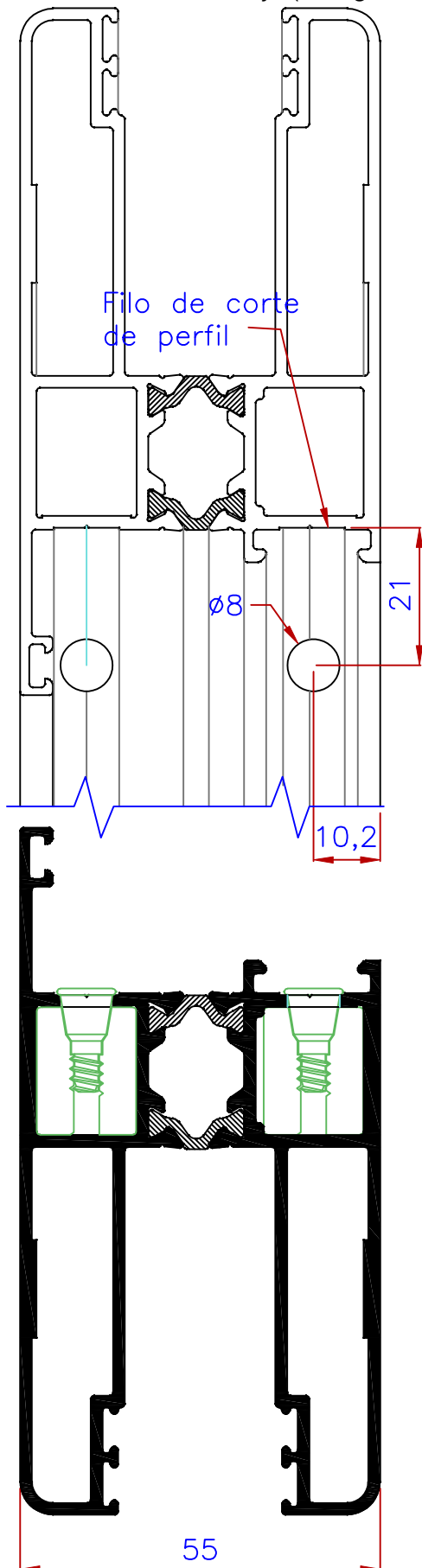


6590 - Marco de Corrediza y Corrediza-Elevable M-Siete RPT

Nota: El mecanizado para el montaje de las escuadras se realiza por medio de la punzonadora de línea siendo de suma importancia verificar que el tope del perfil respete los 48 mm (*) indicados en el dibujo

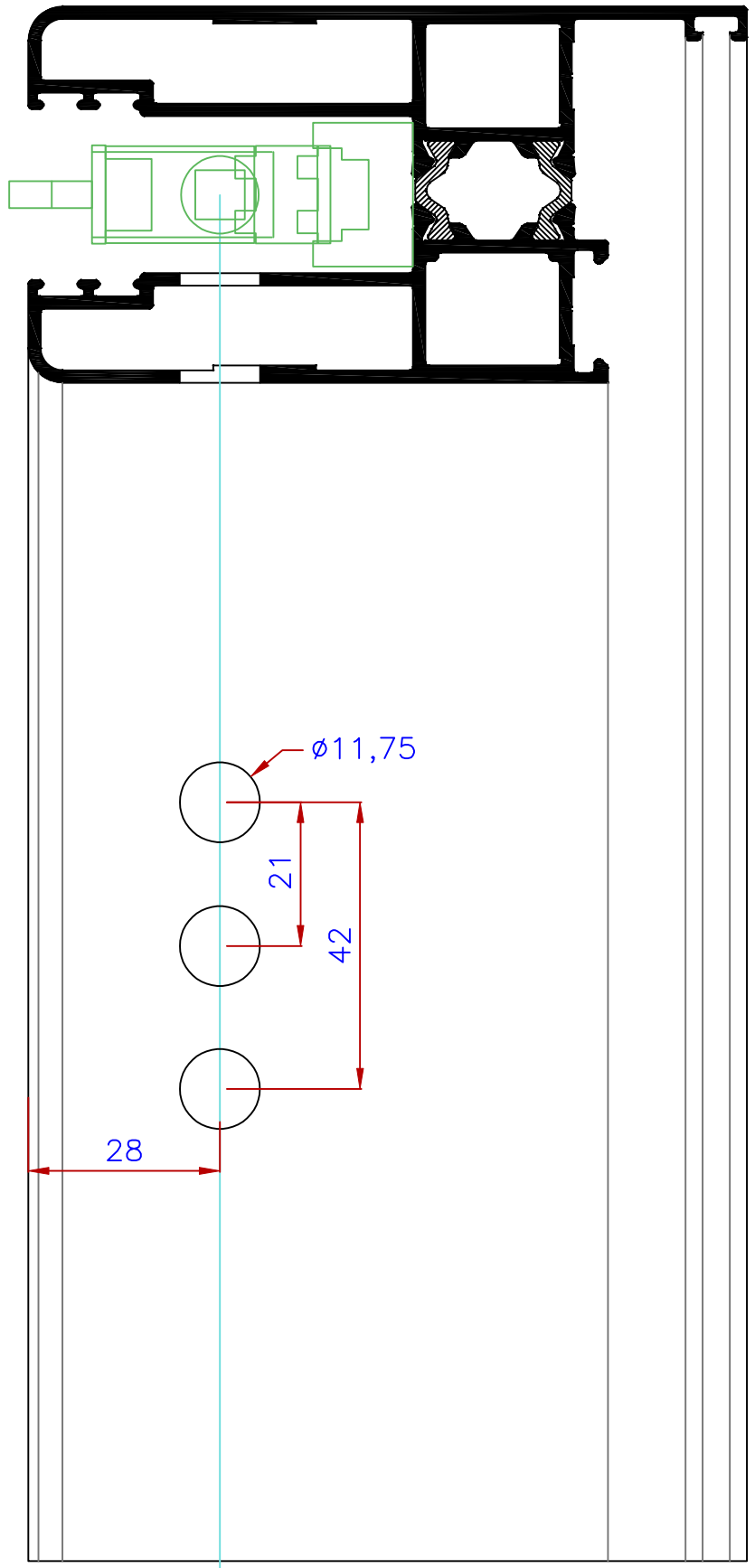
Mecanizado Escuadra

Escuadra armado de hoja (Código 9311)



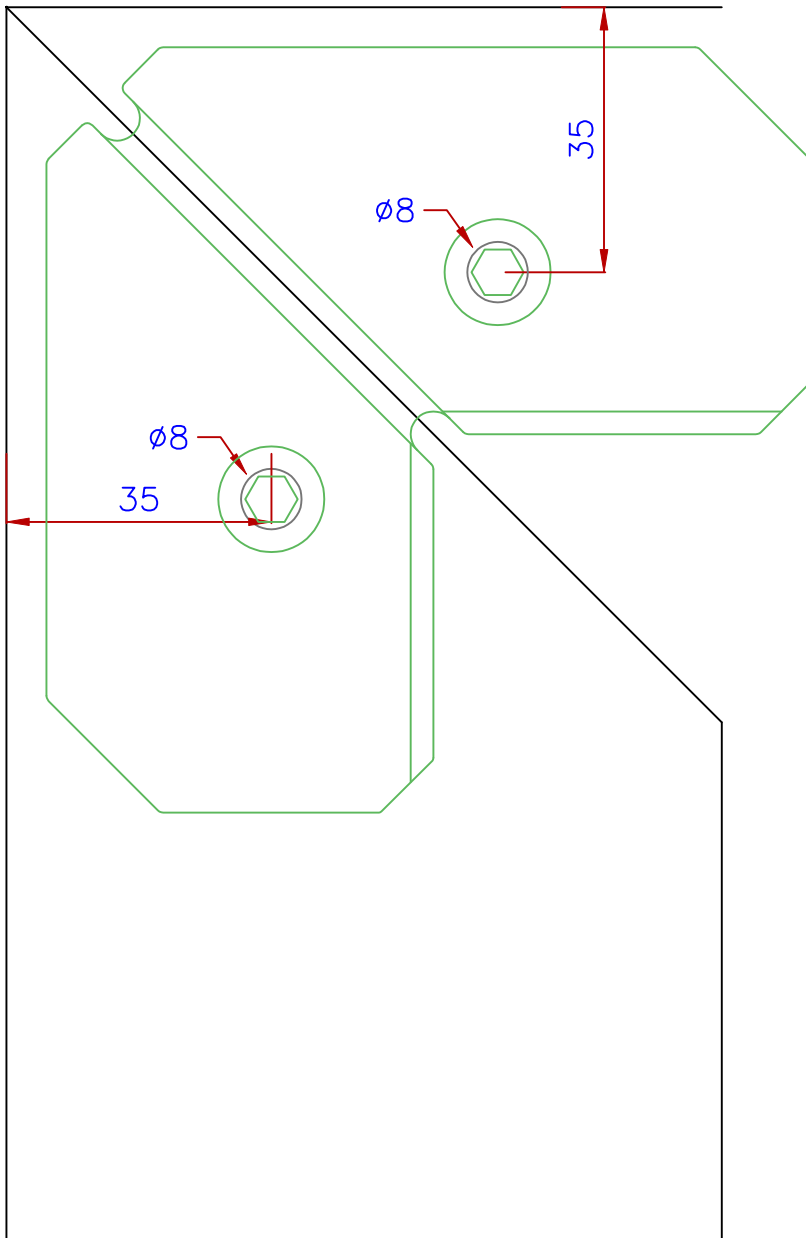
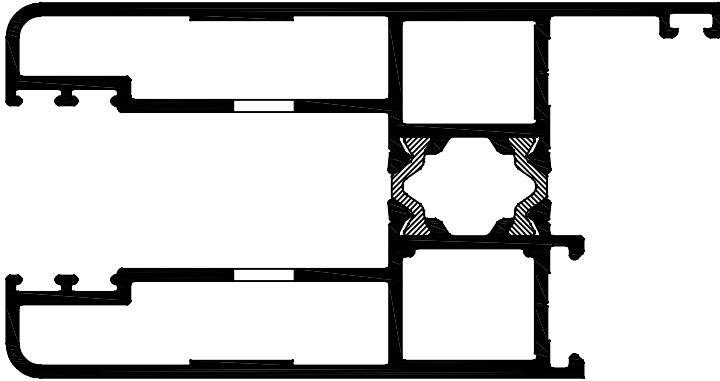
6600 - Hoja de Corrediza y Corrediza ElevableM-Siete RPT

Mecanizado Cierre

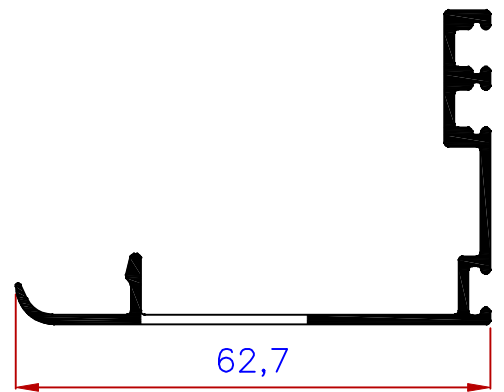
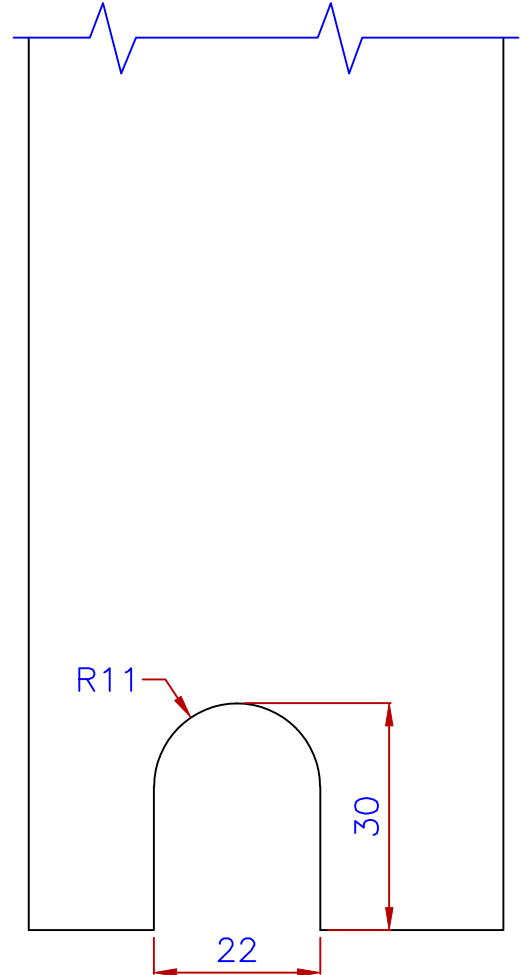


Mecanizado Escuadra

Escuadra de Alineación inyectada (Código 9309)



Mecanizado Encuentro



610 - Encuentro de Hoja M-Siete RPT

Detalle del Mecanizado en Umbral

a - Desagüe a Caja de Agua, debe aplicarse el accesorio T-94, se realiza del lado de la Hoja Externa.

b - Paso de Agua bajo guía de hoja externa, se realiza del lado de la Hoja Interna.

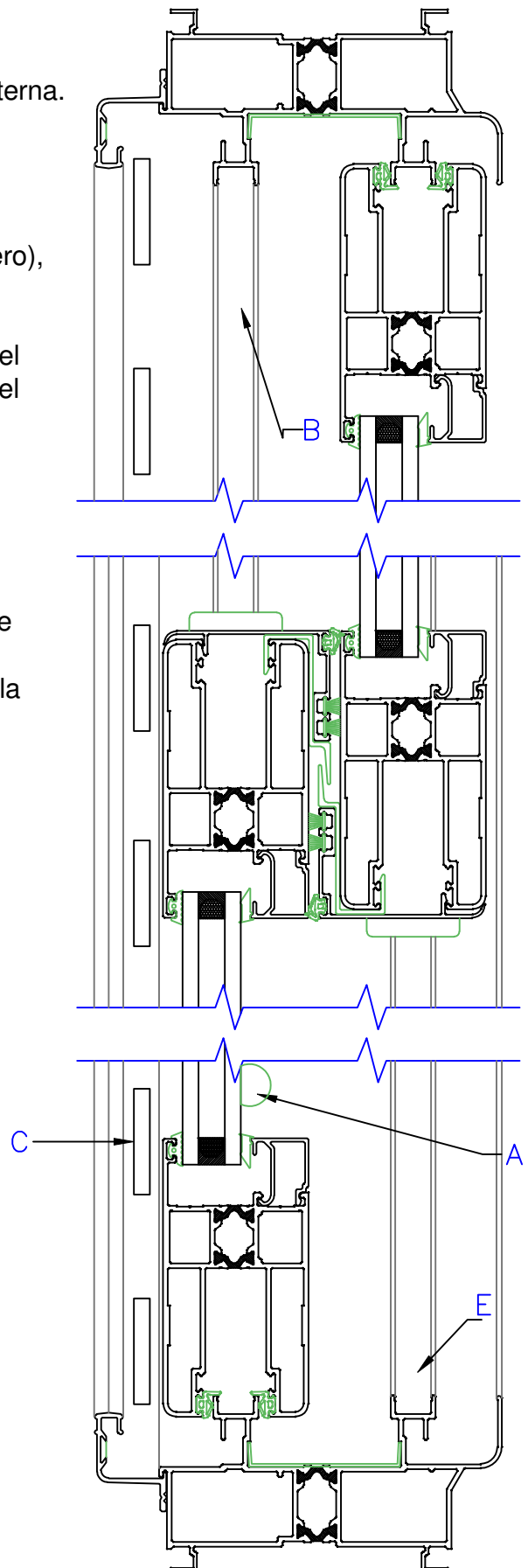
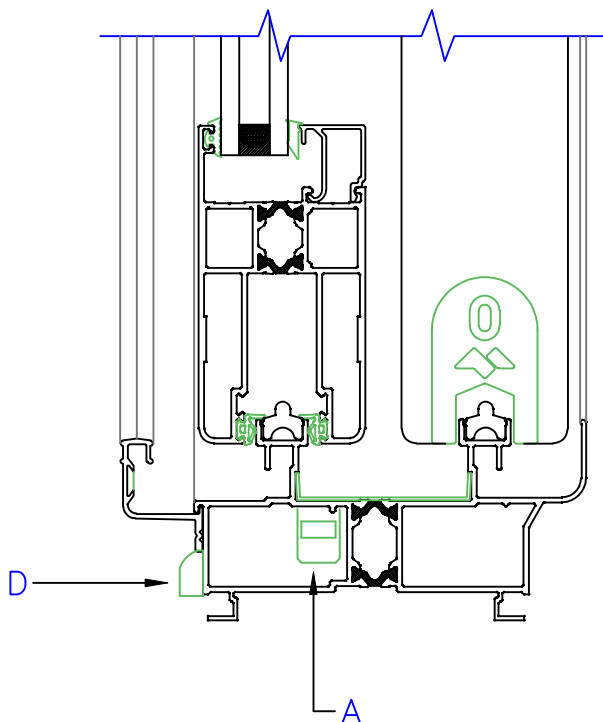
c - Paso de Agua de guía externa (guía mosquitero), se realiza en todo el ancho del umbral.

d - Desagüe de la Caja de Agua, debe aplicarse el accesorios T-69 se realiza en ambos extremos del marco.

e - Desagüe del canal de condensación por guía mediante gravedad, se realiza con mecha de $\text{Ø}3.5\text{mm}$.

El desagüe "a" se realiza mediante una Mecha de $\text{Ø}11.75\text{ mm}$.

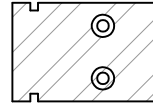
Los desagües "b", "c" y "d" se realizan mediante la Punzonadora de Línea. (ver pag. 28)



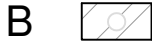
Mecanizado Línea Mediterránea RPT - Punzonadora de Línea


Horquilla para perfiles:
6570-6210-6410-6230-6430
6220-6420-6200

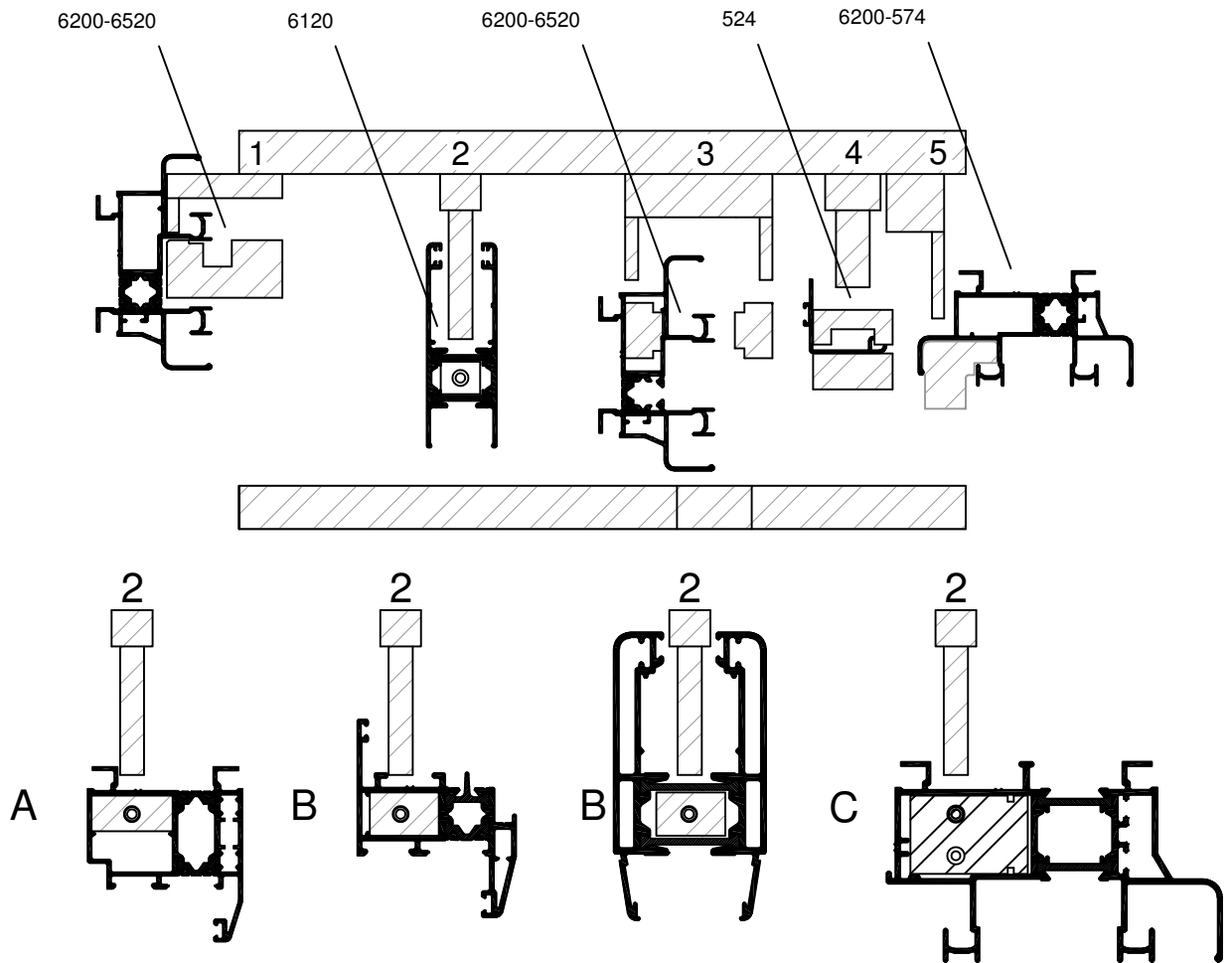
C



Horquilla para perfiles:
6520-6590-6510-6590

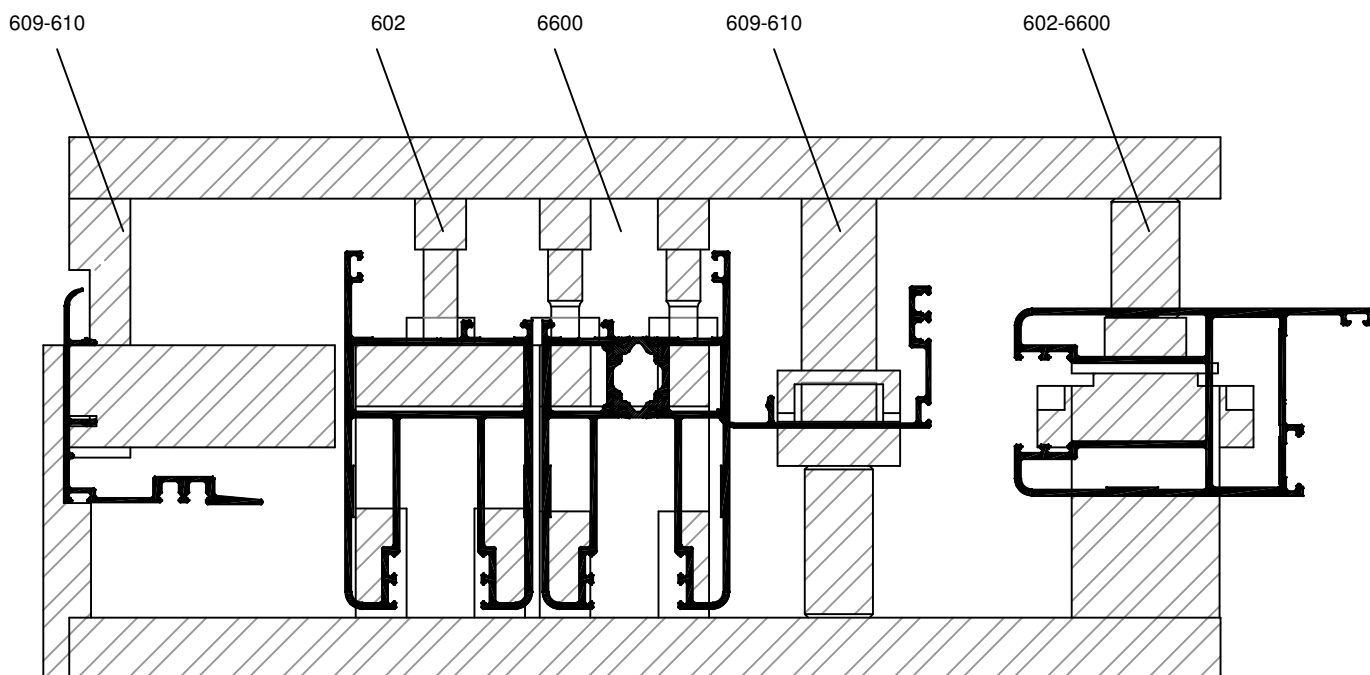


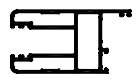
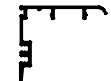
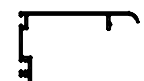
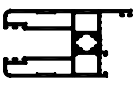
Horquilla para perfiles:
774-6140-6340-6420-6440
6170-6370-6530



574	774	6120	6140	6170	6200
6210	6220	6230	6240	6340	6370
6410	6420	6430	6440	6510	6520
6530	6570	6590			

Mecanizado Línea Mediterránea N°3 - Punzonadora de Línea



 602	 609	 610
 6600		

Mecanizado Complementos - Punzonadora Complementos

